

06

Tools for Routers and CNC Machines

Outils à queue pour Défonceuse et à Commande Numérique



Table of contents

Table des matières

Grooving cutters Fraises et porte-outils à défoncer	249
Milling router cutters Fraises et porte-outils à défoncer	262
Jointing and rebating cutterhead Porte-outils à feuillurer	267
Chamfering cutterhead Porte-outils à chanfrein	271
Planing and rebating cutters Outils à surfacer	272
Cutters for door production Porte-outils pour portes	273
Insert glue joint cutter set Porte-outils à abouter	278
Folding cutters Fraises pour pliage	279
Carving bit Mèche à sculpter	281
Dovetail cutters Mèches queue d'aronde	283
T-Slot cutter Fraises queue d'aronde	285
Chanfering and rounding router cutter Mèche à défoncer pour biseauter et arrondir	287
Universal profile cutterhead Porte-outils à profiler universel	289
Finger grip cutters and cutterheads Fraise profil au carbure rapporté	299
Grooving cutter for assembly accessories Fraise pour accessoires d'assemblage	301
Carving bit Mèche à sculpter	303
Grooving cutters Fraises à rainer	305
Grooving cutter for portable routers Mèche à défoncer pour défonceuses portatives	306
Mitre jointing cutterblock Porte-outil et fraise pour bouvetage d'angle à 90°	309
Round concave and/or convex radius cutterheads and cutterblocks Fraises et porte-outils à rayon concave et/ou convexe	309
Profile cutter Mèche profil	313
Profile cutters for Corian® Mèches profil pour Corian®	317
Cutters for composite materials Mèches pour matériaux composites	319
Cutters for plastic materials Mèches pour matériaux plastiques	321

Grooving cutter Fraise à défoncer

A101



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

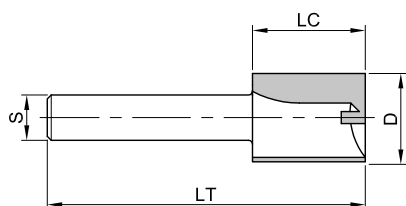
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainurage et défonçage dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapporté (HW). Pointe de centrage pour perçage.



S= 6

D	LC	LT	S	Z	Ref.
6	14	48	6	2	A101.006.114.06
8	19	57	6	2	A101.008.120.06
10	19	60	6	2	A101.010.120.06
12	19	51	6	2	A101.012.120.06
14	19	51	6	2	A101.014.120.06
16	25	57	6	2	A101.016.125.06
18	25	57	6	2	A101.018.125.06
20	25	57	6	2	A101.020.125.06
22	16	51	6	2	A101.022.116.06

S= 8

D	LC	LT	S	Z	Ref.
6	14	56	8	2	A101.006.114.08
8	19	57	8	2	A101.008.120.08
10	19	60	8	2	A101.010.120.08
	32	97	8	2	A101.010.130.08
12	19	90	8	2	A101.012.120.08
	32	90	8	2	A101.012.130.08
14	19	60	8	2	A101.014.120.08
	32	90	8	2	A101.014.130.08
16	19	70	8	2	A101.016.120.08
18	19	70	8	2	A101.018.120.08
20	19	70	8	2	A101.020.120.08
22	16	70	8	2	A101.022.116.08
24	16	70	8	2	A101.024.116.08
25	16	70	8	2	A101.025.116.08

S= 10

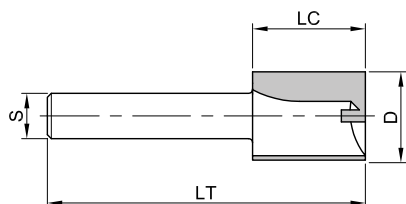
D	LC	LT	S	Z	Ref.
8	19	60	10	2	A101.008.120.10
10	25	70	10	2	A101.010.125.10
12	25	70	10	2	A101.012.125.10
14	25	70	10	2	A101.014.125.10
16	25	70	10	2	A101.016.125.10
18	25	70	10	2	A101.018.125.10
20	25	70	10	2	A101.020.125.10
22	25	70	10	2	A101.022.125.10
25	25	70	10	2	A101.025.125.10
30	25	70	10	2	A101.030.125.10

n max.: 18.000-30.000 rpm

06

Grooving cutter Fraise à défoncer

A101



S= 12

D	LC	LT	S	Z	Ref.
10	38	90	12	2	A101.010.140.12
12	38	90	12	2	A101.012.140.12
14	38	90	12	2	A101.014.140.12
16	38	90	12	2	A101.016.140.12
18	38	90	12	2	A101.018.140.12
20	38	90	12	2	A101.020.140.12
22	38	90	12	2	A101.022.140.12
24	38	90	12	2	A101.024.140.12

n max.: 18.000-30.000 rpm

Grooving cutters, solid tungsten carbide Fraise à défoncer, carbure massif

A242



Application: For boring, grooving and sizing solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide (HW) router with grinded top for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

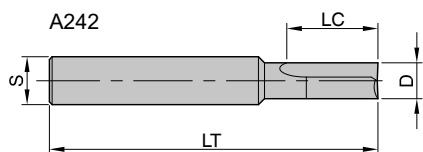
Caractéristiques techniques: Corps au carbure monobloc (HW). Affutage en bout pour perçage.



A242

D	LC	LT	S	Z	Ref.
2	7	40	6	2	A242.002.307.06
3	10	55	6	2	A242.003.310.06
	10	55	8	2	A242.003.310.08
4	12	55	8	2	A242.004.312.08
5	12	55	8	2	A242.005.312.08
6	12	55	8	2	A242.006.312.08
8	20	55	8	2	A242.008.118.08
10	20	80	10	2	A242.010.120.10
12	26	90	12	2	A242.012.126.12

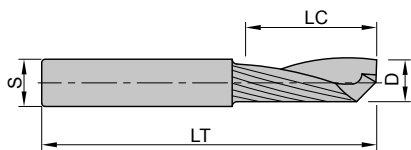
n max.: 16.000-30.000 rpm



Finishing cutter, solid tungsten carbide

Fraises de finition, carbure massif

A244



Application: For boring, grooving and sizing solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials (chipboard, plywood, MDF, etc.), non-ferrous metals, plastic profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). With positive helicoidal cutting edge shape for excellent finishing quality and great chip removal. With grinded top for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.), métaux non-ferreux, profils en plastique, etc.

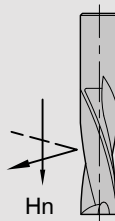
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps au carbure monobloc (HW). Dégagement optimale de copeaux et qualité de coupe excellente dû à la coupe en hélice et à l'affûtage sur la partie inférieure.

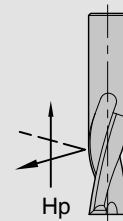
D	LC	LT	S	Z		Ref.
3	12	50	3	1	Hp	A244.003.112.03
4	15	50	4	1	Hp	A244.004.115.04
5	17	50	5	1	Hp	A244.005.117.05
6	22	70	6	1	Hp	A244.006.122.06
8	22	80	8	1	Hp	A244.008.122.08
10	32	80	10	1	Hp	A244.010.132.10

n max.: 16.000–30.000 rpm

Negative helix
Hélice négatif



Positive helix
Hélice positif



06

Grooving cutters with tungsten carbide turn blades

Fraises à défoncer avec plaquettes réversibles

A508



Application: For grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

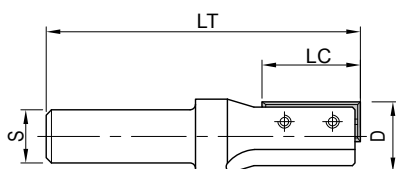
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and coated reversible tungsten carbide knives (HC). Without plunging tip allowing ramp plunge.

Application: Pour rainurer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles revêtu au carbure (HC). Sans coupe centrale et pénétration en biais.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
8	20	63	8	1	A508.008.120.08
	20	68	10	1	A508.008.120.10
	20	68	12	1	A508.008.120.12
10	20	63	8	1	A508.010.120.08
	20	68	10	1	A508.010.120.10
	20	68	12	1	A508.010.120.12
12	20	63	8	1	A508.012.120.08
	20	68	10	1	A508.012.120.10
	20	68	12	1	A508.012.120.12
14	30	74	10	1	A508.014.130.10
	30	74	12	1	A508.014.130.12
	50	94	12	1	A508.014.150.12
15	30	74	12	1	A508.015.130.12

n max.: 16.000-24.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange		Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	Ø8/12	20x5,5x1,1	758.501 #
	Ø14/15	20x10x1,5	758.502 #
		30x10x1,5	758.503 #
		50x10x1,5	758.504 #
Screw - Vis	Ø8/12	M2,5x2,5	705.100
	Ø14/15	M4x4	705.101.04
Wrench - Clé	Ø8/12	SW1,3	706.149
	Ø14/15	SW2	706.151

Coated hardmetal (HC) - Carbure revêtu (HC)

Router cutter with tungsten carbide turn blades Fraise à défoncer avec plaquettes réversibles

A255



Application: For grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). Without plunging tip allowing ramp plunge.

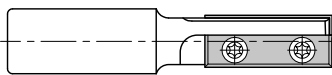
Application: Pour rainurer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Coupe fractionnée, sans coupe centrale et pénétration en biais.



Z=2



D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
16	30	100	20	2		A255.016.230.20
20	50	125	20	2	A255.020.350.20	A255.020.250.20

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	D	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	16	29,5x9x1,5	753.204
	20	49,5x12x1,5	753.307
Torx screw - Vis Torx	16	M3,5x4,8	705.350.04
		M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.302

Router cutter with tungsten carbide turn blades Fraise à défoncer avec plaquettes réversibles

A258

06



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

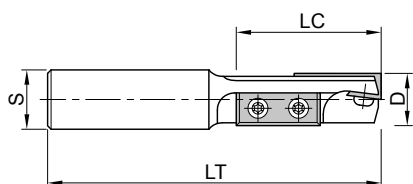
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). With Z1+1 and plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainurer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversible au carbure (HW). Coupe fractionnée Z1+1 et coupe centrale pour perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	30	100	20	1+1	A258.016.130.20
18	50	120	20	1+1	A258.018.150.20
20	50	120	20	1+1	A258.020.150.20

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	29,5x12x1,5	753.207
	Ø16/18 7,5x12x1,5	750.097
	Ø20 9x12x1,5	750.096
Torx screw - Vis Torx	M4x4	705.353
	M3,5x5	705.352
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302

Router cutter with tungsten carbide turn blades Fraise à defoncer avec plaquettes reversibles

A509



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

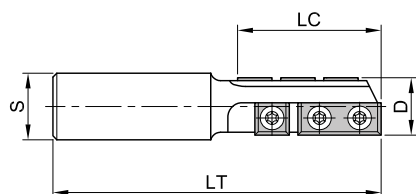
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). With brazed tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainurer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Coupe fractionnée et coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	45	115	20	2	A509.016.145.20
18	50	120	20	2	A509.018.150.20
20	50	120	20	2	A509.020.150.20

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	29,5x12x1,5	753.207
	12x12x1,5	754.102
Torx screw - Vis Torx	M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302

Router cutter with tungsten carbide turn blades Fraise à defoncer avec plaquettes reversibles

A249



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

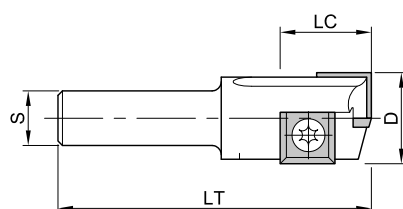
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). With brazed tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainurer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Coupe fractionnée et coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	20	70	8	2	A249.016.120.08
18	20	70	8	2	A249.018.120.08
20	20	70	8	2	A249.020.120.08
22	20	70	8	2	A249.022.120.08

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	12x12x1,5	754.102
Torx screw - Vis Torx	M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302

Router cutter with tungsten carbide turn blades

Fraise à defoncer avec plaquettes reversibles

A257



Application: For grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

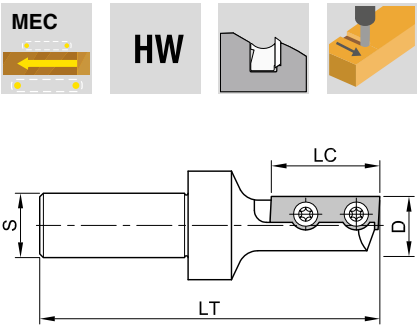
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). Without plunging tip allowing ramp plunge.

Application: Pour perçage, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Sans coupe centrale et pénétration en biais.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	30	91	20	1	A257.016.130.20
	50	111	20	1	A257.016.150.20
18	30	91	20	1	A257.018.130.20
	50	111	20	1	A257.018.150.20

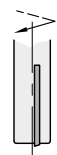
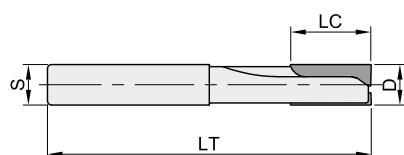
n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	D	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	16	29,5x 9x1,5	757.500
		49,5x 9x1,5	757.501
	18	29,5x12x1,5	757.150
		49,5x12x1,5	757.151
Torx screw - Vis Torx		M3,5x5	705.352
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.302

Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer en diamant polycristallin

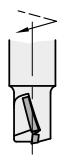
A800



Type 1
Type 1



Type 2
Type 2



Type 3
Type 3

Application: For boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide body (HW) and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Pour perçage, rainurer et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps au carbure massif (HW) et tranchants en diamant polycristallin (DP).

Type 1 - Type 1

D	LC	LT	S	Z	Ref.
4	10	60	4x40	1	A800.004.110.04
5	10	60	5x40	1	A800.005.110.05
6	10	60	6x40	2	A800.006.110.06
6	15	60	6x40	2	A800.006.115.06
8	15	70	8x40	2	A800.008.115.08
8	20	70	8x40	2	A800.008.120.08
10	20	70	10x40	2	A800.010.120.10
10	25	70	10x40	2	A800.010.125.10

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: Z1= 4-8 m/min, Z2= 5-20 m/min

Type 2 - Type 2

D	LC	LT	S	Z	Ref.
6	10	60	6x40	2	A800.006.210.06
8	15	70	8x40	2	A800.008.215.08
10	20	70	10x40	2	A800.010.220.10

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 5-20 m/min

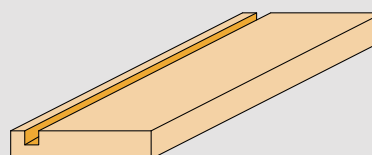
Type 3 - Type 3

D	LC	LT	S	Z	Ref.
8,7	10	60	12x45	2+1	A800.009.310.12 ○
10,8	15	70	12x55	2+1	A800.011.315.12 ○

○ High alloy steel with increased stability.
Corps en acier d'haute densité, pour meilleure stabilité de l'outil.

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 5-20 m/min

For furniture back grooving.
Pour rainures aux dos des meubles.

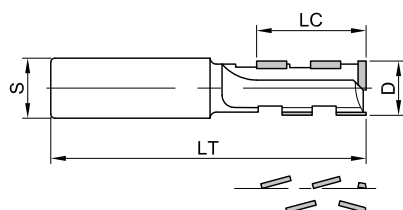


Type 3
Type 3

Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer en diamant polycristallin

A800



Application: For boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and arrangement tips to ensure great finishing in both board edges. Brazed tungsten carbide (HW) plunging tip for boring.

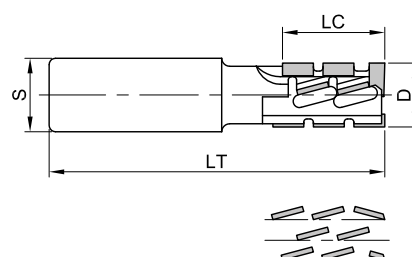
Application: Pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Angle d'axe et coupe fractionné permettent obtenir une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Coupe centrale pour perçage au carbure rapporté (HW).

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref. LH	Ref. RH
10,0	25	75	12x40	1+1	3	A800.010.025.12	A800.010.125.12
12,0	25	75	12x40	1+1	3	A800.012.025.12	A800.012.125.12
	35	85	12x40	1+1	3		A800.012.135.12
12,7	25,4	76	12,7x40	1+1	3		A800.912.125.87
	35	90	12,7x45	1+1	3		A800.912.135.87
16,0	25	85	16x45	1+1	3		A800.016.125.16
	35	95	16x45	1+1	3	A800.016.035.16	A800.016.135.16
	43	100	16x45	1+1	3	A800.016.043.16	A800.016.143.16
18,0	35	95	16x45	1+1	3	A800.018.035.16	A800.018.135.16
	35	105	20x55	1+1	3	A800.018.035.20	A800.018.135.20
	35	105	25x55	1+1	3		A800.018.135.25
18,0	43	100	16x45	1+1	3		A800.018.143.16
	43	110	20x55	1+1	3		A800.018.143.20
	43	110	25x55	1+1	3	A800.018.043.25	A800.018.143.25
19,05	43	110	19,05x55	1+1	3		A800.919.143.19
	52	115	19,05x55	1+1	3		A800.919.152.19
20,0	35	105	20x55	1+1	3		A800.020.135.20
	35	105	25x55	1+1	3		A800.020.135.25
20,0	43	110	20x55	1+1	3		A800.020.143.20
	43	110	25x55	1+1	3		A800.020.143.25
20,0	52	120	20x55	1+1	3	A800.020.052.20	A800.020.152.20
	52	120	25x55	1+1	3		A800.020.152.25

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 4-8 m/min



D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
20	35	105	20x50	2	3	A800.020.235.20
	35	105	25x55	2	3	A800.020.235.25
20	43	110	20x55	2	3	A800.020.243.20
	43	110	25x55	2	3	A800.020.243.25
20	52	120	20x55	2	3	A800.020.252.20
	52	120	25x55	2	3	A800.020.252.25

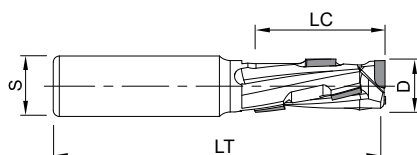
n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 5-20 m/min

06



BASICS

NEW



Application: For boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed tungsten carbide plunging tip (HW) for boring. Type 1 with H= 3 diamond teeth's and black oxid coating, type 2 with H= 4 diamond teeth's and nickel coating.

Application: Pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif, angle d'axe et coupe fractionnée. Coupe centrale pour perçage au carbure rapporté (HW). Type 1 avec tranchants en diamant H= 3 et revêtement d'oxyde noir, type 2 avec tranchants en diamant H= 4 et finition nickelé.

Type 1 - Type 1

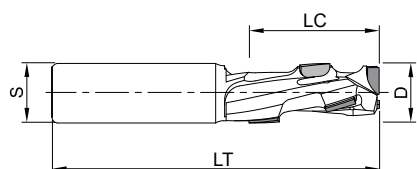
	D	LC	LT	S	Z	DP	Machine Machine	Ref. RH
	10,5	25	72	12x40	1+1	3	Vertimaq	A820.105.325.12
	12	25	75	12x40	1+1	3		A820.012.325.12
	16	35	85	16x45	1+1	3		A820.016.335.16
	18	43	110	20x55	1+1	3		A820.018.343.20
	20	52	120	20x55	1+1	3		A820.020.352.20

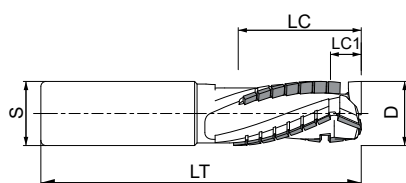
n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 4-8 m/min

Type 2 - Type 2

	D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
	12	26	80	12x40	1+1	4	A820.012.126.12
		26	90	16x50	1+1	4	A820.012.126.16
	14	26	90	16x50	1+1	4	A820.014.126.16
	16	26	90	16x50	1+1	4	A820.016.126.16
		35	100	16x50	1+1	4	A820.016.135.16
	18	26	95	20x55	1+1	4	A820.018.126.20
		35	105	20x55	1+1	4	A820.018.135.20
		43	110	20x55	1+1	4	A820.018.143.20
	20	35	105	20x55	1+1	4	A820.020.135.20
		43	110	20x55	1+1	4	A820.020.143.20
		52	120	20x55	1+1	4	A820.020.152.20
		52	120	25x55	1+1	4	A820.020.152.25

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 4-8 m/min





Type 1
Type 1

Application: For boring, grooving and sizing coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Type 3 suitable for nesting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel or high density steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative or positive helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Type 3 adaptée aux opérations de *nesting*.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier ou acier d'haute densité et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif ou positif et angle d'axe. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP).

Type 1 - Type 1

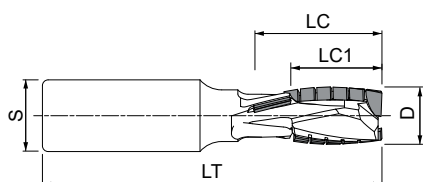
D	LC	LC1	LT	S	Z	DP	Ref. LH	Ref. RH
12	22	8	70	12x40	3	3,0		A821.012.122.12 ○
12	22	8	80	16X45	3	3,0		A821.012.122.16 ○
	28	8	80	12x45	3	3,0	A821.012.028.12 ○	A821.012.128.12 ○
20	28	8	105	20x55	3	4,5	A821.020.028.20	A821.020.128.20
	38	8	110	20x55	3	4,5	A821.020.038.20	A821.020.138.20
	48	8	125	20x55	3	4,5		A821.020.148.20
	48	8	125	25x55	3	4,5		A821.020.148.25
25	28	8	105	20x55	3	4,5		A821.025.128.20
	28	8	105	25x55	3	4,5		A821.025.128.25
	38	8	110	20x55	3	4,5		A821.025.138.20
	38	8	110	25x55	3	4,5	A821.025.038.25	A821.025.138.25
	48	8	125	20x55	3	4,5	A821.025.048.20	A821.025.148.20
	48	8	125	25x55	3	4,5	A821.025.048.25	A821.025.148.25

○ High alloy steel with increased stability.

Corps en acier d'haute densité, pour une meilleure stabilité de l'outil.

n max.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 12-30 m/min



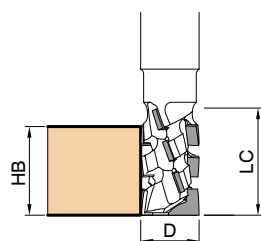
Type 2
Type 2

Type 2 - Type 2

D	LC	LC1	LT	S	Z	DP	Ref. LH	Ref. RH
16	24	18	95	25x55	3+3	4,0		A821.016.224.25
25	48	35	130	25x55	3	4,5		A821.025.248.25

n max.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 12-30 m/min



Type 3 Nesting
Type 3 Nesting

Type 3 Nesting - Type 3 Nesting

D	LC	LT	S	Z	DP	HB	Ref.
12	24	80	12	2+2	3	12-20	A821.012.324.12 ○
12	24	80	12	3+3	3	12-20	A821.012.124.12 ○
14	34	90	14	3+3	3	20-30	A821.014.134.14 ○
16	34	100	20	3+3	3	20-30	A821.016.134.20

○ High alloy steel with increased stability.

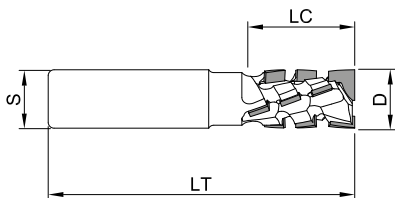
Corps en acier d'haute densité, pour une meilleure stabilité de l'outil.

n max.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 10-20 m/min

Diamond grooving cutter Fraise à défoncer en diamant polycristallin

A822 



Application: For boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle in positive and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

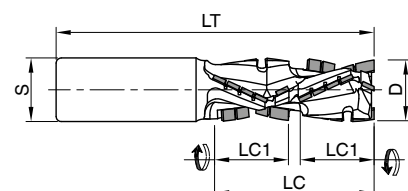
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice positif et négatif, angle d'axe et coupe fractionnée. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP).

	D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
	14	27	85	14x45	2+2	3	A822.014.327.14
	16	27	85	16x45	2+2	3	A822.016.327.16
		27	95	20x55	2+2	3	A822.016.327.20
		35	105	16x50	2+2	3	A822.016.335.16
	18	27	95	20x55	2+2	3	A822.018.327.20
		35	105	20x55	2+2	3	A822.018.335.20
	20	35	105	20x55	2+2	3	A822.020.335.20
		35	105	20x55	2+2	4	A822.020.235.20
		35	105	25x55	2+2	4	A822.020.235.25
	43	110	20x55	2+2	4		A822.020.243.20
	43	110	25x55	2+2	4		A822.020.243.25
	52	120	20x55	2+2	4		A822.020.252.20
	52	120	25x55	2+2	4		A822.020.252.25
	65	125	20x55	2+2	4		A822.020.265.20

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 5-30 m/min

RH / LH diamond grooving cutter Fraise en diamant polycristallin à défoncer RH / LH

A824 



Application: For boring, grooving and trimming coated and veneered wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. With right hand (RH) and left hand (LH) sense of rotations for non blow out operations without tool change.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. For right (Z3-RH) and left (Z1-LH) hand rotation works adjusting cutting height position and motor sense of rotation.

Application: Pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Avec rotation à droite (RH) et à gauche (LH) pour opérations de pare-éclats sans changement d'outil.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif et angle d'axe. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Avec rotation à gauche (Z1-LH) et à droite (Z3-RH), avec la possibilité de régler la hauteur du travail et le sens de rotation du moteur.

	D	LC1	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
	25	25	57,5	125	25x55	3+1	4,5	A824.025.325.25
		30	67,5	135	25x55	3+1	4,5	A824.025.330.25

n max.: 18.000-24.000 rpm

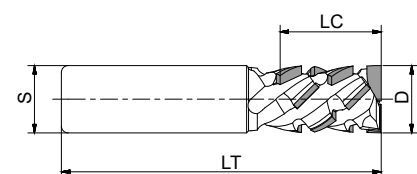
Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer en diamant polycristallin

A826



SUAVE



Type 1
Type 1

Application: For boring, grooving and trimming coated with sensitive and brittle decorative papers wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With high alternated shear angle in positive and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. High performance tool for high speed rates (till 45 m/min.)

Type 1 - Type 1

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
16	35	100	16x45	1+1	3	A826.016.135.16
	35	100	20x55	1+1	3	A826.016.132.20
20	28	105	20x55	1+1	3	A826.020.128.20
	28	105	25x55	1+1	3	A826.020.128.25
20	35	110	20x55	1+1	3	A826.020.135.20
	35	110	25x55	1+1	3	A826.020.135.25
25	35	110	20x55	2+2	3	A826.025.135.20
	35	110	25x55	2+2	3	A826.025.135.25
25	50	120	20x55	2+2	3	A826.025.150.20
	50	120	25x55	2+2	3	A826.025.150.25

n max.: 18.000–30.000 rpm

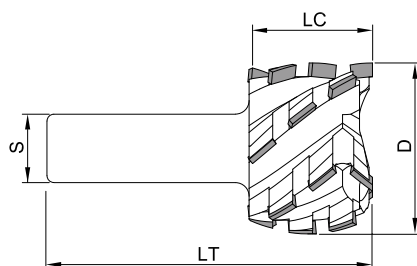
Vf (Z1+1): 9–24 m/min

Vf (Z2+2): 12–45 m/min

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec revêtements de papiers décoratifs sensibles et fragiles tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice positif et négatif et angle d'axe encore plus accentués. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Outil à queue d'haute performance pour grande vitesse d'avance (jusqu'à 45 m/min.).



Type 2
Type 2

Type 2 - Type 2

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
50	25	85	20x55	3+3	4	A826.050.125.20
	25	85	25x55	3+3	4	A826.050.125.25
50	35	95	20x55	3+3	4	A826.050.135.20
	35	95	25x55	3+3	4	A826.050.135.25

n max.: 16.000–20.000 rpm

Vf: 12–45 m/min

06

Router cutter with tungsten carbide turn blades

Fraise à défoncer avec plaquettes réversibles

A521



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Recommended for cutting apertures.

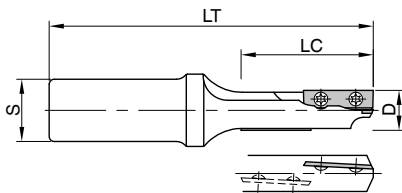
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). Alternate shear angle to ensure great finishing on both board edges. With brazed tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Recommandé pour la découpe intérieure de panneaux.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Coupe fractionnée et angle d'axe alterné pour une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	50	125	20	1+1	A521.016.150.20
	50	125	25	1+1	A521.016.150.25
20	50	125	20	2+2	A521.020.150.20
	50	125	25	2+2	A521.020.150.25

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	28x7x1,5	757.550
Torx screw - Vis Torx	M3x4	705.356.04
Torx wrench - Clé Torx	T9	706.301

Panel pilot cutter

Fraise oculus et à rainier

A110



Application: For edge trimming, boring and milling internally uncoated wood base boards such as chipboard, plywood, MDF, etc.

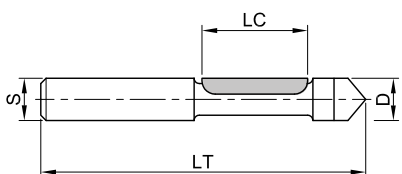
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With "V" tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour dresser, percer et découper à l'intérieure des panneaux dérivés du bois sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pointe de perçage en "V".



D	LC	LT	S	Z	Ref.
6,3	19,1	63,5	8	1	A110.906.120.08
8,0	19,0	62,0	6	1	A110.008.120.06 ■
12,7	30,0	90,0	12	1	A110.912.130.12

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.00-30.000 rpm

Router cutters for light openings

Fraises occulus

A109



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Recommended for cutting apertures.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). Alternate shear angle to ensure great finishing on both board edges. With tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour perçage, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Recommandé pour la découpe intérieure de panneaux.

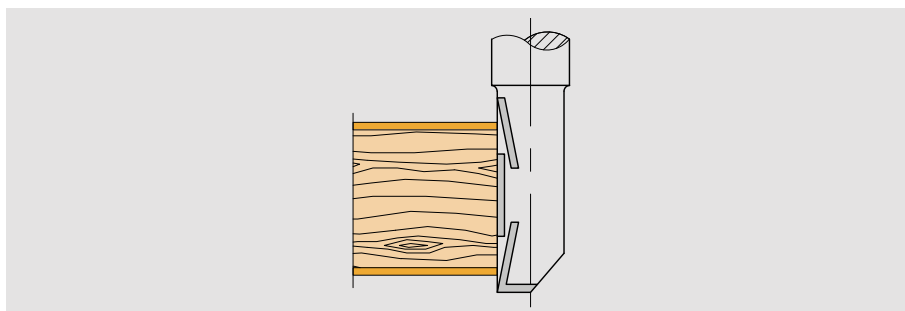
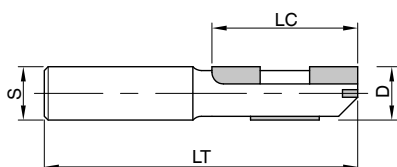
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Coupe fractionnée et angle d'axe alterné pour une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
14	50	110	12x50	1+1	A109.014.150.12

n max.: 16.000–24.000 rpm



Roughing cutters

Fraise hélicoidale d'ébauche

A376

06



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For pre-cutting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). Helicoidal tips arrangement to ensure good chip removal. With tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Pour percer et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour opération d'ébauche.

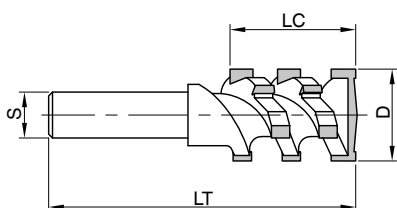
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des tranchants en hélice et coupe fractionnée. Coupe centrale au carbure rapporté pour perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
20	40	95	12	3	A376.020.140.12
	40	115	20	3	A376.020.140.20
30	40	110	20	6	A376.030.140.20
	60	127	20	6	A376.030.160.20

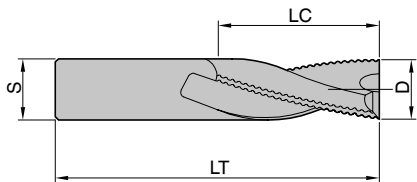
n max.: 16.000–24.000 rpm



Roughing cutter, solid tungsten carbide

Fraise d'ébauche, carbure massif

A240



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials (chipboard, plywood, MDF, etc.) and composite materials (HPL, Corian®, etc.). Wavy profile for pre-cutting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Wavy profile to reduce cutting effort in pre-cutting operations. Tool with positive helical cutting edges (Hp) for better chip removal and negative helical cutting edges (Hn) for ensure better fixation of the piece to be machined in vacuum fixation systems.

Application: Pour percer, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.) et matériaux composites (HPL, Corian®, etc.) Arête de coupe striée pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise au carbure monobloc (HW). Outil d'ébauche avec arête de coupe striée, ce qui réduit l'effort de coupe. Outil avec hélice positif (Hp) pour un dégagement des copeaux optimale ou hélice négatif (Hn) pour une meilleure fixation de la pièce à usiner pour système à vide.

Z = 2, HW

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
8	32	80	8	2	A240.008.332.08	A240.008.132.08
10	32	80	10	2	A240.010.432.10	A240.010.232.10
12	42	90	12	2	A240.012.442.12	A240.012.242.12

Z = 3, HW

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
8	32	80	8	3	A240.008.532.08	A240.008.432.08
10	32	80	10	3	A240.010.332.10	A240.010.132.10
	42	90	10	3		A240.010.142.10
12	42	90	12	3	A240.012.342.12	A240.012.142.12
	42	90	12	3		A240.012.542.12 #
14	50	110	14	3	A240.014.350.14	A240.014.150.14
16	35	90	16	3	A240.016.335.16	A240.016.135.16
	55	110	16	3	A240.016.355.16	A240.016.155.16
18	55	110	18	3	A240.018.355.18	A240.018.155.18
20	60	120	20	3	A240.020.360.20	A240.020.160.20
	75	135	20	3	A240.020.375.20	A240.020.175.20
	75	135	20	3		A240.020.575.20 #

Long lasting carbide grade suitable for wood composites with or without venner.

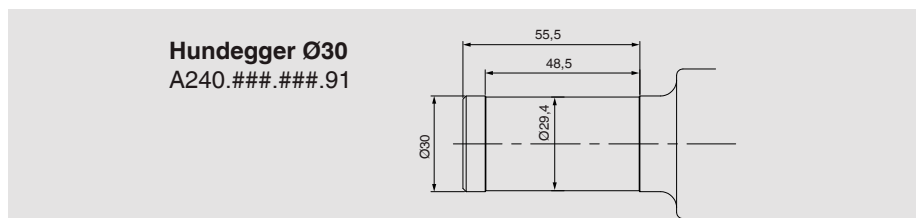
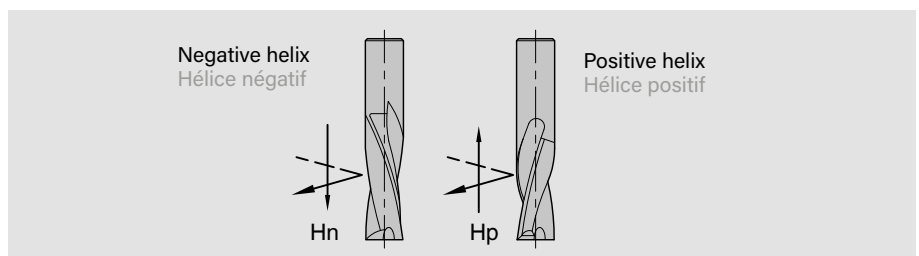
Nuance de carbure à longue durée de vie indiqué pour dérivés du bois avec ou sans revêtements.

n max.: 16.000–24.000 rpm

Z = 3, HS

D	LC	LT	S	Z	Machine	Ref. Hp
40	160	235	30	3	Hundegger	A240.040.165.91
50	215	295	30	3	Hundegger	A240.050.215.91

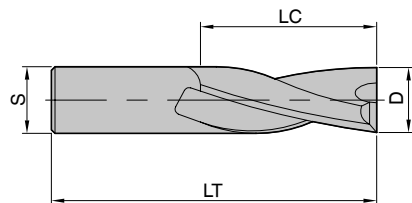
n max.: 6.000–18.000 rpm



Finishing cutter, solid tungsten carbide

Fraise de finition, carbure massif

A241



Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials (chipboard, plywood, MDF, etc.) and composite materials (HPL, Corian®, etc.).

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Tool with positive helicoidal cutting edges (Hp) for better chip removal and negative helicoidal cutting edges (Hn) for ensure better fixation of the piece to be machined in vacuum fixation systems.

Application: Pour percer, rainier et dresser dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.) et matériaux composites (HPL, Corian®, etc.).

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise au carbure monobloc (HW). Outil avec hélice positif (Hp) pour un dégagement des copeaux optimale ou hélice négatif (Hn) pour une meilleure fixation de la pièce à usiner pour système à vide.

Z = 2, HW

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
3	12	50	3	2	A241.003.312.03	A241.003.112.03
4	15	50	4	2	A241.004.315.04	A241.004.115.04
5	17	50	5	2	A241.005.317.05	A241.005.117.05
6	22	70	6	2	A241.006.322.06	A241.006.122.06
8	32	80	8	2	A241.008.332.08	A241.008.132.08
8	42	90	8	2		A241.008.142.08
10	32	80	10	2	A241.010.432.10	A241.010.232.10
12	42	90	12	2	A241.012.442.12	A241.012.242.12
12	50	100	12	2		A241.012.250.12

Z = 3, HW

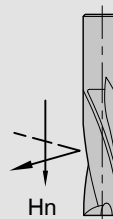
D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
8	32	80	8	3	A241.008.532.08	A241.008.432.08
10	32	80	10	3	A241.010.332.10	A241.010.132.10
	42	90	10	3		A241.010.142.10
12	42	90	12	3	A241.012.342.12	A241.012.142.12
	42	90	12	3		A241.012.542.12 #
	50	100	12	3		A241.012.150.12
14	50	110	14	3	A241.014.350.14	A241.014.150.14
16	35	90	16	3	A241.016.335.16	A241.016.135.16
	55	110	16	3	A241.016.355.16	A241.016.155.16
18	55	110	18	3	A241.018.355.18	A241.018.155.18
20	60	120	20	3	A241.020.360.20	A241.020.160.20
	75	135	20	3	A241.020.375.20	A241.020.175.20
	75	135	20	3		A241.020.575.20 #

Long lasting carbide grade suitable for wood composites with or without venner.

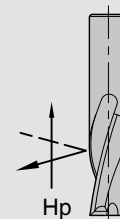
Nuance de carbure à longue durée de vie indiqué pour dérivés du bois avec ou sans revêtements.

n max.: 16.000-24.000 rpm

Negative helix
Hélice négatif



Positive helix
Hélice positif

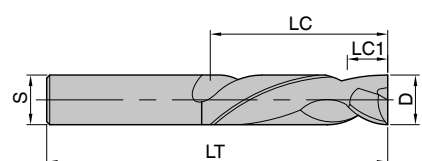


06

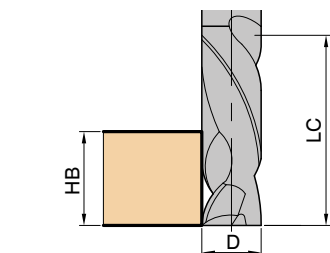
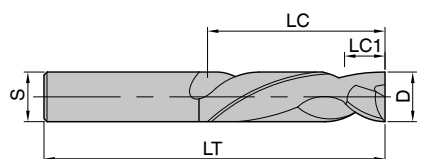
Finishing cutter up & downcut spiral, solid tungsten carbide (Up & Down)

Fraises de finition, carbure massif (Up & Down)

A245



Type 1
Type 1



Type 2 Nesting
Type 2 Nesting

Application: For boring, grooving and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials (chipboard, plywood, MDF, etc.) and composite materials (HPL, Corian®, etc.). For finishing cutting operations with great finishing quality on both piece edges. Type 2 suitable for nesting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive and negative helicoidal cutting edges for great finishing quality on both piece edges.

Application: Pour percer, rainier et dresser pour bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.), matériaux composites (HPL, Corian®), etc. Garantie une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Type 2 adaptée aux opérations de *nesting*.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise au carbure monobloc (HW). Outil de finition, avec hélice positif et négatif, ce qui garantit une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

Type 1 - Type 1

D	LC	LC1	LT	S	Z	Ref.
6	25	6,5	70	6	2+2	A245.006.125.06
8	32	6,5	80	8	2+2	A245.008.132.08
10	32	8,0	80	10	2+2	A245.010.132.10
12	42	12,0	90	12	2+2	A245.012.142.12
16	55	12,0	100	16	2+2	A245.016.155.16
18	55	15,0	100	18	2+2	A245.018.155.18

n max.: 16.000-24.000 rpm

Type 2 Nesting - Type 2 Nesting

D	LC	LC1	LT	S	Z	HB	Ref.
10	24	5	80	10	3+3	12-20	A245.010.324.10
12	24	5	80	12	3+3	12-20	A245.012.124.12
12	24	5	80	12	4+4	12-20	A245.012.324.12
16	40	8	90	16	3+3	20-35	A245.016.140.16

n max.: 16.000-30.000 rpm

Vf: 12-30 m/min

Cutterhead for tenoning machine

Porte-outils pour tenonneuse à tenons ronds

A527



NEW

Application: Tenoning cutterhead for picture frames, chairs parts and others.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and tungsten carbide knives (HW). Composed by hogger and tool for tennons from 15 to 40 mm long.

Application: Porte-outils à tenonner pour encadrement de portes, chaises, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

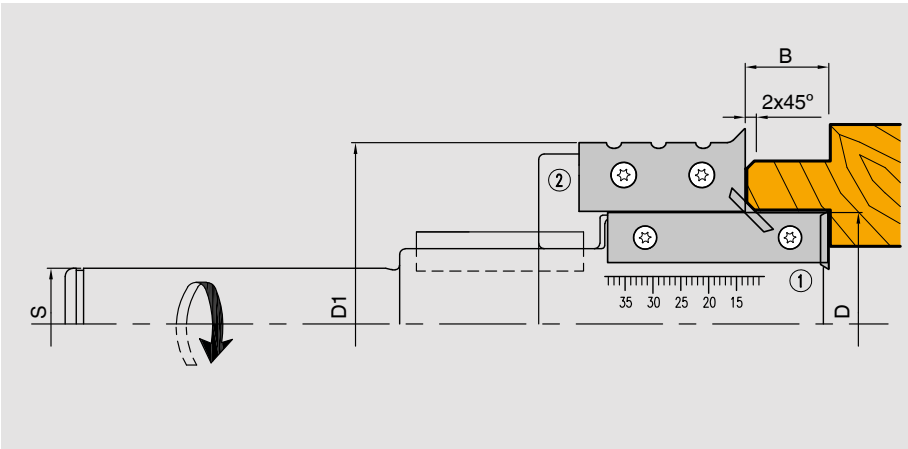
Caractéristiques techniques: Corps en acier, plaquettes en carbure (HW). Composé par déchi-queteur et outil pour tennons de 15 à 40 mm de long.



D	D1	B	S	Z	V	C	Ref.
40	65	15-40	20	3/3	3	3	A527.040.140.20

n max.: 18.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	39,5x9x1,5	753.404
	2	30x14,8x2	785.527.01
Screw - Vis	1	M3,5x5	705.352
	2	M6x12	705.351
Spur - Araseurs		10,5x10,5x1,5	750.118
Torx screw - Vis Torx		M4x6,5	705.314.06



06



Application: For rebating and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

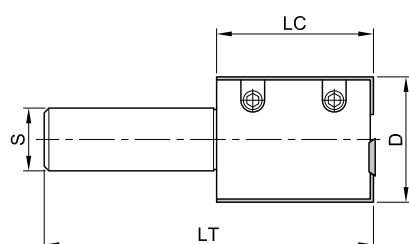
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). With reversible spurs for rebating with great quality.

Application: Pour dresser et feuilurer sur bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Araseurs pour feuilure, ce qui garantit une excellente finition.



D	LC	LT	S	Z	V	Ref.
40	30	85	20	2	2	A375.040.130.20
	50	105	20	2	2	A375.040.150.20
	50	105	25	2	2	A375.040.150.25

n max.: 18.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30x12x1,5	750.104
	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale		707.760
		707.762
Screw - Vis	M6x10	705.532
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.304
T Wrench - Clé en T	SW3	706.103



Application: For rebating and trimming solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For pre-cutting operations.

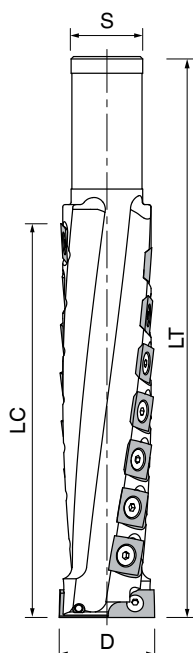
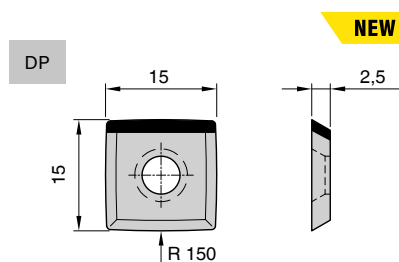
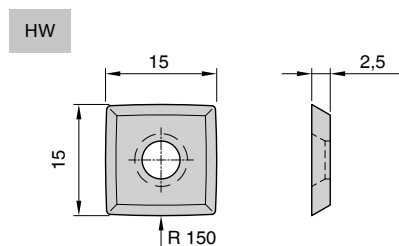
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel or aluminium body and reversible tungsten carbide knives (HW). With reversible spurs for rebating with great quality. Helicoidal tips arrangement reducing cutting effort, promoting a softer cut with noise reduction.

Application: Pour dresser et feuillurer sur bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier ou aluminium et plaquettes réversibles au carbure (HW). La disposition hélicoïdale des plaquettes réduit l'effort de coupe, permet une coupe optimale et une réduction du niveau du bruit.



D	LC	LT	S	Z	V	Ref.
80	80	147	20	2 (16)	2	A259.080.180.20
80	80	152	25	2 (16)	2	A259.080.180.25
80	80	127	HSK63F	2 (16)	2	A259.080.180.60

• Light alloy body - Corps en alliage léger

n max.: 16.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	15x15x2,5 R150	754.106
Knife DP - Plaquette DP	15x15x2,5 R150	754.106.01
Screw - Vis	M5x13	705.320.13
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.304
	T20	706.305

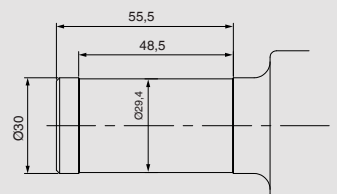
For wood framing - Pour l'ossature bois

D	LC	LT	S	Z	Machine	Ref.
40	120	195	30	2(12)+2	Hundegger	A259.040.120.91
	165	235	30	2(15)+2	Hundegger	A259.040.165.91
50	210	290	30	2(38)+2		A259.050.210.91

n max.: 16.000 rpm

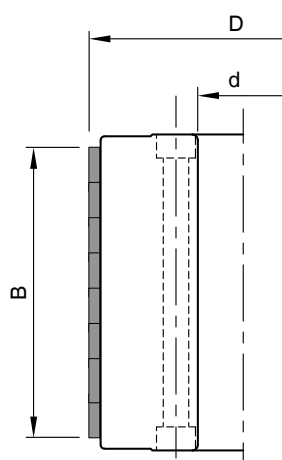
Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	15x15x2,5 R170	754.110
	Ø40	785.259.01
	Ø40	785.259.02
	Ø50	785.259.03
	Ø50	785.259.04
Screw - Vis	M5x13	705.320.13
Torx screw - Vis Torx	M3,5x7,5	705.350
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.304
	T20	706.305

Hundegger Ø30
A259.###.###.91





NEW



Application: Jointing cutterhead for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc. Set in arbor with shank.

Technical information: Light alloy body, replaceable polycrystalline diamond knives (DP) for better management and profitability of the tool. With alternated axial angle and efficient chip clearance for better finishing quality on both board edges. Body prepared to allow left hand (LH) and right hand (RH) rotation sense arbor assemble. Arbor not included.

Application: Porte-outils à dresser pour dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

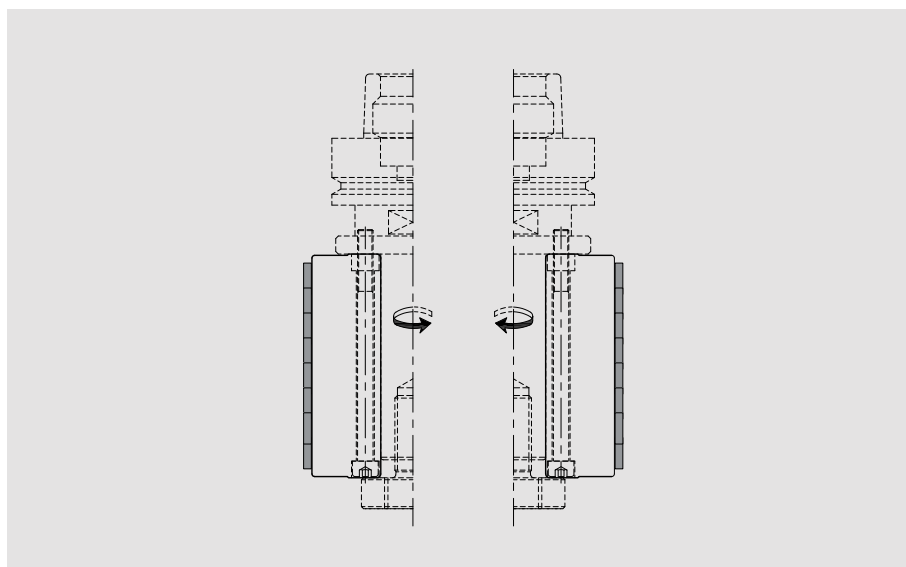
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, montés sur arbre porte-fraise.

Caractéristiques techniques: Corps en alliage léger, tranchants en diamant polycristallin (DP) interchangeable pour une plus grande rentabilité de l'outil. Avec angle d'axe alterné et une optimisation du drainage des copeaux, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau. Corps avec évidement gauche et droit, ce qui permet le montage pour rotation gauche (LH) et rotation droite (RH). Arbre porte-fraise fourni sur demande.

D	B	d	Z	Ref.
80	80	20	3+3(21)	A832.080.180.20

- Light alloy body - Corps en alliage léger

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Replaceable Knife set - Tranchants interchangeable	3+3(21)	A832.080.013.21
Torx Screw - Vis Torx	M5x12,5	705.320.12
Torx wrench - Clé Torx	T20	706.305





Application: For chamfering solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

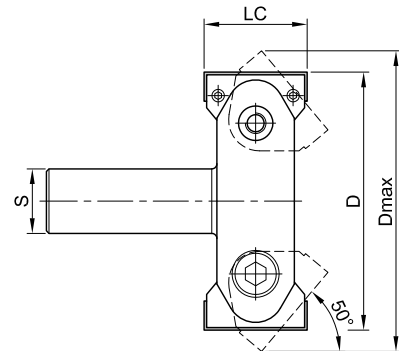
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, reversible knives in tungsten carbide (HW). Adjustable chamfer angle from 0° till 50° with gauge 726.102 (adjustment gauge with 1,0° increments).

Application: Pour chanfrein en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles en carbure (HW). Angle de chanfrein réglable jusqu'à 50° en utilisant la calibre 726.102 (échelle de réglage par incrément de 1,0°).



D	D max.	LC	LT	S	Z	Ref.
105	121	40	90	20	2	A504.100.140.20
	121	40	90	25	2	A504.100.140.25

n max.: 12.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
1 Knife - Plaquette	40x12x1,5	750.105
2 Clamping wedge - Cale	B= 40	707.761
3 Screw - Vis	M6x10	705.532
4 Blocking sleeve - Écrou de serrage		709.703
5 Screw - Vis	M8x25	705.343
6 Screw - Vis	M8x45	705.344
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Gauge - Calibre		726.102

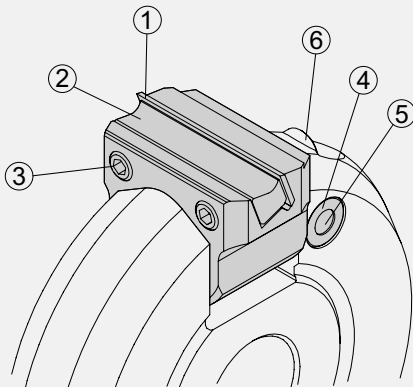


Ref. 726.102

Adjustment gauge with 1,0° increment
 Calibre avec incrément de 1,0°



Safety Standards
 Normes de Sécurité



Planing router cutter with tungsten carbide turn blades

Outil pour surfacage à plaquettes reversibles

A517



Application: For surface planing production, such as sacrifice panels on nesting machines, and deep rebating operations in one time. Recommended to use on solid wood, uncoated wood base materials such as MDF, etc.

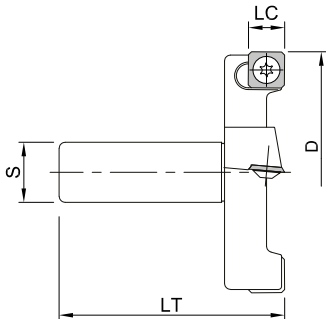
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). With shear angle.

Application: Pour surfacage (plaque de martyr sur machine nesting) et pour faire des feuillures profondes en un seul passage. Pour bois massif, dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc.

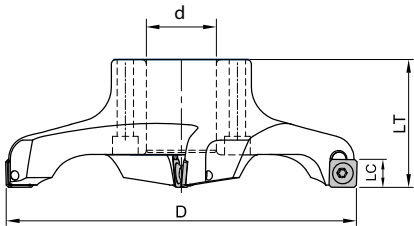
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Avec angle d'axe et plaquettes réversibles.



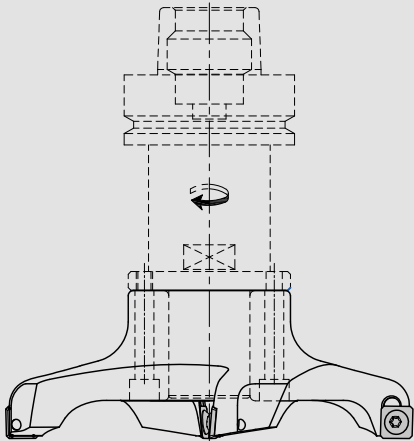
D	LC	LT	S	Z	Ref.
80	12	75	20	3	A517.080.112.20
	12	75	25	3	A517.080.112.25

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	12x12x1,5	754.202
Torx Screw - Vis Torx	M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302



D	LC	LT	d	Z	Ref.
150	12	55	30	4	A517.150.112.30

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	12x12x1,5	754.202
Torx Screw - Vis Torx	M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302



Planing polycrystalline diamond router cutter Fraise pour surfaçage en diamant polycristallin

A839



NEW



Application: For surface planing production, such as sacrifice panels on nesting machines, and deep rebating operations in one time. Recommended to use on uncoated wood base materials such as MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth (DP).

Application: Pour surfaçage (plaque de martyr sur machine nesting) et pour faire des feuillures profondes en un seul passage. Pour dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



D	LC	LT	S	Z	H	Ref.
80	5,0	90	20	6	5	A839.080.105.20

n max.: 12.000 rpm

Keyholes and spy holes cutter Fraise pour usinage de "Judas" oeil de porte

A246

06



Application: For boring and grooving door locks, handles and spy hole on solid wood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with positive helicoidal cutting edges, wavy profile and new design bottom top grinding ensuring excellent finishing quality for tear free working piece edges and great chip removal.

Application: Pour perçage et défonçage pour serrures, poignées et judas optique sur portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

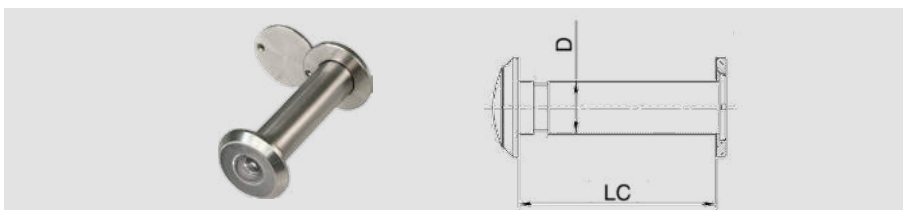
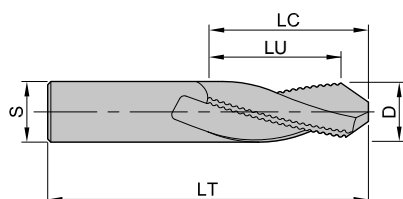
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice positive et arête de coupe striée, ce qui garantit une excellente finition sans éclats du matériel et évacuation optimale des copeaux.



D	LC	LU	LT	S	Z	Ref. Hp
14	50	35	110	14	3	A246.014.150.14
16	55	40	110	16	3	A246.016.155.16
	75	60	130	16	3	A246.016.175.16
20	75	60	135	20	3	A246.020.175.20

n max.: 16.000-24.000 rpm



Diamond Hinge cutter Fraise à façonner en diamant polycristallin

A834



NEW

Application: For rebating hinge fittings seats on solid wood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth (DP), with negative axial angle for tear free working piece edges.

Application: Pour charnières de portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

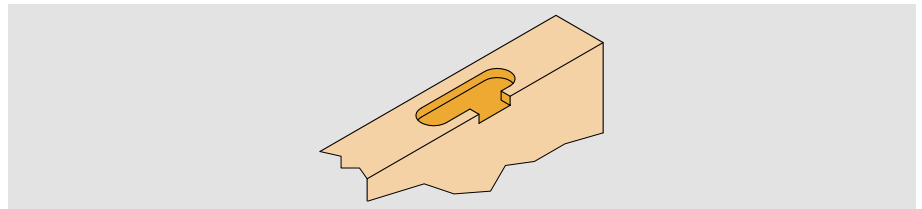
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Angle d'axe négative ce qui garantit une excellente finition.



D	LC	LT	S	Z	H	Ref. LH	Ref. RH
12	10	60	12x40	2	4	A834.012.010.12	A834.012.110.12

n max.: 16.000-24.000 rpm



Hinge cutter Fraise à façonner

A247



Application: For rebating hinge fittings seats on solid wood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with negative helicoidal cutting edges ensuring great finishing quality for tear free working piece edges.

Application: Pour charnières de portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

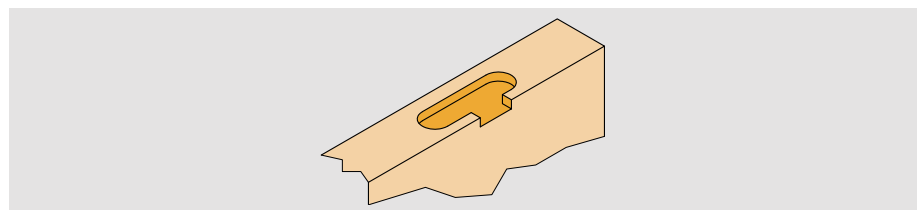
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice négative ce qui garantit une excellente finition.



D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
10	10	64	10X40	2	A247.010.010.10	A247.010.110.10
12	10	64	12x40	2	A247.012.010.12	A247.012.110.12
12	10	64	12x40	3	A247.012.210.12	A247.012.310.12

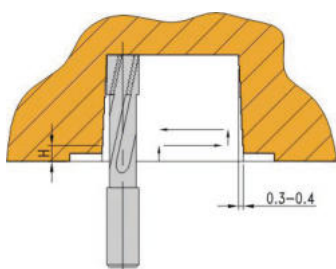
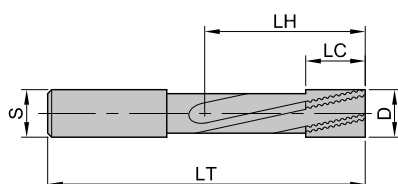
n max.: 16.000-24.000 rpm



Lockset cutter

Fraise d'ébauche pour serrures

A243



H = 4 - 15 mm
Dependent on type of wood
Dépend du type de bois

Application: For boring, grooving and rebating. For production of doors lockset cases on solid wood, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with positive helicoidal cutting edges, wavy profile ensuring great chip removal and reducing cutting effort. In deep rebating operations is recommended to work in increments of H= 4 to 15 mm.

Application: Pour serrure de porte. Pour le fraisage des logements de serrure sur portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

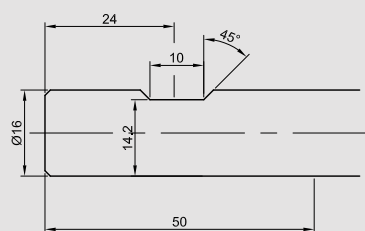
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice positive et arête de coupe striée, ce qui garantit l'évacuation optimale des copeaux et réduction de l'effort de coupe. Pour une ébauche plus profonde, nous recommandons une programmation par incréments de H= 4 mm à 15 mm.

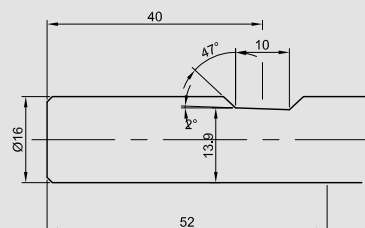
D	LC	LH	LT	S	Z	Machine Machine	Ref.
14	30	95	155	14	3		A243.014.130.14
16	30	115	175	16	3		A243.016.130.16
	30	115	175	16	3	Homag, Weeke	A243.016.130.98
	50	95	150	16	3		A243.016.230.16
	50	95	150	16	3	Homag, Weeke	A243.016.230.98
18	30	115	175	18	3		A243.018.130.18
	50	95	150	18	3		A243.018.230.18

n max.: 16.000-24.000 rpm

DIN 6535-HB 16
A243.###.###.97



Homag / Weeke Ø16
A243.###.###.98



06

Lockset cutter

Fraise d'ébauche pour serrures

A522



Application: For boring, grooving and rebating. For production of doors lockset cases on solid wood, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

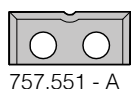
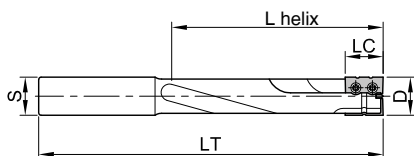
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: High density steel body and tungsten carbide knives. Body with positive helicoidal design ensuring great chip removal. In deep rebating operations is recommended to work in increments of H= 4 to 15 mm.

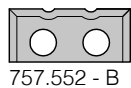
Application: Pour serrure de porte. Pour le fraisage des logements de serrure sur portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

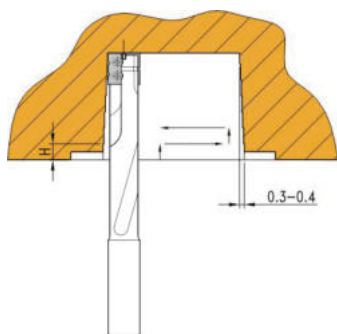
Caractéristiques techniques: Corps en acier d'haute densité et plaquettes en carbure (HW). Corps avec hélice positif, ce qui garantit l'évacuation optimale des copeaux. Pour une ébauche plus profonde, nous recommandons une programmation par incréments de H= 4 mm à 15 mm.



757.551 - A



757.552 - B



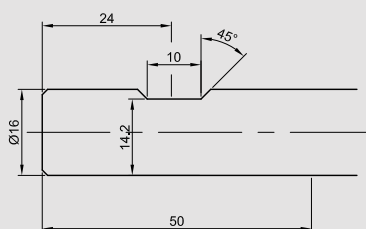
H = 4 - 15 mm
Dependent on type of wood
Dépend du type de bois

D	LC	L helix	LT	S	Z	Ref.
16	16	95	150	16x45	2	A522.016.116.16
16	16	105	170	16x55	2	A522.016.216.16
16	16	105	170	20x55	2	A522.016.216.20
16	16	105	170	16x55	2	A522.016.216.98
18	16	105	170	20x55	2	A522.018.116.20

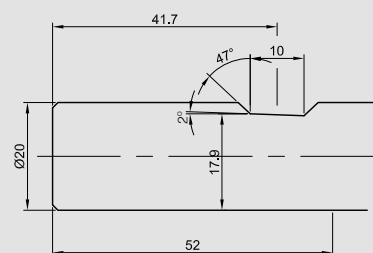
n max.: 16.000-24.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	16x7x1,5-A	757.551
	16x7x1,5-B	757.552
Torx screw - Vis Torx	M3x4	705.356.04
Torx wrench - Clé Torx	T9	706.301

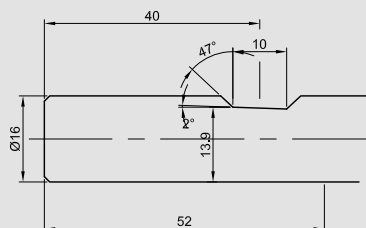
DIN 6535-HB 16
A522.###.###.97



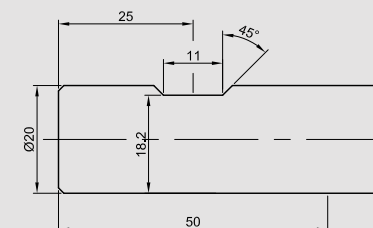
DIN 6535-HB 20



Homag / Weeke Ø16
A522.###.###.98



Homag / Weeke Ø20





Application: Jointing router cutterhead for solid wood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Adjusting cutting height for 30 mm, 35 mm and 45 mm thickness doors.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW). Supplied with rounding edge knives for R= 1,5 mm, with possibility to assemble 45° chamfering knives.

Application: Pour dressages de portes en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Épaisseurs de portes réglables entre 30 mm, 35 mm et 45 mm.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Fournis avec arrondisseurs de R= 1,5 mm. L'outil peut aussi être monté avec segments chanfrein de 45°.

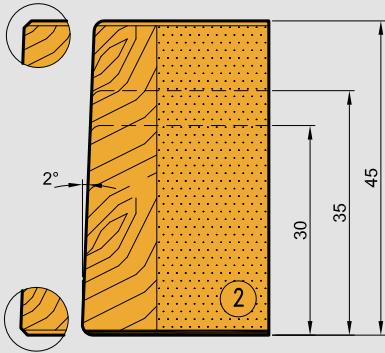
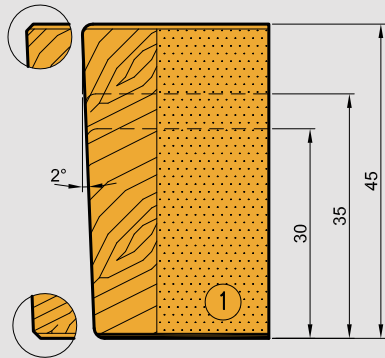


Nr.	D	LC	LT	S	Z	C	Ref.
1	80	50	115	20	2	2+2	A520.080.150.20
2	80	50	115	20	2	2+2	A520.080.250.20

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.002.48
Screw - Vis	M8x12	705.541
Rounding blade - Arrondisseur	R1,5	780.205
Groover - Rainureuse	45°	780.103
Screw - Vis	M5x13,5	705.318
T wrench - Clé en T	SW2,5	706.102
	SW4	706.104



Photo: Porama, SA



Insert glue joint cutter set for CNC Porte-outils à abouter pour CNC

594



Application: For strong glue joint assemblies on solid wood in the cross direction of the wood fiber.

Machine: To be mounted on arbors for use on CNC machines.

Technical information: Light alloy body, profiled knives in tungsten carbide (HW). For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Tool body with top and bottom recess to allow use on both RH and LH rotation. Arbor for tool holding not included.

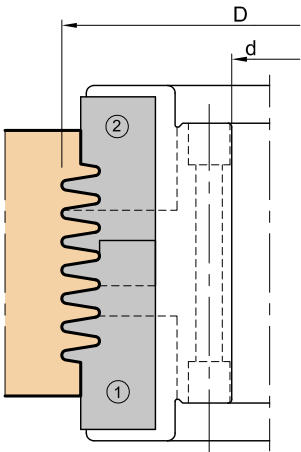
Application: Pour aboutage de bois massif dans le sens transversal de la fibre, pour union longitudinale de profils, encadrements, etc.

Machine: Pour machines CNC, pour montage sur arbre porte-fraises.

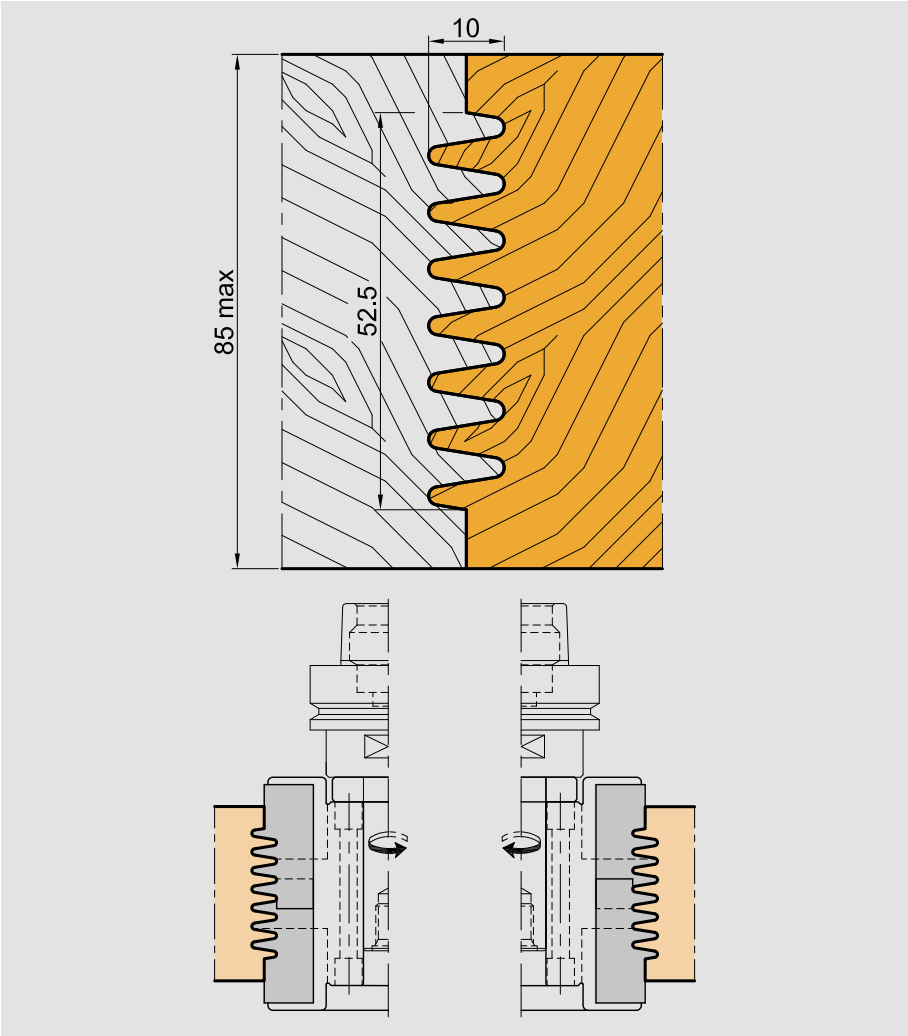
Caractéristiques techniques: Corps en aluminium léger et plaquettes profilées au carbure (HW). Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. Corps avec évidement supérieur et inférieur pour montage en sens de rotation gauche et sens de rotation droite. Arbre porte-fraises n'est pas fourni avec l'outil.



D	B	d	Z	Ref.
110	88	20	2+2	594.201



Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x25x2- (1)	768.410
	50x25x2- (2)	768.411
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
T wrench - Clé en T	SW4	706.104



Bevel and "V" - grooving cutter

Fraise en "V"

A122



Application: "V" grooving router for solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

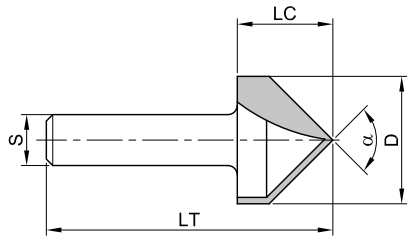
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour rainier en "V" en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

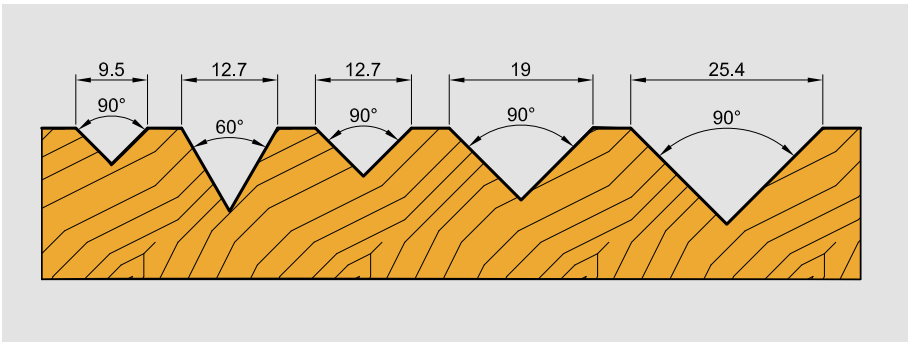
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
9,5	90°	11,0	42,0	6	2	A122.909.111.06
	90°	11,0	42,0	8	2	A122.909.111.08
12,7	60°	16,0	44,5	6	2	A122.912.116.06
	60°	16,0	47,5	8	2	A122.912.116.08
12,7	90°	12,7	41,5	6	2	A122.912.112.06
	90°	12,7	44,0	8	2	A122.912.112.08
19,1	90°	16,0	45,0	6	2	A122.919.116.06
	90°	16,0	48,0	8	2	A122.919.116.08
25,4	90°	19,0	48,0	6	2	A122.925.119.06
	90°	19,0	51,0	8	2	A122.925.119.08

n max.: 18.000-27.000 rpm



06

Folding cutterhead Porte-outils pour pliage

A525



Application: "V" grooving router cutterhead for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For folding union of drawer elements, door frames, etc.

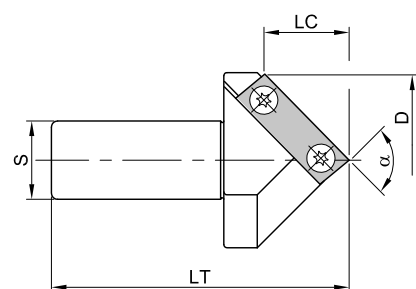
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, cutting knives in tungsten carbide (HW).

Application: Pour rainurer en "V" pour panneaux dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour pliage "folding" d'éléments de tiroirs, cadres de portes, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW).



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
55	90,5°	24	95	20	1	A525.055.124.20
55	90,5°	24	95	25	1	A525.055.124.25
71	90,5°	35	105	20	1	A525.071.135.20
71	90,5°	35	105	25	1	A525.071.135.25
71	90,5°	35	105	25	1+1	A525.071.235.25

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	39,5x12x1,5	757.250
	49,5x12x1,5	757.251
	40x12x1,5	750.105
Torx screw - Vis Torx	M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.302

Folding cutter Fraise pour pliage

A819



Application: "V" grooving router cutter for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For folding union of drawer elements, door frames, etc.

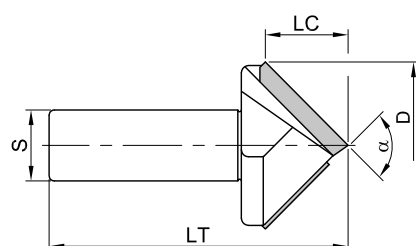
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Pour rainurer en "V" pour panneaux dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour pliage "folding" d'éléments de tiroirs, cadres de portes, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
47	90,5°	24	90	20	2	A819.047.124.20
65	90,5°	32	95	20	2	A819.065.132.20

Engraving cutter

Porte-outil à graver

A548



Application: For engraving on solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and profiled tungsten carbide knives (HW). Allows use of different profiled knives. Tool supplied without knives.

Application: Pour graver bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que, contre-plaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilé au carbure (HW). Possibilité d'utiliser des plaquettes avec différents profils. Outil fourni sans plaquettes.



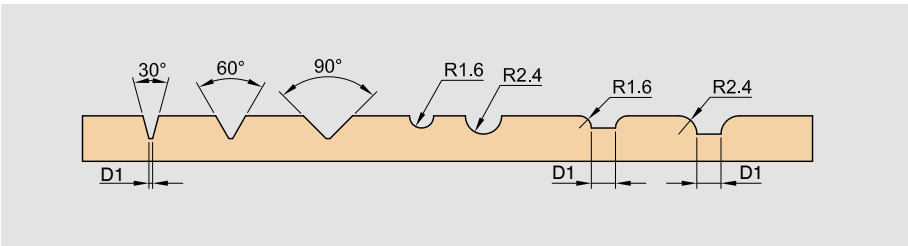
D	LT	S	Z	Ref.
12	65	12	1	A548.012.100.12 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

n max.: 16.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	a/R	D1	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30°	0,5	35x9x1,5	767.548.01
	30°	0,7	35x9x1,5	767.548.02
	30°	1,0	35x9x1,5	767.548.03
	60°	0,5	35x9x1,5	767.548.04
	60°	0,7	35x9x1,5	767.548.05
	60°	1,0	35x9x1,5	767.548.06
	90°	0,5	35x9x1,5	767.548.07
	90°	1,0	35x9x1,5	767.548.08
Core box Knife - Plaquette demi-rond	1,6		35x9x1,5	767.548.09
	2,4		35x9x1,5	767.548.10
Cornerround knife - Plaquette quart de rond	1,6	3,2	35x9x1,5	767.548.11
	2,4	3,2	35x9x1,5	767.548.12
Torx screw - Vis Torx			M4x6	705.199.06
Torx wrench - Clé Torx			SW3	706.153

06





Application: For engraving on solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

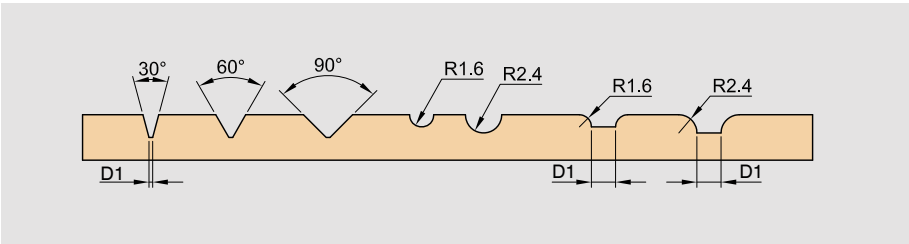
Technical information: Solid tungsten carbide router (HW).

Application: Pour graver bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que, contre-plaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en carbure monobloc (HW).

D	a	D1	LT	S	Z	Ref.
6	30°	0,5	70	6	1	A248.006.101.06
6	30°	0,7	70	6	1	A248.006.102.06
6	30°	1,0	70	6	1	A248.006.103.06
6	60°	0,5	70	6	1	A248.006.201.06
6	60°	0,7	70	6	1	A248.006.202.06
6	60°	1,0	70	6	1	A248.006.203.06
10	60°	1,0	80	10	2	A248.010.101.10



Dovetail cutters

Fraises queue d'aronde



Application: For dovetail joints in solid wood, wood base materials such as plywood, etc.

Machine: For dovetail machines like OMEC 750, etc.

Technical information: High speed steel (HS) router for softwood, or with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW) for hardwood and wood base materials.

Application: Pour assemblages d'aronde dans bois massif, dérivés du bois tels que contreplaqués, etc.

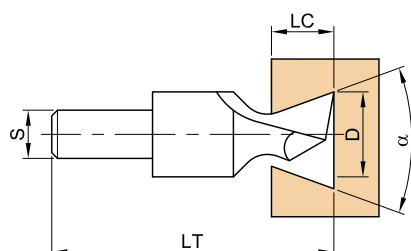
Machine: Pour machines OMEC 750, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en acier rapide (HS) pour bois tendres ou corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW), pour bois durs et dérivés du bois.

A123

HS

D	α	LC	LT	S	Z	Machine	Ref.
14,5	17°	18	60	12	1	Omec 750	A123.914.118.12



HW

D	α	LC	LT	S	Z	Machine	Ref.
14,5	17°	18	60	12	1	Omec 750	A124.914.118.12

A124

Dovetail cutters

Fraises queue d'aronde



Application: For dovetail joints in softwood.

Machine: For dovetail machines like Nipuer, CNC machines, portable routers, etc.

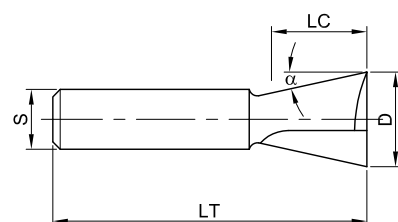
Technical information: Solid high speed steel (HS) router.

Application: Pour assemblages d'aronde dans bois tendres.

Machine: Pour machines Nipuer, CNC, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise à queue en acier rapide (HS).

A126



D	α	LC	LT	S	Z	Machine Machine	Ref.
9,8	8°	10	59	8	2	Mida	A126.909.110.08
10,0	9°	10	75	9,5	2	Pinheiro	A126.010.110.95
10,4	8°	13	61	8	2	Mida	A126.910.113.08
13,8	10°	13	53	10	2	Frama	A126.913.113.10
15,0	14°	10	66	10	4	Tupi	A126.015.110.10
	14°	10	60	3/8"	4	Nipuer - Manual	A126.015.110.53
	12°	12	65	9	4	Nipuer - Automatic	A126.015.112.09
	12°	12	62	3/8"	4	Nipuer - Manual	A126.015.112.53
	12°	12	58	3/8"	4	Vibemo	A126.015.312.53
	10°	14	68	9	4	Nipuer - Automatic	A126.015.114.09
	10°	14	55	10	4	Tupi	A126.015.114.10
	10°	14	65	3/8"	4	Nipuer - Manual	A126.015.114.53
	10°	14	60	3/8"	4	Vibemo	A126.015.314.53
	9,5°	15	65	9	4	Nipuer - Automatic	A126.015.115.09
	9,5°	15	65	3/8"	4	Nipuer - Manual	A126.015.115.53

06

Dovetail cutters

Fraises queue d'aronde

A127



Application: For dovetail joints in solid wood, wood base materials such as plywood, etc.

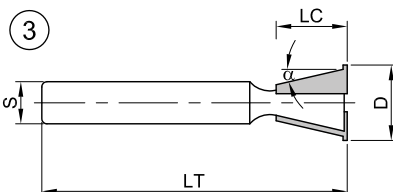
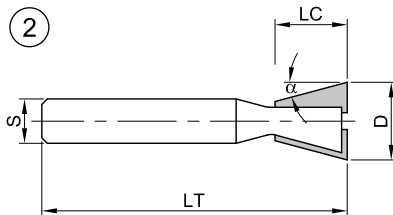
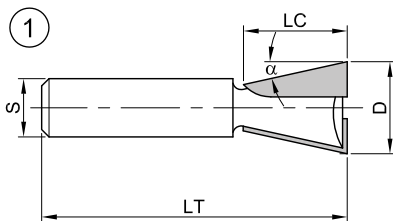
Machine: For dovetail machines like Nipuer, Frama, Mida, Tupi, CNC machines, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour assemblages d'aronde dans bois massif, dérivés du bois tels que contreplaqués, etc.

Machine: Pour machines Nipuer, Frama, Mida, CNC, machines portatives, entre autres

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW).



D	α	LC	LT	S	Z		Ref.
10,4	8°	13	61	8	2	Mida	A127.910.113.08
13,8	10°	16	65	10	2	Frama	A127.913.116.10
15,0	14°	10	57	9	2	Nipuer - Automatic	A127.015.110.09
	14°	10	61	10	2	Tupi	A127.015.110.10
	14°	10	58	3/8"	2	Nipuer - Manual	A127.015.110.53
	14°	10	54	3/8"	2	Vibemo	A127.015.310.53
	12°	12	64	9	2	Nipuer - Automatic	A127.015.112.09
	12°	12	54	10	2	Tupi	A127.015.112.10
	12°	12	60	3/8"	2	Nipuer - Manual	A127.015.112.53
	12°	12	55	3/8"	2	Vibemo	A127.015.312.53
	10°	14	66	9	2	Nipuer - Automatic	A127.015.114.09
	10°	14	57	10	2	Tupi	A127.015.114.10
	10°	14	63	3/8"	2	Nipuer - Manual	A127.015.114.53
	10°	14	58	3/8"	2	Vibemo	A127.015.314.53
	9,5°	15	65	9	2	Nipuer - Automatic	A127.015.115.09
	9,5°	15	65	10	2	Tupi	A127.015.115.10
	9,5°	15	63	3/8"	2	Nipuer - Manual	A127.015.115.53
	9,5°	15	59	3/8"	2	Vibemo	A127.015.315.53
16,0	8°	23	70	12	2	Mida	A127.016.123.12
18,5	8°	26	72	12	2	Mida	A127.918.126.12
19,0	12°	18	75	12	2	Pinheiro	A127.019.118.12
20,0	8°	30	88	12	2	Mida	A127.020.130.12

Type 2 - Type 2

D	α	LC	LT	S	Z		Ref.
8,0	18°	6	43	6	2	Hoffman	A127.008.106.06 ●
9,3	19°	7,3	43	6	2	Hoffman	A127.909.107.06 ●
	12°	14,3	61	8	2		A127.014.114.08

● Solid tungsten carbide body (HW) - Corps au carbure massif (HW)

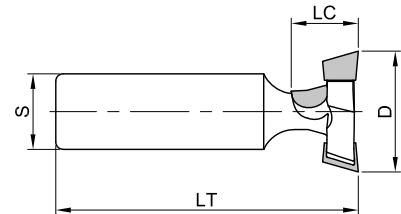
Type 3 - Type 3

D	α	LC	LT	S	Z		Ref.
	13°	13,5	58	8	2		A127.914.313.08

"T" slot diamond cutter

Fraise pour rainure en "T"

A811



Application: For "T" grooving in coated, veneered and uncoated wood base materials such as chip-board, plywood, MDF, etc. Indicated for ensemble groove of "T" aluminum profiles used in exhibitor's furniture.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

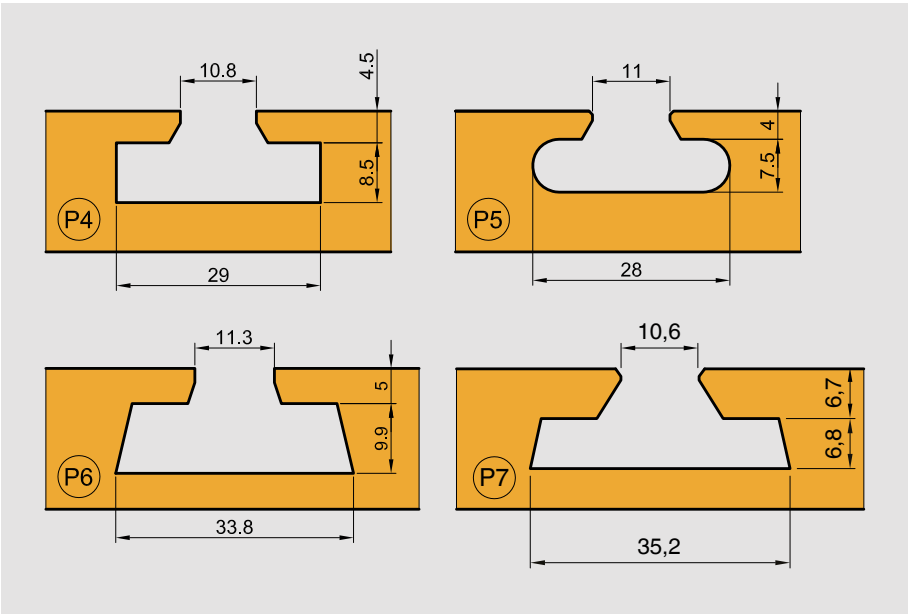
Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Pour rainier en "T" sur dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour profils aluminium en "T."

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).

N.º	D	LC	LT	S	Z	Ref.
P4	29,0	15	79,0	20x55	2+1	A811.029.115.20
P5	28,0	15	79,0	20x55	2+1	A811.028.115.20
P6	33,8	15	61,5	12x40	2+1	A811.034.115.12
P6	33,8	15	77,0	20x55	2+1	A811.034.115.20
P6	33,8	15	77,0	20x55	2+2	A811.034.215.20
P7	35,2	15	73	12x42	4+2	A811.035.115.12



06

"T" slot cutter

Fraise pour rainure en "T"

A135



Application: For suspension frames "T" slots in solid wood, coated, veneered and uncoated wood base boards such as chipboard, plywood, MDF, etc.

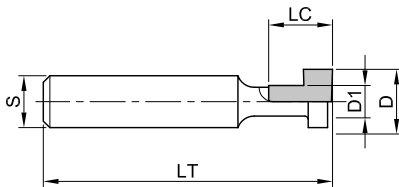
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour les rainures de suspension en "T" dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

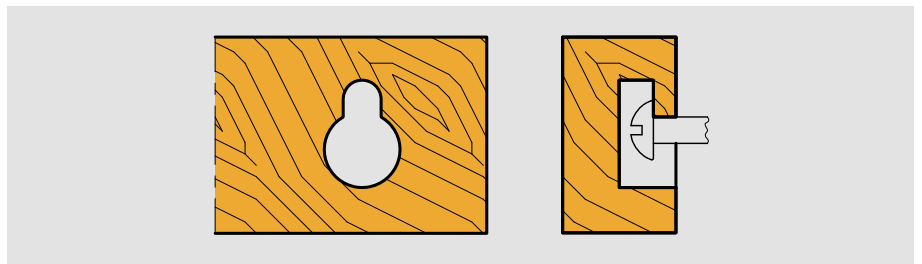
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	D1	LC	LT	S	Z	Ref.
9,7	5	9,5	40	6	1	A135.010.110.06
	5	9,5	47	8	1	A135.010.110.08

n max.: 18.000-27.000 rpm



Profile cutter

Fraise profil

A133



Application: For vacuum flute groove in wood base materials such as MDF.

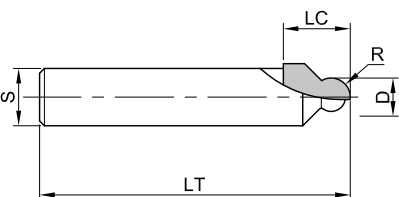
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour joint d'étanchéité pour panneaux dérivés du bois sans revêtements tels que MDF.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	S	Z	Ref.
6	3	12	12	1	A133.006.112.12
8	4	14	12	1	A133.008.114.12
10	5	17	12	1	A133.010.117.12

n max.: 18.000-27.000 rpm

Chanfering and rounding router cutter

Fraise à defoncer pour biseauter et arrondir

A514



Application: For jointing with round and chamfering edge of solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Adjustable to different piece thicknesses.

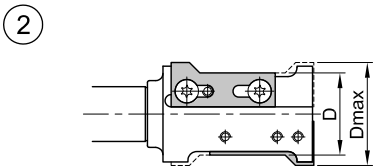
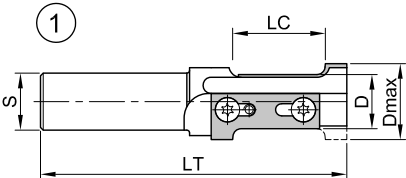
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Supplied without knives for assemble multiple radius knives (R3 - R4 - R5 - R6 - 45° and R6 - R8 - R10 - 45°).

Application: Pour fraisage, arrondir et chanfreiner les bords de pièces dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Réglable selon différentes hauteurs du matériel à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

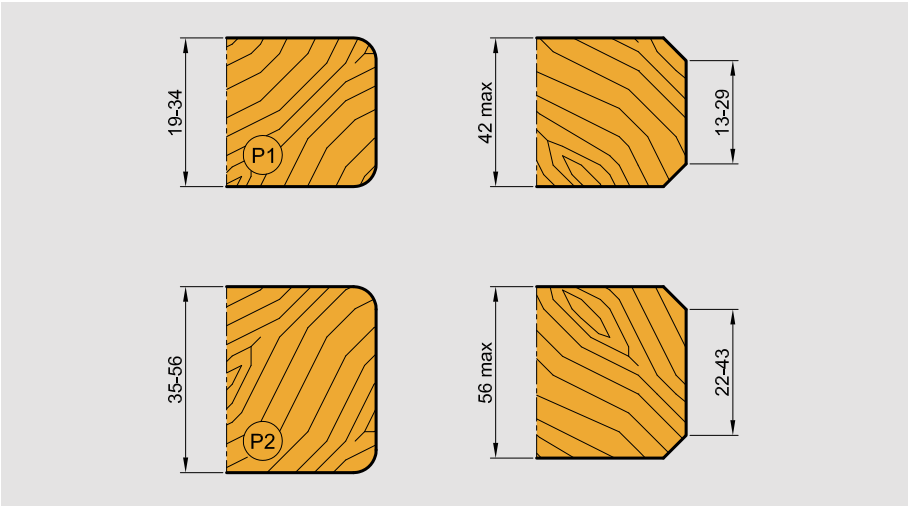
Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Outil peut être monté avec plaquettes à différents rayons (R3 - R4 - R5 - R6 - 45° et R6 - R8 - R10 - 45°).



Nr.	D max.	D	LT	S	Z	Ref.
1	19-34	20	113	20	1+1	A514.020.134.20 ☐
	19-34	20	113	25	1+1	A514.020.134.25 ☐
2	49-57	35	150	25	1+1	A514.035.156.25 ☐

☐ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange		R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	Nr. 1	3-Sup	40x17,2x2,2	788.101
		3-Inf		788.102
		4-Sup	40x18,2x2,2	788.103
		4-Inf		788.104
		5-Sup	40x19,2x2,2	788.105
		5-Inf		788.106
		6-Sup	40x20,2x2,2	788.107
		6-Inf		788.108
		45°-Sup	40x20,2x2,2	788.109
		45°-Inf		788.110
Knife - Plaquette	Nr. 2	6-Sup	50x20,3x2,2	788.111
		6-Inf		788.112
		8-Sup	50x22,3x2,2	788.113
		8-Inf		788.114
		10-Sup	50x24,3x2,2	788.115
		10-Inf		788.116
		45°-Sup	50x24,3x2,2	788.117
		45°-Inf		788.118
Torx screw - Vis Torx			M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx			T15	706.302



Chanfering and rounding router cutter

Fraise à defoncer pour biseauter et arrondir

A526



Application: For chanfering and rounding edges of solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

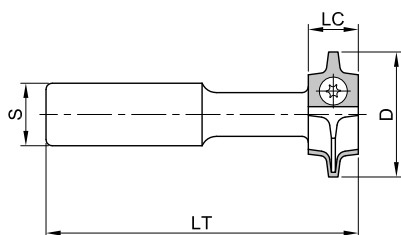
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Supplied without knives for assemble multiple radius knives (R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - 7x45°).

Application: Pour arrondir et chanfreiner les bords de pièces dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

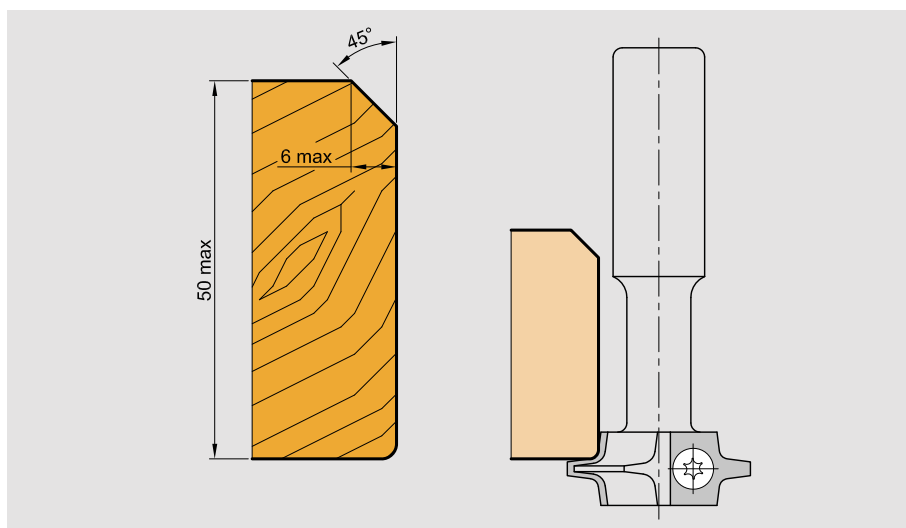
Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Outil peut être monté avec plaquettes à différents rayons (R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - 7x45°).



D	LC	LT	S	Z	Ref.
40	16	100	16,0	2	A526.040.116.16 □
	16	100	20,0	2	A526.040.116.20 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange	R / α	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	2	16x17,5x2	765.101
	3	16x17,5x2	765.102
	4	16x17,5x2	765.103
	5	16x17,5x2	765.104
	6	16x17,5x2	765.105
	7x45°	16x17,5x2	765.501
Torx screw - Vis Torx		M4x6	705.351
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.302





Application: For grooving and profiling solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

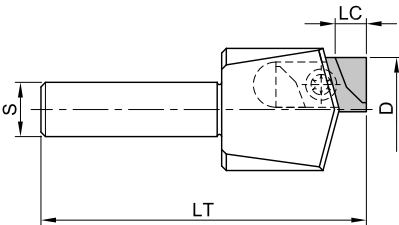
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Supplied without knives. Also available in set A426 composed by tool and 1 of each profile knife (P1 to P9). Other models can be produced on request according to the illustrative layout of the profile area.

Application: Pour rainurer et profiler dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilés au carbure (HW). Disponible également en coffret A426 composé d'un outil et d'un couteau de chaque profil (P1 à P9). D'autres profils peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client et suivant le schéma et la surface disponible à profiler.



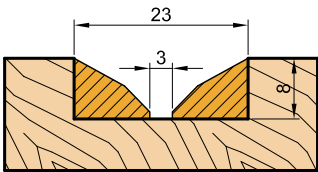
D	LC	LT	S	Z	Ref.
23	8	69	12	1	A513.023.108.12 □
23	8	105	20	1	A513.023.108.20 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Set
Jeu

D	LC	LT	S	Z	Ref.
23	8	69	12	1	A426.513.001.12
23	8	105	20	1	A426.513.001.20

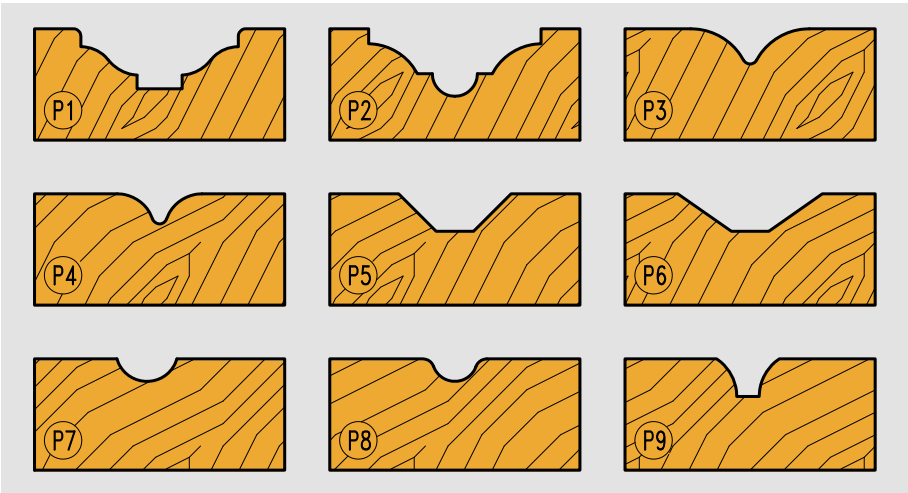
Set composed by 1 cutterhead, 1 of each knife (P1 to P9) and 1 torx wrench.
Coffret équipé avec 1 porte-outils, 1 couteaux de chaque profil (du profil 1 au 9) et une clé "torx".



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

Spare parts - Pièces de rechange	P	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		20x12x1,5	750.102 #
	P1	20x12x1,5	767.401
	P2	20x12x1,5	767.402
	P3	20x12x1,5	767.403
	P4	20x12x1,5	767.404
	P5	20x12x1,5	767.405
	P6	20x12x1,5	767.406
	P7	20x12x1,5	767.407
	P8	20x12x1,5	767.408
	P9	20x12x1,5	767.409
Torx screw - Vis Torx		M3,5x6	705.350
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.302

Not profiled - Sans profil





Application: For profiling and grooving solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

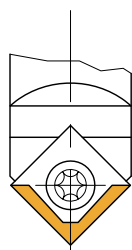
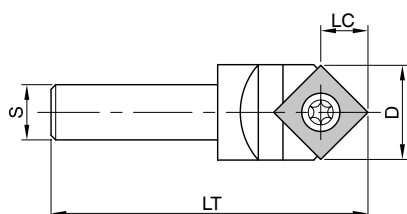
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Profile knives available per examples or to be produced on request according to the illustrative layout of the profile area. Supplied without knives.

Application: Pour rainurer et profiler dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Différents profils peuvent être sélectionnés selon nos propositions ou peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client et suivant le schéma et la surface disponible à profiler. Fourni sans couteaux.

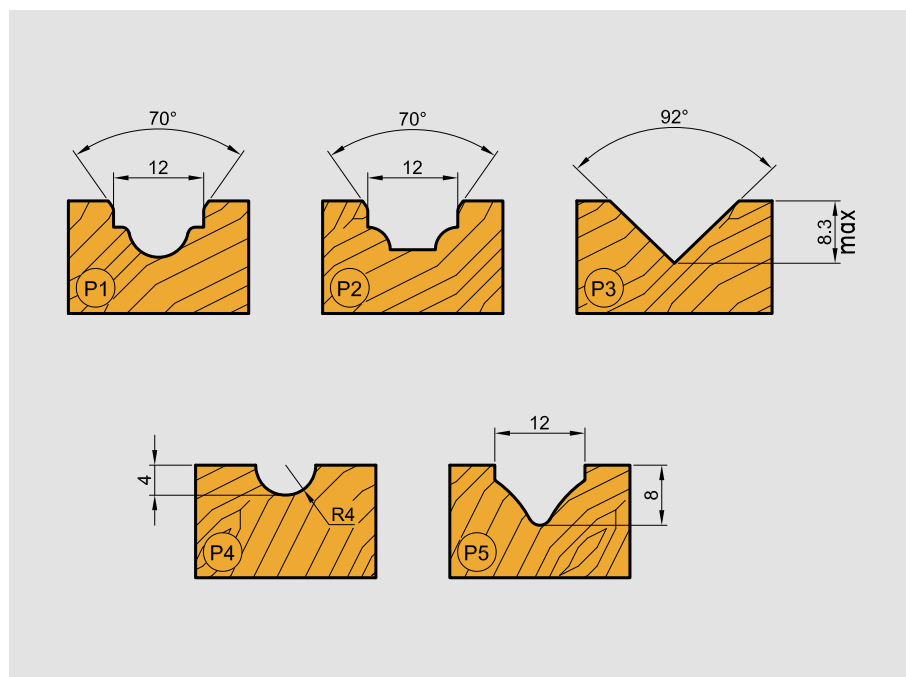


Available area for profiling (1:1)
 Surface à profiler (1:1)

D	LC	LT	S	Z	Ref.
17	8,5	62	8	1	A507.017.108.08 ☐
	8,5	62	10	1	A507.017.108.10 ☐
	8,5	67	12	1	A507.017.108.12 ☐

☐ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange	P	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		12x12x1,5	754.102
	P1	12x12x1,5	767.301
	P2	12x12x1,5	767.302
	P3	12x12x1,5	767.303
	P4	12x12x1,5	767.304
	P5	12x12x1,5	767.305
Torx screw - Vis Torx		M3,5x6	705.350
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.302





Application: For profiling solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Allows execution of different profiles according to customer demand.

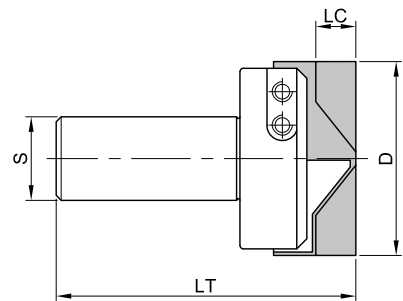
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW) and profiled back support plate according customer demand (not included). Allows to produce several different profiles only with change of knives and back support plate.

Application: Pour profiler dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Possibilité de fabriquer différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier, plaquettes au carbure (HW) et plaques d'appui pour profiler selon le choix du client. Fournis sans plaquettes et sans plaques d'appui. Possibilité de produire différents profils sur plaquettes et plaques d'appui interchangeables.

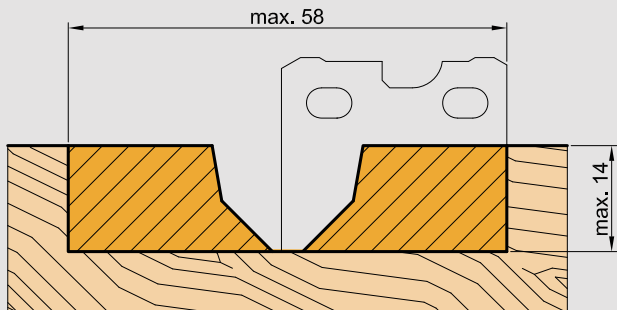


D	LC	S	Z	Ref.
58	14	20	2	A503.054.112.20 □

□ Knives and back support not included - Porte-outils sans couteaux ni plaques d'appuis

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30x25x1,5	769.601 #
Back support - Plaques d'appui	30x24x3,8	710.101 #
Clamping wedge.- Cale	B= 24	707.800
Screw - Vis	M6x12	705.533
T Wrench - Clé en T	SW3	706.103

Not profiled - Sans profil



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler

A511



Application: Multi-profile router cutterhead for solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

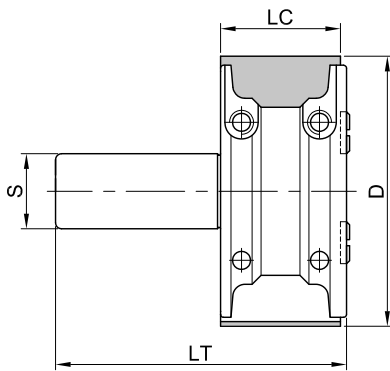
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW) and back support wedge ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Profiling tool with possibility to manufacture several profiles only with blade and back support plates change. Tool supplied without knives and support plate.

Application: Porte-outils à profiler pour fraisage dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier, plaquettes au carbure (HW) et plaques d'appui pour profiler selon le choix du client. Fournis sans plaquettes et sans plaques d'appui. Possibilité de produire différents profils sur plaquettes et plaques d'appui interchangeables. Porte-outils sans couteaux ni plaques d'appuies.

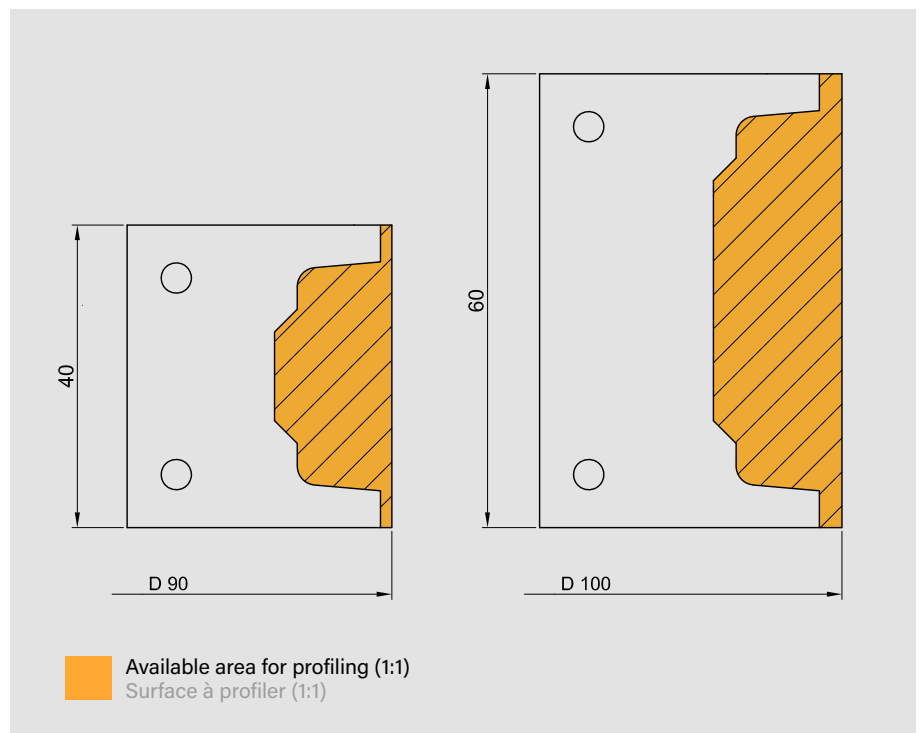


D	LC	LT	S	Z	Ref.
90	40	97	25	2	A511.090.140.25 □
100	60	117	25	2	A511.100.160.25 □

□ Knives and back support not included - Porte-outils sans couteaux ni plaques d'appuies

Spare parts - Pièces de rechange	D	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	90	40x35x2	769.204 #
	100	60x40x2	769.209 #
Back support - Plaques d'appuie	90	38x31x3,8	710.210 #
	100	58x36x3,8	710.222 #
Clamping wedge - Cale		B= 40	707.300.38
		B= 60	707.300.58
Screw - Vis		M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104

Not profiled - Sans profil





Application: Multi-profile router cutterhead for solid wood. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

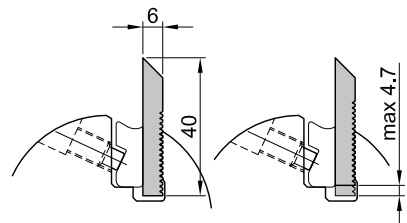
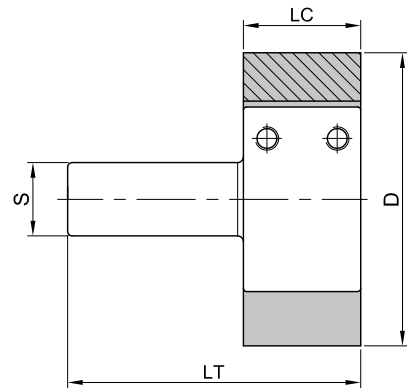
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, to use with back serrated knives in high speed steel (HS) with 6 mm thickness. Knives with 40 mm height for maximum profile depth of 16 mm. Tool supplied without knives. Not suitable for 8 and 10 mm thick knives.

Application: Porte-outils multi profil à queue pour profiler dans bois massif. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier pour monter des couteaux à dos cranté en acier rapide (HS), épaisseur de 6 mm. Couteaux de 40 mm d'hauteur pour une profondeur de profil maximum de 16 mm. Outil fourni sans couteaux. Non compatibles avec couteaux des 8 et 10 mm.

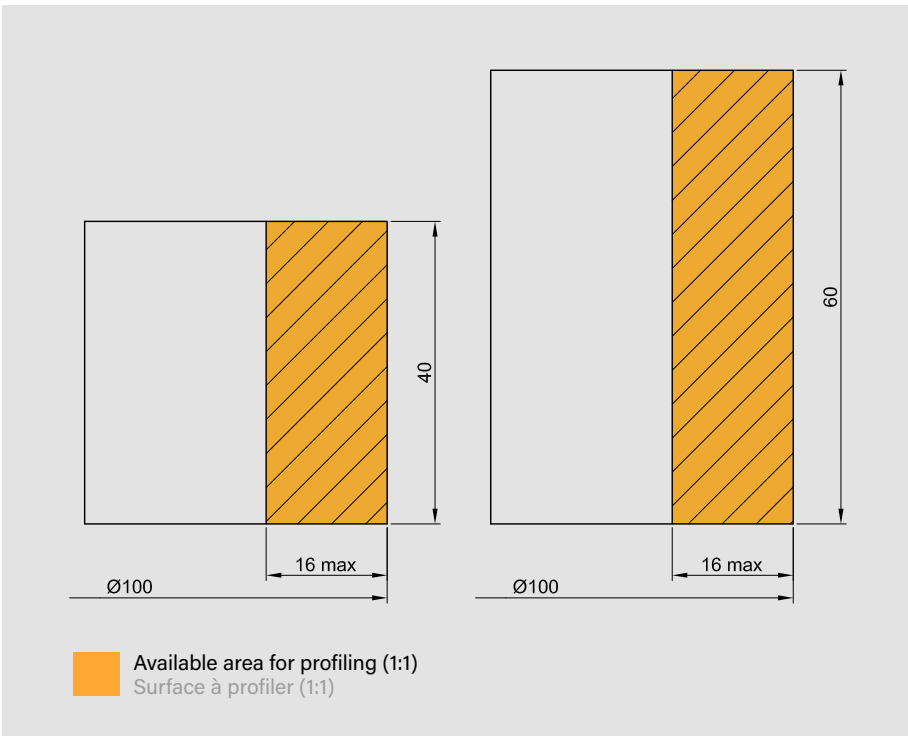


D	LC	LT	S	Z	n max.	Ref.	
100	40	110	20	2	10000	A524.100.140.20	□
	40	110	25	2	10000	A524.100.140.25	□
	60	120	25	2	10000	A524.100.160.25	□

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans couteaux à dos cranté

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.	
Knife - Plaquette	40x40x6	774.040.41	#
	60x40x6	774.060.41	#
Clamping wedge - Cale	B= 40	707.524.40	
	B= 60	707.524.60	
Screw - Vis	M8x16	705.542	
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104	

Not profiled - Sans profil



NEW



Application: Multi-profile router cutterhead for solid wood.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, to use with profiled knives in alloyed steel (SP) with 40 mm and 50 mm (not included). 98 standard profiles are available (see article 590). Allows execution of different tailored profiles according customer request.

Application: Porte-outils à queue pour le multi-profil universel bois massif.

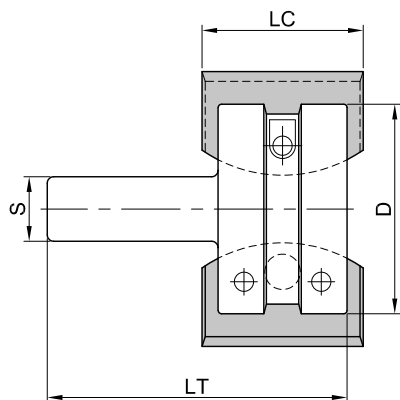
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier, pour montage de plaquettes profilées en acier allié (SP) 40mm et 50mm. 98 profils standard sont disponibles (voir article 590). Différents profils peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
65	40-50	93	20	2	A590.065.140.20 ☐
	40-50	93	25	2	A590.065.140.25 ☐

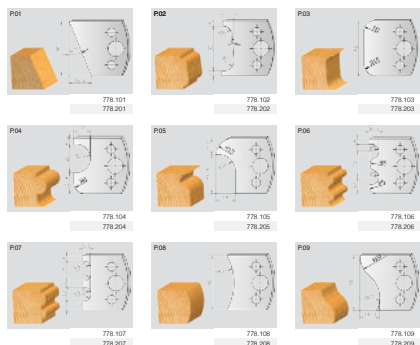
☐ Knives not included - Porte-outils sans couteaux



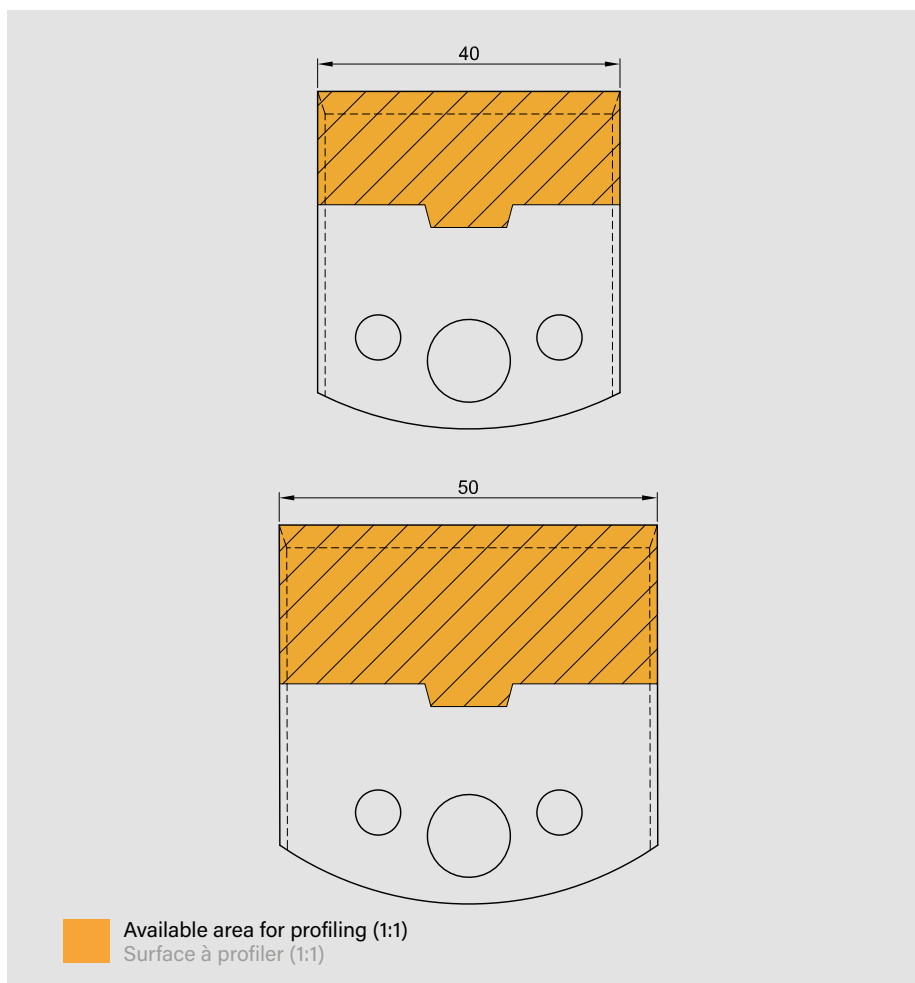
Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	38x15x16	707.850
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Knife for profiling - Couteaux profil	40x45x4	778.000 #
	50x50x4	778.500 #

Not profiled - Sans profil

Compatible with profiled blades
Compatible avec plaquettes profilées **778**



Page 172 - 177



Profile cutterhead for panel raising Porte-outils pour le profilage de plate-bande

A330



Application: Panel raising router cutterhead for solid wood, uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc. Produced with customized profiles.

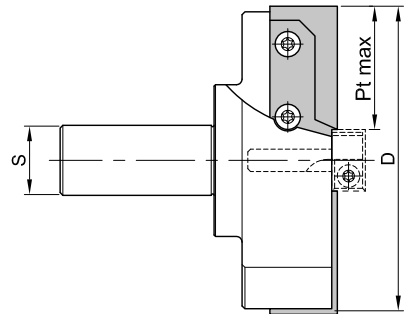
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Can be produced to use profile depth limiter tool. Produced under request.

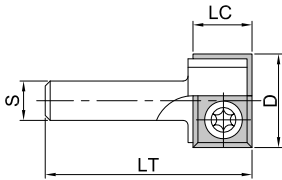
Application: Porte-outils à queue pour le fraisage de plate-bande dans bois massif, dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc. Possibilité de différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Porte-outil limiteur de profondeur de profil peut être inclut, comme option. Fabriquer sur demande.



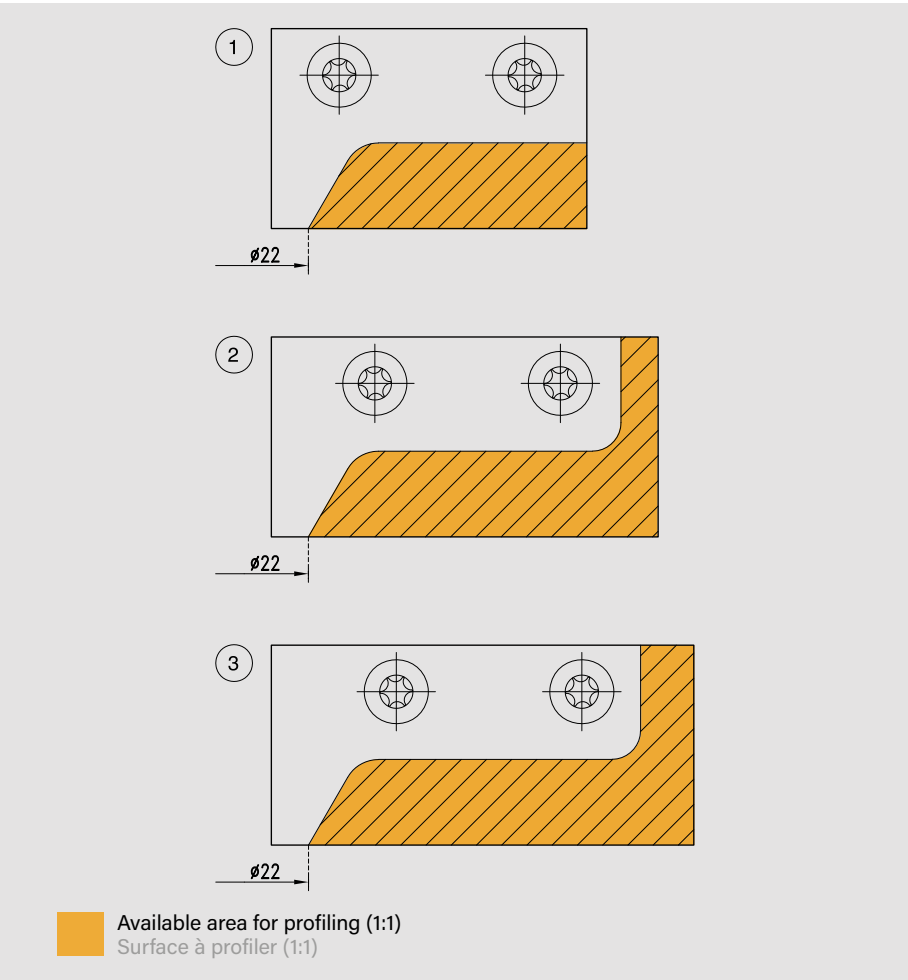
① ② ③



④

Nr.	D	LC	Pt max.	Z
1	100	20	39	2
		30	39	2
2	120	20	49	2
		30	49	2
3	130	20	54	2
		30	54	2

Nr.	D	LC	LT	S	Z	Ref.
4	22	12	45	8	2	A330.022.112.08



06



Application: For rebating and profiling solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Produced under request with customized profiles.

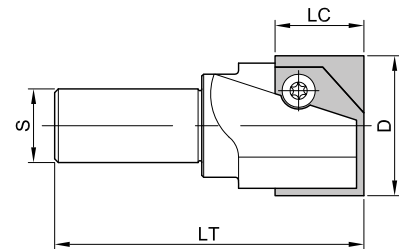
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing knives.

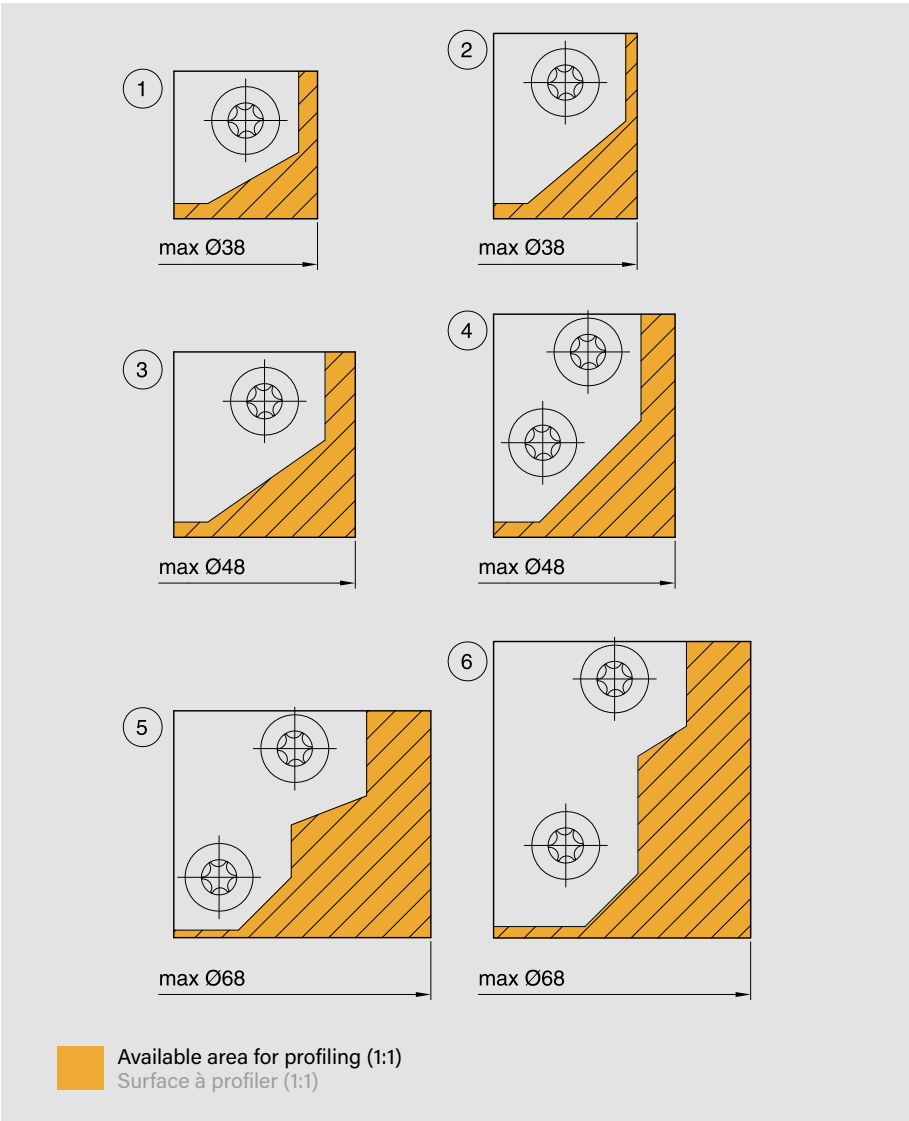
Application: Pour fraiser et profiler dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

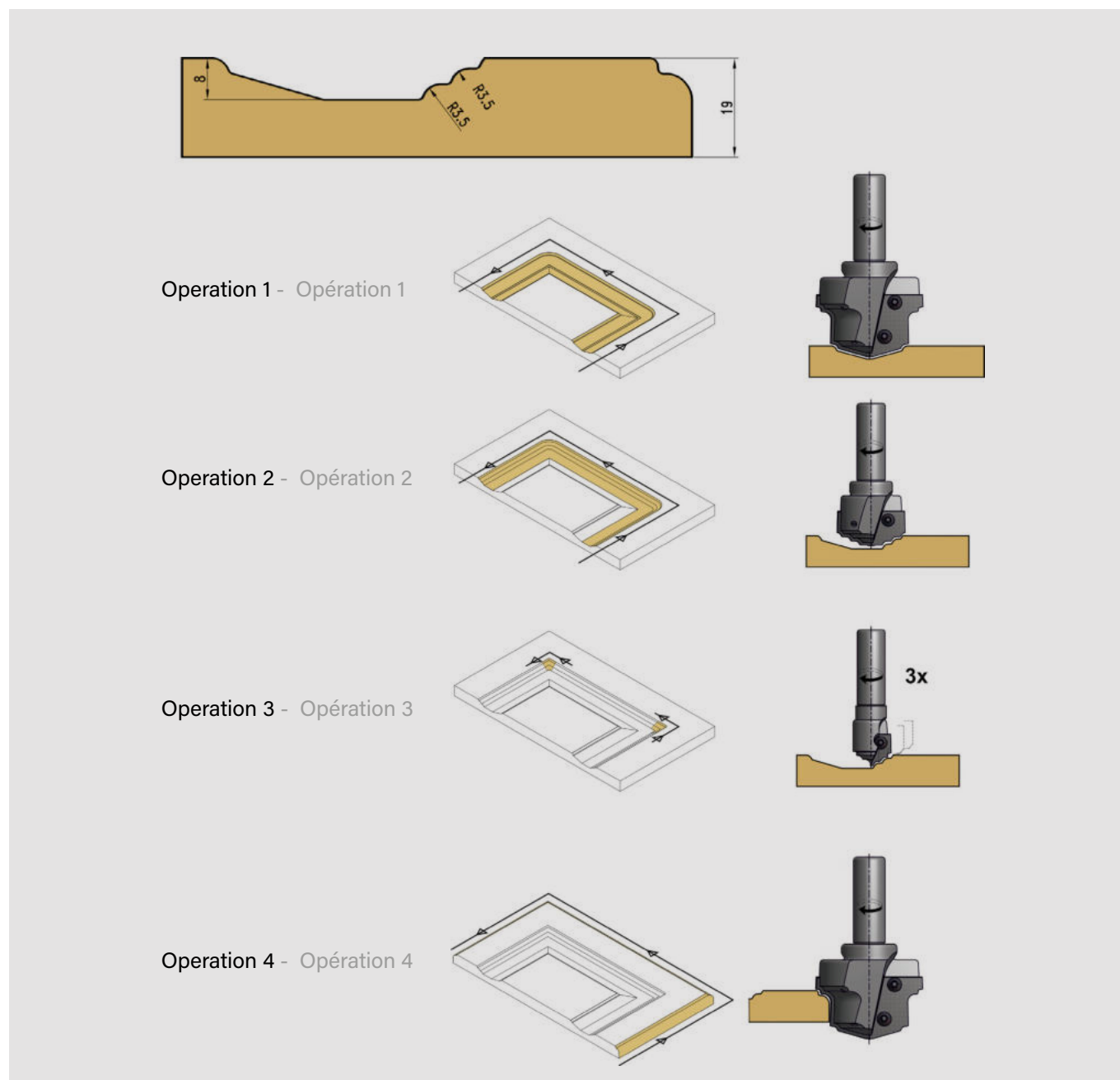
Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.



D	LC	Z
38	20	2
	25	2
48	25	2
	30	2
68	30	2
	40	2



Examples - Exemple d'usinage



06

Nr.	D	LC	S	Z	Ref.
1+4	68,5	40	20	2	A506.068.240.20 ■
2	48	25	20	2	A506.048.225.20 ■
3	29	23	20	1	A506.029.225.20 ■

Spare parts - Pièces de rechange		Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		35x40x2	790.201 ■
		25x25x2	790.202 ■
		15x25x2	790.203 ■
Torx screw - Vis Torx		M4x9	705.354

■ Under request - Sur demande



Application: For rebating and profiling solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. Produced under request with customized profiles.

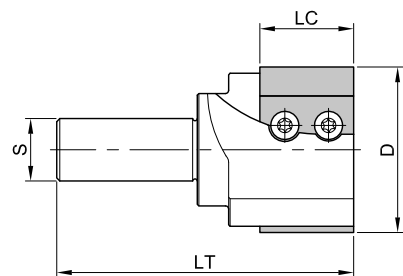
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing knives.

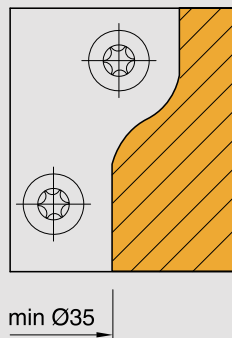
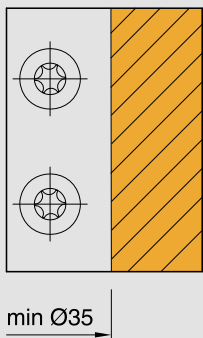
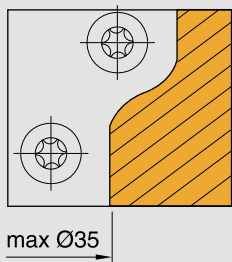
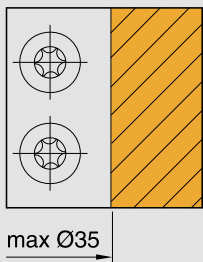
Application: Pour fraiser et profiler dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes.



D	LC	Z
62	30	2
	40	2
72	30	2
	40	2



 Available area for profiling (1:1)
 Surface à profiler (1:1)

Finger grip cutter Mèche profil

A152



Application: Drawer and furniture handles groove router for solid wood, uncoated wood base materials such as MDF, etc.

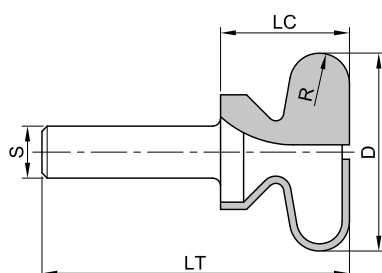
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body with brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour poignées de portes et tiroirs dans bois massif, dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc.

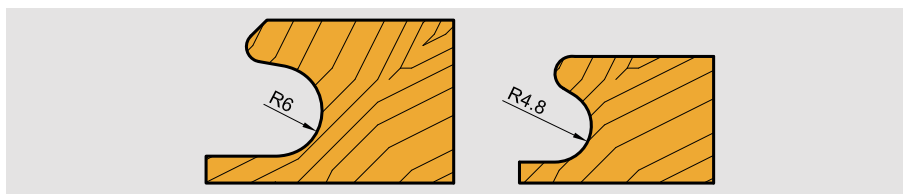
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



R	D	LC	LT	S	Z	Ref.
4,8	19,1	19	57	8	2	A152.019.119.08
	19,1	19	57	12	2	A152.019.119.12
6,0	38,1	21	59	8	2	A152.038.121.08
	38,1	21	59	12	2	A152.038.121.12

n max.: 18.000-27.000 rpm



Finger grip cutter Mèche profil

A852



Application: Drawer and furniture handles groove router for solid wood, uncoated wood base materials such as MDF, etc.

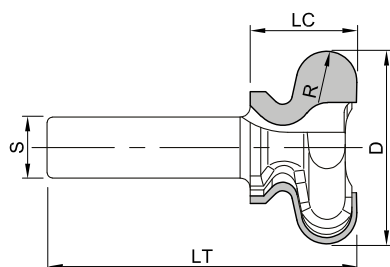
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Pour poignées de portes et tiroirs dans bois massif, dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

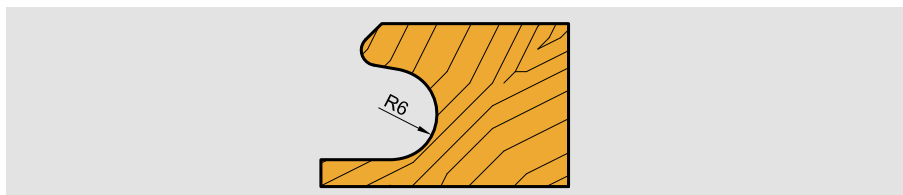
Caractéristiques techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



R	D	LC	LT	S	Z	Ref.
6	38	21	61	12	2	A852.038.121.12 ■

■ Under request - Sur demande

n max.: 18.000-27.000 rpm



06



NEW

Application: Drawer and furniture handles groove router for solid wood, uncoated wood base materials such as MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Supplied without knives, being able to mount three different profiled knives.

Application: Pour poignées de portes et tiroirs dans bois massif, dérivés du bois sans revêtements tels que MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

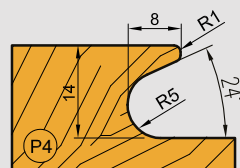
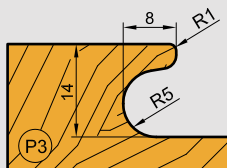
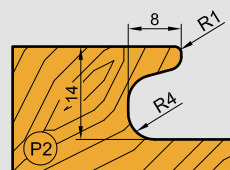
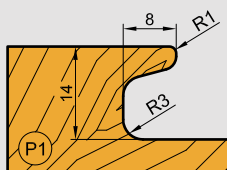
Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Outil profilé pouvant produire trois modèles de plaquettes profils interchangeables. Outil fourni sans plaquettes.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
60	20	95	20	2	A604.060.120.20 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	25x20x2	790.620.04
	2	25x20x2	790.620.05
	3	25x20x2	790.620.06
	4	25x20x2	790.620.07
Torx screw - Vis Torx		M4x9	705.354
T Wrench - Clé en T		T15	706.302



P4 - Suitable for lacquered doors.
P4 - Appropriés pour portes laquées.

Same profiles as tool 604.101.
Mêmes profils que l'outil 604.101.

Grooving cutter for five axis CNC

Fraise à rainer pour usinage en CNC cinq axes

A292

NEW



Application: For insertion slot of connector accessory in wood and wood base materials furniture (chipboards, plywood, MDF, etc.).

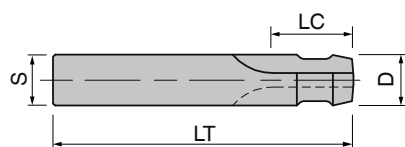
Machine: For CNC machining centers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide cutter (HW).

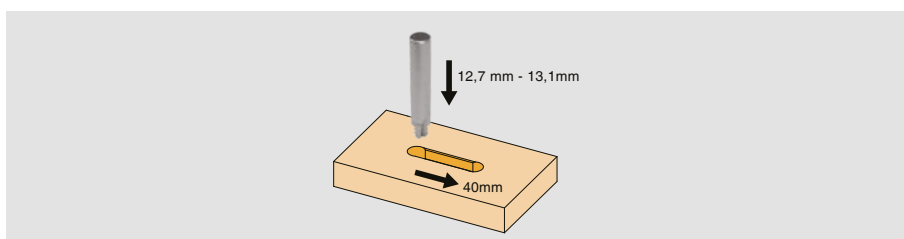
Application: Pour la fente d'insertion de l'accessoire de connexion dans les meubles en bois et en matériaux dérivés du bois (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.).

Machine: Pour machines CNC, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en carbure monobloc (HW).



	D	LC	LT	S	Z		Ref.
	9,7	11	70	12	2	V-0930	A292.010.111.12
	12	15	70	12	2	1240	A292.012.115.12



Grooving cutter for five axis CNC

Fraise à rainer pour usinage en CNC cinq axes

A837



NEW



Application: For insertion slot of connector accessory in wood and wood base materials furniture (chipboards, plywood, MDF, etc.).

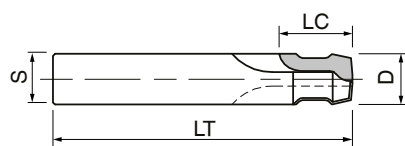
Machine: For CNC machining centers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

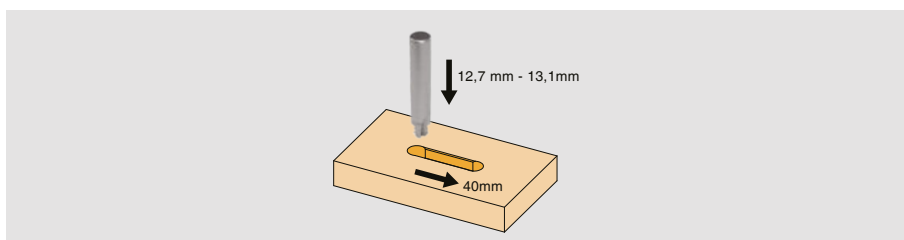
Application: Pour la fente d'insertion de l'accessoire de connexion dans les meubles en bois et en matériaux dérivés du bois (agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.).

Machine: Pour machines CNC, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



	D	LC	LT	S	Z		Ref.
	12	15	70	12	2	1240	A837.012.115.12



06

Grooving cutter for five axis CNC

Fraise à rainer pour usinage en CNC cinq axes



NEW

Application: Grooving router for "T" biscuit joiners in coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For five and tree axis CNC machining centers.

Technical information: Available in two versions, tungsten carbide (A291) and steel body with polycrystalline diamond (DP) cutters.

Application: Pour rainer à union du type "T" dans les dérivés du bois avec ou sans revêtement tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, etc.

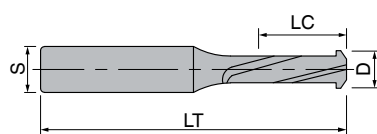
Caractéristiques techniques: Disponible en deux versions, corps en carbure (A291) et corps en acier avec fraises en diamant polycristallin (DP).

Solid tungsten carbide cutter (HW)
Fraise en carbure monobloc (HW)

A291



D	LC	LT	S	Z	Ref.
9,8	18	80	12	2	A291.010.118.12



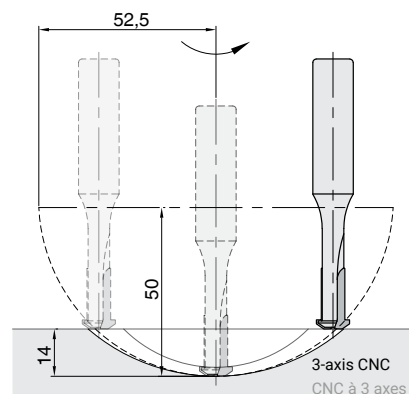
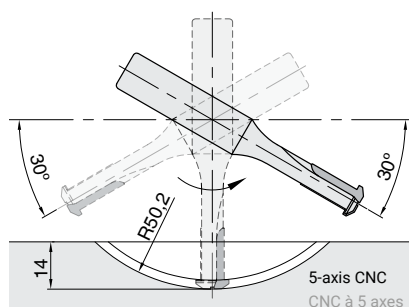
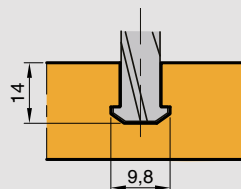
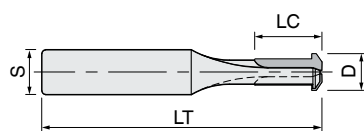
Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP)
Corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP)

A836



NEW

D	LC	LT	S	Z	Ref.
9,8	18	80	12	2	A836.010.118.12



Grooving cutter for nesting operations Fraise à rainer pour application de nesting

A835



NEW



Application: Grooving router for "T" biscuit joiners in coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For nesting CNC machining centers.

Technical information: Steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP) and tungsten carbide spurs (HW).

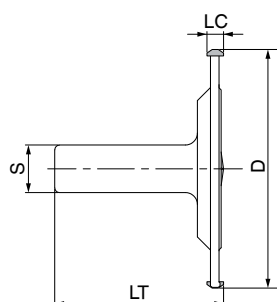
Application: Pour rainer à union du type "T" dans les dérivés du bois avec ou sans revêtement tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machine CNC nesting.

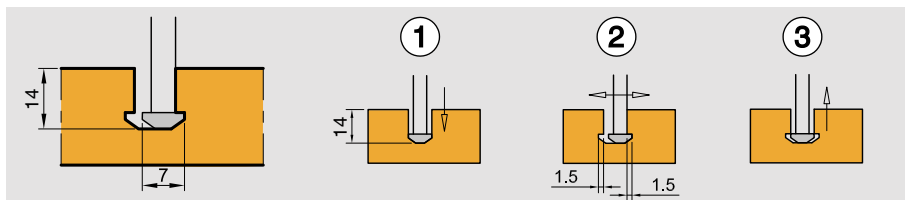
Caractéristiques techniques: Corps en acier, tranchants au diamant polycristallin brasé (DP) et araseurs triangulaires au carbure (HW) pour le perçage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
100,4	7	71	20	2+2+V2	A835.100.107.20



Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Spur - Araseurs	22x19x2	760.101
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.304



Carving bit Fraise à sculpter

A236/A238

06



Application: For boring and grooving on carving work in softwood.

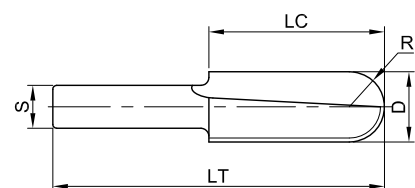
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid high speed steel router (HS). Rounded bottom grinded tool.

Application: Fraise à sculpter à queue pour rainer et percer. Pour travaux de sculpture sur bois tendres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise en acier rapide (HS). Fraise avec bout arrondi.



R	D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
1,5	3	12	90	11	1	A236.003.012.11	A236.003.112.11
2,0	4	12	90	11	1	A236.004.012.11	A236.004.112.11
2,5	5	20	90	11	1	A236.005.020.11	A236.005.120.11
3,0	6	30	90	11	1	A236.006.030.11	A236.006.130.11
4,0	8	40	90	11	1	A236.008.040.11	A236.008.140.11
5,0	10	45	90	11	2	A238.010.045.11	A238.010.145.11
6,0	12	45	90	11	2	A238.012.045.11	A238.012.145.11
7,0	14	45	90	11	2	A238.014.045.11	A238.014.145.11
9,0	18	45	90	11	2	A238.018.045.11	A238.018.145.11
12,0	24	45	90	11	2	A238.024.045.11	A238.024.145.11

Carbide ball nose end mills

Fraises à bout sphérique en carbure

A290



Application: For round corners, edges, pockets and 3D carving, in solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials (chipboard, plywood, MDF, etc.), composite materials (HPL, Corian®, etc.).

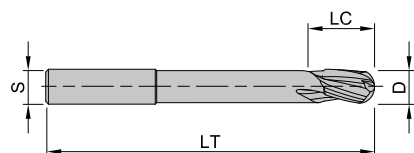
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive helicoidal cutting edges and neck clearance for deep cuts.

Application: Pour perçage, rainier et opération de courbure 3D dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contre-plaqués, MDF, etc.), matériaux composites (HPL, Corian®, etc.).

Machine: Pour les machines CNC, les pantographes, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise droite à queue avec corps au carbure monobloc (HW). Avec hélice positif et corps en retrait pour un travail en profondeur.



Z= 2

	D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
	6	3	9	70	6	2	A290.006.309.06
	8	4	12	90	8	2	A290.008.312.08
	10	5	15	90	10	2	A290.010.315.10
	12	6	18	100	12	2	A290.012.318.12
	16	8	55	110	16	2	A290.016.355.16

n max.: 16.000-24.000 rpm

Z= 3

	D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
	6	3	9	70	6	3	A290.006.109.06
	8	4	12	90	8	3	A290.008.112.08
	10	5	15	90	10	3	A290.010.115.10
	12	6	18	100	12	3	A290.012.118.12
	16	8	55	110	16	3	A290.016.155.16

n max.: 16.000-24.000 rpm

Slotting cutter Fraise à rainer

A164



Application: For grooving solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). To assemble on arbor A165.

Application: Pour rainier bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW), pour montage sur arbre A165.



Z= 2

D	B	d	Z	Ref.
40	1,8	8	2	A164.040.118.08
	2,2	8	2	A164.040.122.08
	2,5	8	2	A164.040.125.08
	3,0	8	2	A164.040.130.08
	3,5	8	2	A164.040.135.08

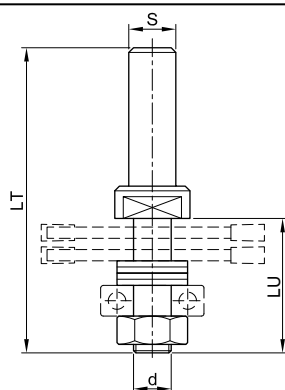
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Z= 3

D	B	d	Z	Ref.
47,6	1,5	8	3	A164.947.315.08
	2,0	8	3	A164.947.320.08
	2,5	8	3	A164.947.325.08
	3,0	8	3	A164.947.330.08
	3,5	8	3	A164.947.335.08
	4,0	8	3	A164.947.340.08
	5,0	8	3	A164.947.350.08
	6,0	8	3	A164.947.360.08

Arbor with shank for A164 Arbre porte-fraise pour A164

A165



Supplied with spacers
Fournis avec bagues

A165.008.125.08	A165.008.138.08
2x703.150	2x703.150
2x703.151	2x703.151
2x703.152	2x703.152
4x703.153	4x703.153
2x703.154	2x703.154
	2x703.155

d1	LU	LT	S	Ref.
7,98	25	66	8	A165.008.125.08
	38	79	8	A165.008.138.08

Ball bearing not included - Roulement non inclus

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	22x7x8	701.055
Nut - Écrou hexagonal	M8	705.900.08
Spacers - Bagues intercalaires de réglage	16x0,1x8	703.150
	16x0,4x8	703.151
	16x0,5x8	703.152
	16x1x8	703.153
	16x3x8	703.154
	16x6x8	703.155

06

Grooving cutter with tungsten carbide turn blades

Mèche à défoncer avec plaquettes réversibles



Application: For edge trimming, rebating and grooving solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

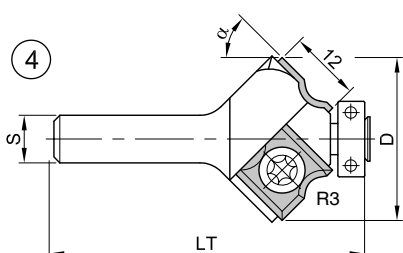
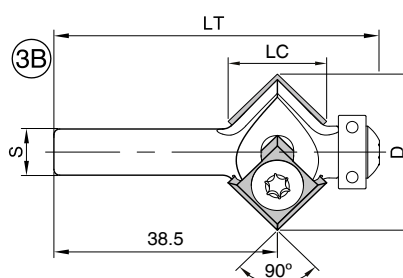
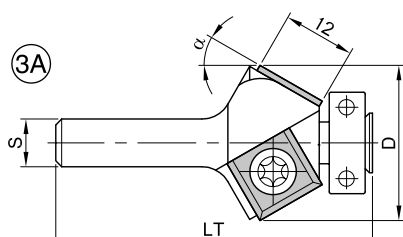
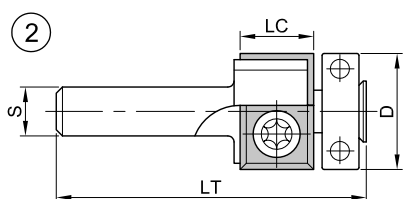
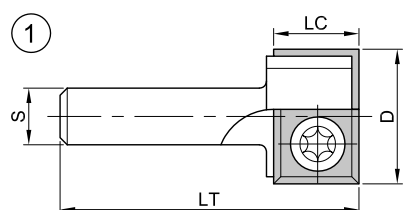
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and reversible tungsten carbide knives (HW). A251 and A253 with bottom guide ball bearing to copy over mold or working piece.

Application: Pour dresser des cadres ou faire des encoches dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Version A251 et A253 avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



Type 1 - Type 1

D	LC	LT	S	Z	Ref.
19	12	45	6	2	A250.019.112.06
	12	45	8	2	A250.019.112.08

A250

Type 2 - Type 2

D	LC	LT	S	Z	Ref.
19	12	59	6	2	A251.019.112.06
	12	59	8	2	A251.019.112.08
	30	70	8	2	A251.019.130.08

A251

Type 3 - Type 3

Nr.	D	LC	α	LT	S	Z	Ref.
3A	30	12	30°	65	6	2	A253.030.112.06
3A		12	30°	65	8	2	A253.030.112.08
3A	32	12	45°	65	6	2	A253.032.112.06
3A		12	45°	65	8	2	A253.032.112.08
3B	27	17	90°	56	8	2	A253.027.117.08

A253

Type 4 - Type 4

D	α	R	LC	LT	S	Z	Ref.
27	45°	3	12	60	8	2	A253.027.212.08

n max.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Type - Type	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1,2,3	12x12x1,5	754.102
	2	30x12x1,5	750.104
	4	12x12x1,5	761.201
Torx Screw - Vis Torx		M4x6	705.351
Ball bearing - Roulement	2, 3A	19x6x6	701.054
	3B, 4	12,7x5x4,7	701.053
Torx wrench - Clé torx		T15	706.302

Edge trimming cutter

Mèche à affleurer



Application: For edge trimming, rebating and grooving solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). A102 and A103 with bottom guide ball bearing to copy over mold or working piece.

Application: Pour dresser des cadres ou faire des encoches dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Version A102 et A103 avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

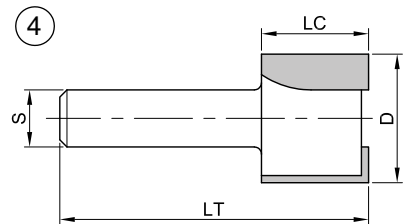
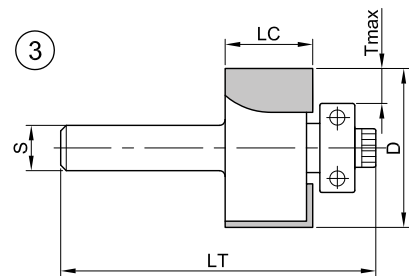
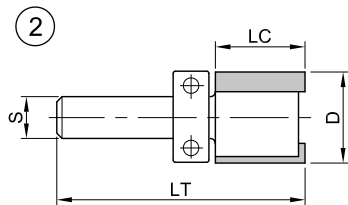
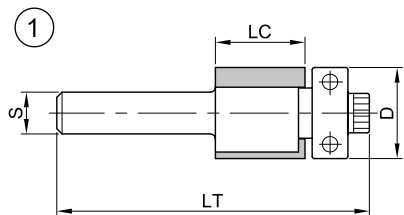
A102

Type 1 - Type 1

D	LC	LT	S	Z	Ref.
12,7	12,7	56	6	2	A102.912.112.06
12,7	60	8	2		A102.912.112.08
12,7	25,4	67	6	2	A102.912.125.06
25,4	71	8	2		A102.912.125.08

Type 2 - Type 2

D	LC	LT	S	Z	Ref.
16	25	67	8	2	A102.016.125.08
19	25,4	77	12	2	A102.019.125.12
50,8	92	12	2		A102.019.151.12



A103

Type 3 - Type 3

D	LC	LT	S	Z	T max	Ref.
31,8	12,7	51,5	6	2	9,5	A103.931.112.06
12,7	55,0	8	2		9,5	A103.931.112.08

A106

Type 4 - Type 4

D	LC	LT	S	Z	Ref.
18	19	51	6	2	A106.018.115.06
19	51	8	2		A106.018.115.08

n max.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	2/3	12,7x5x4,7 701.053
	4	19x4x12,7 701.059
		16x6x8 701.058.08
Screw - Vis	1/8W	705.501
Wrench - Clé	3/32"	706.161

Edge trimming cutter Mèche à affleurer

A111



Application: For chamfering solid wood, edge trimming veneered and coated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

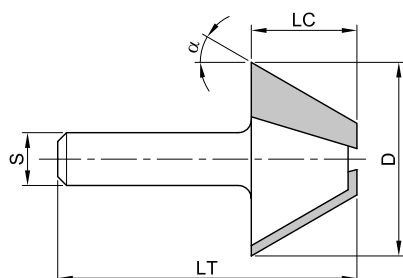
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour chanfreiner des cadres et les bords de pièces dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
12,7	15°	12,7	51,0	6	2	A111.912.912.06
25,4	30°	10,0	42,0	8	2	A111.925.110.08
34,2	45°	10,0	42,0	8	2	A111.934.110.08

Edge trimming cutter Mèche à affleurer

A113



Application: For chamfering solid wood, edge trimming veneered and coated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

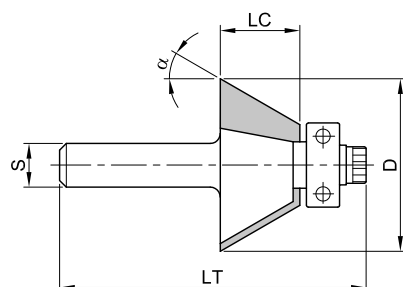
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Pour chanfreiner des cadres et les bords de pièces dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
19,0	15°	10	53	8	3	A113.019.114.08
22,2	25°	10	53	8	3	A113.022.110.08
30,0	45°	10	50	6	3	A113.030.110.06
	45°	10	53	8	3	A113.030.110.08

n max.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	16x5x5	701.058
Screw - Vis	1/8W	705.501
Wrench - Clé	3/32"	706.161

Mitre jointing cutter

Fraises pour bouvetage d'angle à 45°

A167

NEW



Application: For mitre jointing on solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

Machine: For single spindle moulders, portable machines, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour bouvetage d'angle à 45° dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

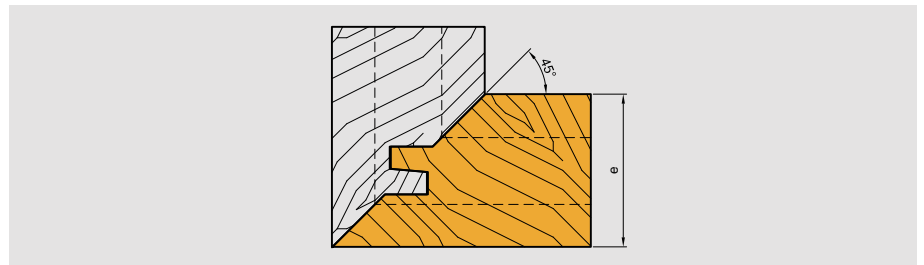
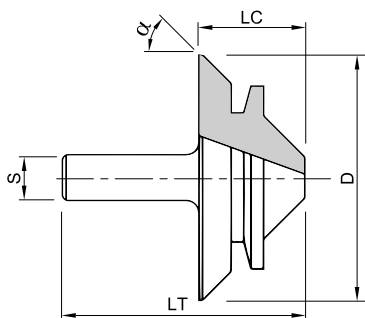
Machine: Pour machine CNC, machine portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	α	LC	LT	S	e	Z	Ref.
44,5	45°	20	58	12	9-18 mm	2	A167.044.120.12
67	45°	29,5	77,5	12	14-25 mm	2	A167.067.130.12

n max.: 18.000-27.000 rpm



Cove cutter

Mèche profil congé

A131

06



Application: Radius rebating router for solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc. For copy jobs on drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Pour profiler en rayon dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Travail de copiage pour faire les contours sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

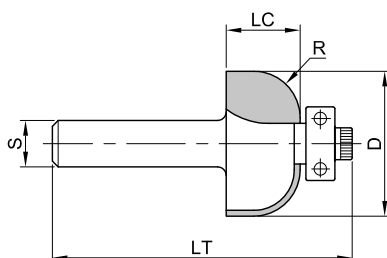
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
19,1	4,8	14,3	54	8	2	A131.919.114.08
22,2	6,3	14,3	54	6	2	A131.922.114.06
	6,3	14,3	54	8	2	A131.922.114.08
25,4	7,9	14,3	51	6	2	A131.925.114.06
	7,9	14,3	55	8	2	A131.925.114.08
34,9	12,7	16,7	55	6	2	A131.934.116.06
	12,7	16,7	55	8	2	A131.934.116.08

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm



Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	9,5x3,9x3,1	701.051
Screw - Vis	3/32W	705.502
Wrench - Clé	5/64"	706.162

Core box cutter Fraise demi-rond

A132



Application: For boring, rebating and grooving solid wood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc.

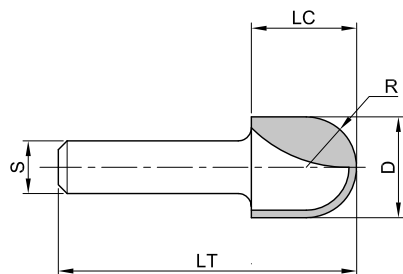
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour perçage, rainier et dresser en rayon dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que contreplaqués, MDF, etc.

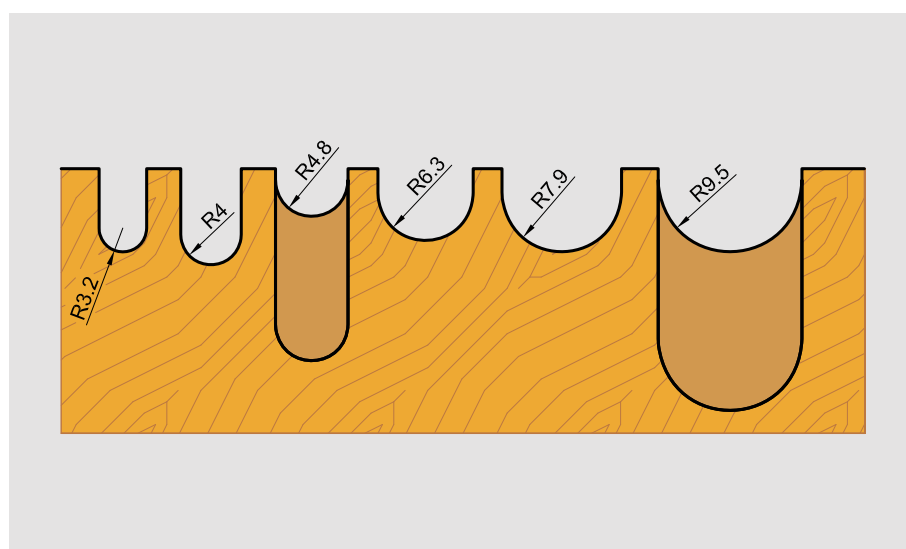
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
6,3	3,2	11,0	47,0	6	2	A132.906.111.06
	3,2	11,0	47,0	8	2	A132.906.111.08
8,0	4,0	12,7	50,0	6	2	A132.008.112.06
	4,0	12,7	46,5	8	2	A132.008.112.08
9,5	4,8	6,3	38,0	6	2	A132.909.106.06
	4,8	6,3	42,5	8	2	A132.909.106.08
	4,8	25,4	73,0	12	2	A132.909.125.12
12,7	6,3	9,5	38,0	6	2	A132.912.109.06
	6,3	9,5	41,5	8	2	A132.912.109.08
15,9	7,9	11,0	40,0	6	2	A132.915.111.06
	7,9	11,0	43,0	8	2	A132.915.111.08
19,1	9,5	11,0	43,0	8	2	A132.919.111.08
	9,5	32,0	70,0	12	2	A132.919.132.12

n max.: 18.000-27.000 rpm



Quarter round cutter

Fraise quart de rond

A140



Application: For boring, rebating and grooving on solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as, plywood, MDF, etc. To drawers and furniture doors outline, etc.

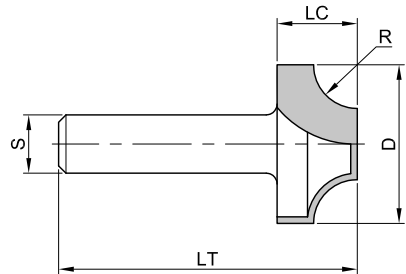
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour perçage, rainures et arrondis dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

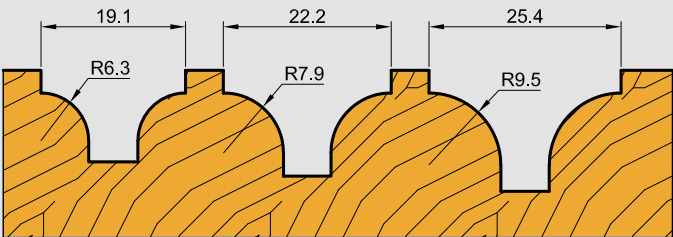
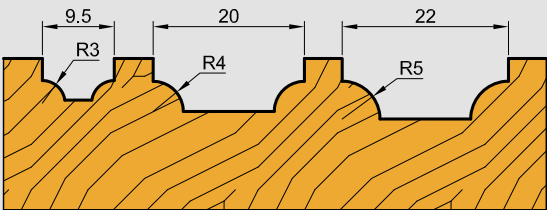
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
9,5	3,0	8,0	43,0	8	2	A140.909.108.08
20,0	4,0	9,0	41,0	8	2	A140.020.109.08
22,0	5,0	12,0	55,0	6	2	A140.022.112.06
19,1	6,3	12,7	51,0	12	2	A140.919.112.12
22,2	7,9	14,3	46,5	8	2	A140.922.114.08
	7,9	14,3	52,5	12	2	A140.922.114.12
25,4	9,5	15,9	47,5	8	2	A140.925.116.08
	9,5	15,9	54,0	12	2	A140.925.116.12

n max.: 18.000-27.000 rpm



06

Beading cutter Fraise quart de rond

A143



Application: For round edging on solid wood, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For copy jobs with ball bearing in drawers and furniture doors outline, etc.

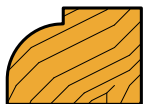
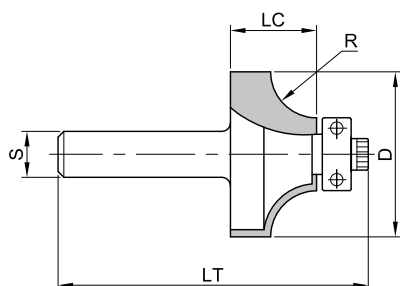
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mould or working material.

Application: Pour quart de rond dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Travail de copiage pour faire les contours sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

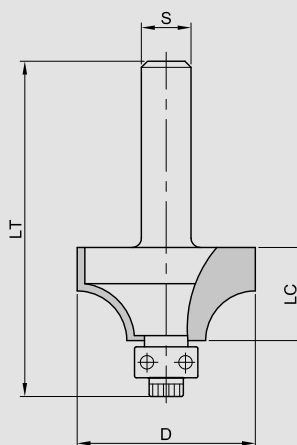
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
15,9	1,7	7,9	50,0	6	2	A143.915.108.06
	1,7	7,9	50,0	8	2	A143.915.108.08
19,1	3,2	9,5	50,0	6	2	A143.919.109.06
	3,2	9,5	53,0	8	2	A143.919.109.08
22,2	4,8	12,7	52,0	6	2	A143.922.112.06
	4,8	12,7	55,5	8	2	A143.922.112.08
25,4	6,3	12,7	51,5	6	2	A143.925.112.06
	6,3	12,7	55,0	8	2	A143.925.112.08
28,6	7,9	13,5	53,0	6	2	A143.928.112.06
	7,9	13,5	56,0	8	2	A143.928.112.08
31,8	9,5	15,9	55,5	6	2	A143.931.116.06
	9,5	15,9	59,0	8	2	A143.931.116.08
38,1	12,7	19,1	58,0	6	2	A143.938.119.06
	12,7	19,1	61,0	8	2	A143.938.119.08

n max.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	12,7x5x4,7	701.053
	9,5x3,1x4,7	701.052
Screw - Vis	1/8W	705.501
Wrench - Clé	3/32"	706.161



Option with bearing Ø9,52
(Supplied on request).

Option avec roulement Ø9,52
(Disponible sur demande).



Half round cutter Fraise demi-rond

A151



Application: For half circle rounding edge on solid wood coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc.

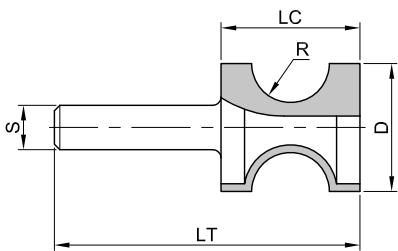
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour profiler demi-rond dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
16,7	3,6	19	47	6	2	A151.916.119.06
	3,6	19	51	8	2	A151.916.119.08
19,8	5,2	19	51	6	2	A151.919.119.06
22,2	5,2	19	57	12	2	A151.922.119.12
26,2	6,8	26	58	8	2	A151.023.125.08
33,3	9,5	35	72	12	2	A151.933.133.12

n max.: 18.000-27.000 rpm

Profile cutter Fraise profil

A149

06



Application: For profiling and grooving on solid wood, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

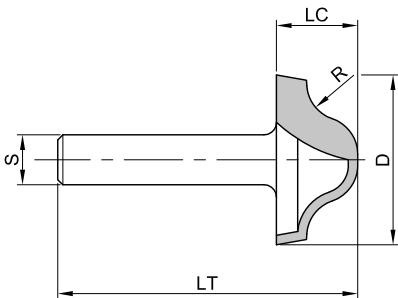
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour profiler et defoncer dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

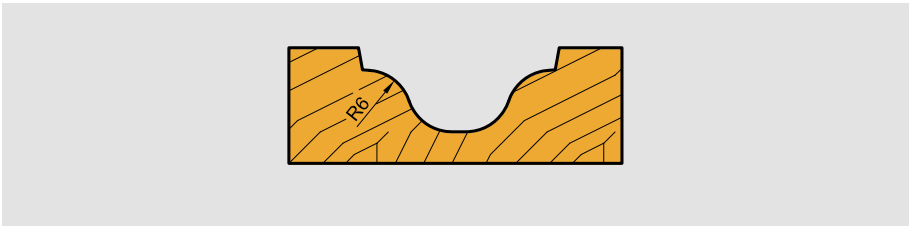
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
27	6	13	45	6	2	A149.027.113.06 ■

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm



Profile cutter Fraise profil

A150



Application: For profiling and grooving on solid wood, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

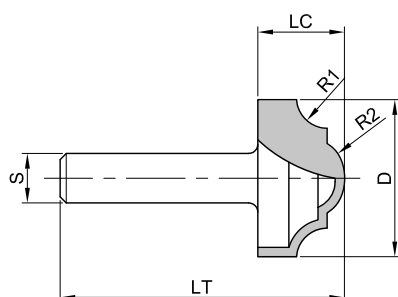
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour profiler et defoncer dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R1	R2	LC	LT	S	Z	Ref.
12,7	2,5	3,5	10,5	51	6	2	A150.912.110.06
	2,5	3,5	10,5	51	8	2	A150.912.110.08
19,1	3,7	4,0	12,7	54	6	2	A150.919.112.06
	3,7	4,0	12,7	54	8	2	A150.919.112.08
25,4	5,0	6,3	16,5	57	6	2	A150.925.117.06

n max.: 18.000-27.000 rpm

Profile cutter Fraise profil

A153



Application: For profiling and grooving on solid wood, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

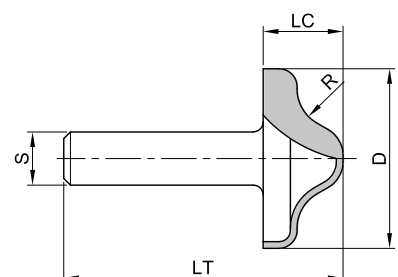
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Pour profiler et defoncer dans bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

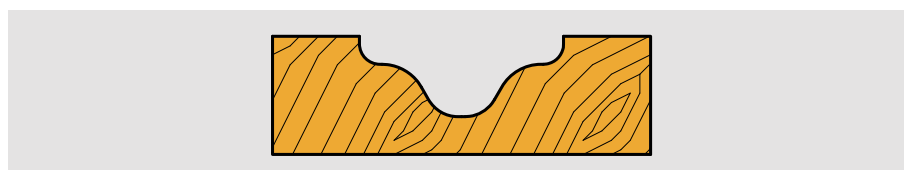
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
27	6	12	52	6	2	A153.027.111.06
	6	12	52	8	2	A153.027.111.08

n max.: 18.000-27.000 rpm



Profile cutter Fraise profil

A154



Application: For profiling solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For copy jobs with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

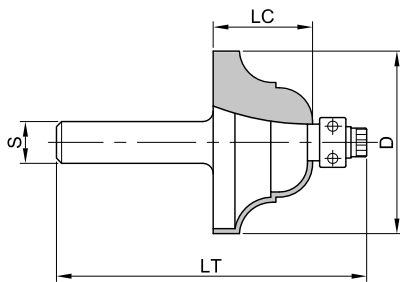
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mould or working material.

Application: Pour profiler dans bois massif, dérivés du bois avec et sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
25,4	4,0	16	54,0	6	2	A154.925.116.06
	4,0	16	57,5	8	2	A154.925.116.08
34,9	6,3	20	56,5	6	2	A154.934.120.06
	6,3	20	60,0	8	2	A154.934.120.08

n max.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	9,5x3,9x3,1	701.051
Screw - Vis	3/32W	705.502
Wrench - Clé	5/64"	706.162

Profile cutter Fraise profil

A156

06



Application: For profiling solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For copy jobs with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

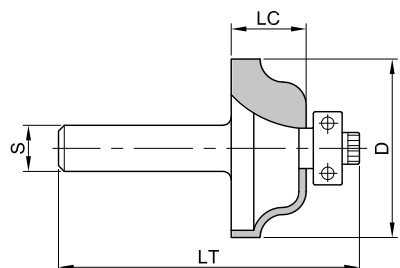
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mould or working material.

Application: Pour profiler dans bois massif, dérivés du bois avec et sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
25,4	4,0	15,9	54	6	2	A156.925.115.06 ■
	4,0	15,9	54	8	2	A156.925.115.08 ■
34,9	6,3	20,0	57	6	2	A156.934.120.06 ■
	6,3	20,0	57	8	2	A156.934.120.08 ■

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	9,5x3,9x3,1	701.051
Screw - Vis	3/32W	705.502
Wrench - Clé	5/64"	706.162



Application: For profiling solid wood, veneered, coated and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For copy jobs with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

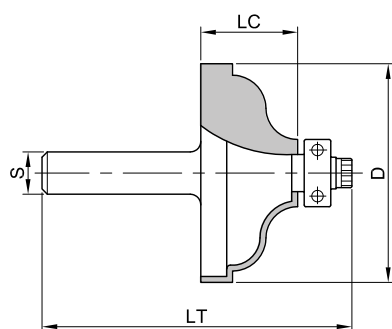
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mould or working material.

Application: Pour profiler dans bois massif, dérivés du bois avec et sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, etc.

Machine: Pour machines portatives, etc.

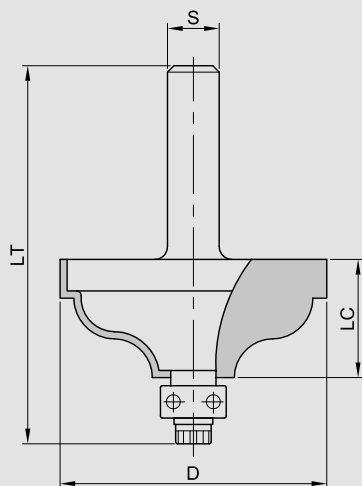
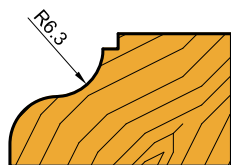
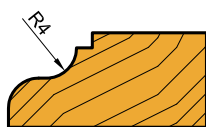
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
34,9	4,0	13,5	54,0	6	2	A161.934.113.06
	4,0	13,5	57,5	8	2	A161.934.113.08
41,3	6,3	19,1	68,0	6	2	A161.941.119.06
	6,3	19,1	68,0	8	2	A161.941.119.08

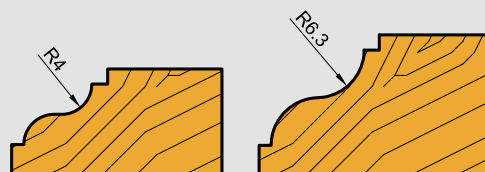
n max.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Ball bearing - Roulement	12,7x5x4,7	701.053
Screw - Vis	9,5x3,1x4,7	701.052
Wrench - Clé	1/8W	705.501
	3/32"	706.161



Option with bearing Ø9,52
(Supplied on request).

Option avec roulement Ø9,52
(Disponible sur demande).



Beading cutter for Corian® Fraise quart de rond pour Corian®

A770



Application: For round edging on composite materials like Corian®, Varicor, etc. For copy jobs on round pieces with ball bearing and guide ring.

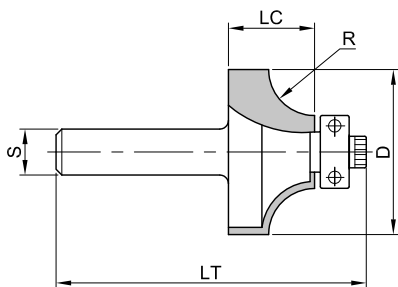
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mould or working material. Plastic ring on ball bearing to prevent damage of working piece.

Application: Pour arrondir les bords de surfaces sur matériaux composites: Corian®, Varicor, etc. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, etc.

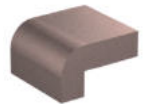
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner. Roulement à bille en plastique pour éviter le marquage de la pièce à usiner.



D	R	LC	LT	S	Z	Ref.
28,6	8	13,5	52	6	2	A770.928.113.06
	8	13,5	61	12	2	A770.928.113.12

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Coated ball bearing - Roulement revêtu	12,7x4,8x4,7	701.001.01
Screw - Vis	1/8W	705.501
Wrench - Clé	3/32"	706.161

n max.: 18.000-27.000 rpm



Edge trimming cutter for Corian® Fraise à affleurer pour Corian®

A751

NEW



Application: For edge trimming Corian® boards, with ball bearing for copy jobs.

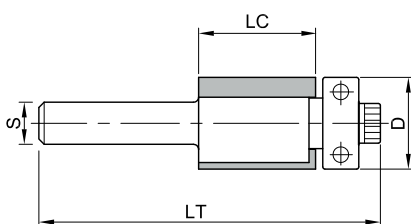
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mould or working material preventing damage of working piece.

Application: Pour le dressage de panneaux en Corian®, avec guide à billes pour copier.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au métal dur brasé (HW). Avec guide à billes et anneau plastique inférieur qui sert de guide pour travailler sur le moule ou sur la pièce à usiner sans marquage.



D	LC	LT	S	Z	Ref.
19	25,4	80	12	2	A751.019.254.12

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Coated ball bearing - Roulement revêtu	19x6,3x5,7	701.001.02
Screw - Vis	1/8W	705.501
Wrench - Clé	3/32"	706.161

n max.: 18.000-27.000 rpm



06

Beading cutter for Corian® Fraise quart de rond pour Corian®

A771



Application: For round edging on composite materials like Corian®, Varicor, etc. For copy jobs on round pieces with ball bearing and guide ring.

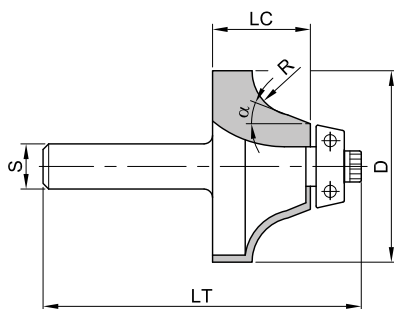
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mould or working material. Plastic ring on ball bearing to prevent damage of working piece.

Application: Pour arrondir les bords de surfaces sur matériaux composites: Corian®, Varicor, etc. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner. Roulement à bille en plastique pour éviter le marquage de la pièce à usiner.



D	α	R	LC	LT	S	Z	Ref.
51,0	17°	12,7	18,2	63,5	12	2	A771.051.118.12
54,0	17°	12,7	25,4	71,5	12	2	A771.054.125.12

Spare parts - Pièces de rechange	D	Dim.	Ref.
Coated ball bearing - Roulement revêtu	51, 54	22,2x6,3x6,3	701.002.01
	60,5	25,4x7x6,3	701.002.02
Screw - Vis		1/8W	705.501
Wrench - Clé		3/32"	706.161

n max.: 18.000-27.000 rpm



Profile cutter for Corian® Fraise profil pour Corian®

A762



Application: For edge trimming Corian® boards, with ball bearing for copy jobs.

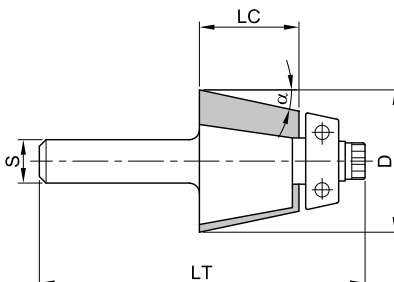
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mold or working material preventing damage of working piece.

Application: Pour le dressage de panneaux en Corian®, avec guide à billes pour copier.

Machine: Pour machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au métal dure brasé (HW). Avec guide à billes et anneau plastique inférieur qui sert de guide pour travailler sur le moule ou sur la pièce à usiner sans marquage.



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
32	12°	25,4	80	12	2	A762.032.125.12
39	12°	32,0	78	12	2	A762.039.132.12

Spare parts - Pièces de rechange	D	Dim.	Ref.
Coated ball bearing - Roulement revêtu	32	21,8x6,3x6,7	701.002.03
	39	25,4x6,3x7	701.002.02
Screw - Vis		1/8W	705.501
Wrench - Clé		3/32"	706.161

n max.: 18.000-27.000 rpm



Diamond grooving cutter for solid surface

Fraise à défoncer en diamant polycristallin

A823



Application: For boring, grooving and trimming on plastic, composite and high pressure laminated material such as HPL, TRESPA, Corian®, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Brazed polycrystalline diamond teeth's (DP) with high wear resistance. New cutting design for excellent cutting quality.

Application: Pour percer, rainier et dresser les matériaux plastiques et composites tels que HPL, TRESPA, Corian®, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Tranchants en diamant polycristallin brasées (DP) à haute résistance à l'usure. Géométrie de coupe innovante avec excellente finition.

Type 1 - Type 1

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
8	15	70	8x45	2	2,5	A823.008.115.08 ●
10	15	70	10x45	2	3,0	A823.010.115.10 ●
12	20	75	12x45	2	3,5	A823.012.120.12 ○

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 1-5 m/min

Type 2 - Type 2

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
16	20	85	20x55	2	4,5	A823.016.120.20
18	25	90	20x55	3	4,5	A823.018.225.20

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 1-5 m/min

Type 3 - Type 3

D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
16	20	85	16	2	4,5	A823.016.320.16 ○

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 3-10 m/min

Type 4 - Type 4

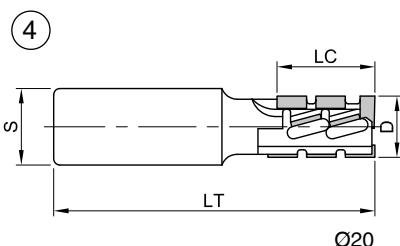
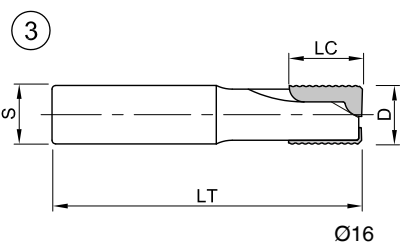
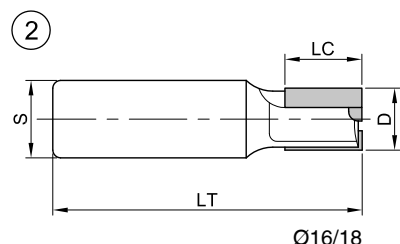
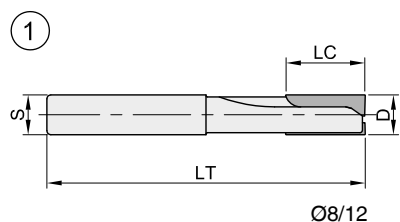
D	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
20	35	100	20x55	2	4,0	A823.020.135.20 ○
	48	115	20x55	2	4,0	A823.020.148.20 ○

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 3-10 m/min

● Solid tungsten carbide body (HW) - Corps au carbure massif (HW).

○ High alloy steel with increased stability.

Corps en acier d'haute densité, pour meilleure stabilité de l'outil.



06

Diamond jointing cutter for solid surface

Fraise à dresser en diamant polycristallin

A838 

NEW



Application: For jointing on composite and high pressure laminated material such as HPL, TRESPA, Corian®, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Pour dresser les matériaux plastiques et composites tels que HPL, TRESPA, Corian®, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Corps au acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



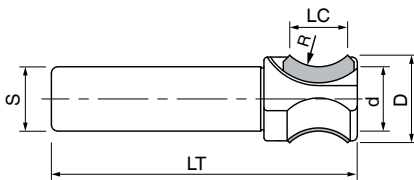
DP



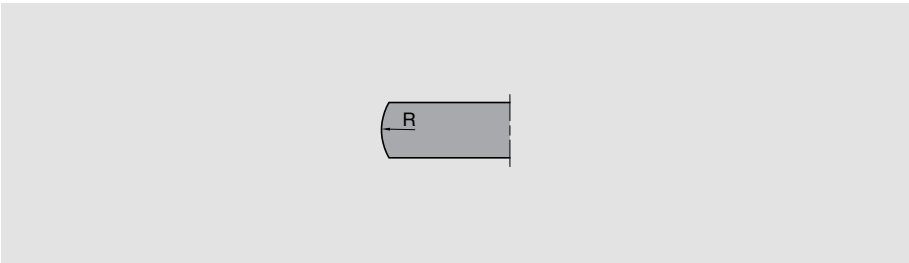
Type 1 - Type 1

D	d	R	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
27,5	20	13	18	95	20x55	2	4	A838.275.118.20
27,5	20	18	22	100	20x55	2	4	A838.275.122.20

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 1-5 m/min



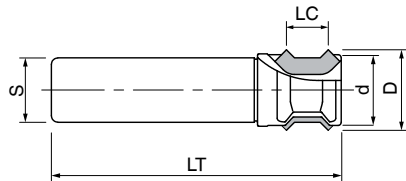
Type 1
Type 1



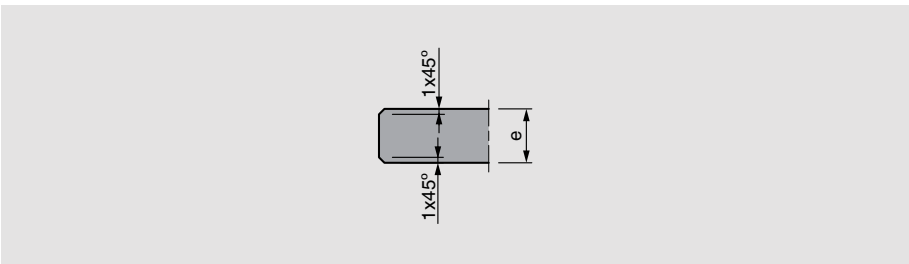
Type 2 - Type 2

D	d	e	LC	LT	S	Z	DP	Ref.
25	20	8	12	90	20x55	2	4	A838.025.112.20
	20	10	14	90	20x55	2	4	A838.025.114.20
	20	12	16	90	20x55	2	4	A838.025.116.20

n max.: 18.000-24.000 rpm
Vf: 1-5 m/min



Type 2
Type 2

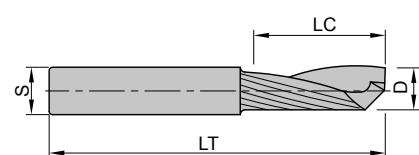


Finishing cutter for plastic materials

Fraise pour fraisage d'acrylique et matériaux plastiques

A070

PLUSPLASTIC



Application: For boring, grooving and trimming on plastic and acrylic glass. For finishing operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). With positive or negative helicoidal cutting edge to use according operation and fixing working piece system. New cutting design and optimized chip flow.

Application: Pour percer, rainier et dresser dans acrylique et matériaux plastiques. Pour opération de finition.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

Caractéristiques techniques: Fraise au carbure monobloc (HW). Avec hélice positif et négatif en fonction de l'opération à entreprendre. Géométrie de coupe innovante, et dégagement de copeaux optimisé.

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
3,0	12	50	3,0	1	A070.003.312.03	A070.003.112.03
4,0	15	50	4,0	1	A070.004.315.04	A070.004.115.04
5,0	17	50	5,0	1	A070.005.317.05	A070.005.117.05
6,0	22	60	6,0	1	A070.006.322.06	A070.006.122.06
8,0	22	80	8,0	1	A070.008.322.08	A070.008.122.08
10,0	32	80	10,0	1	A070.010.332.10	A070.010.132.10
12,0	32	90	12,0	1	A070.012.332.12	A070.012.132.12
12,7	42	102	12,7	2		A070.912.140.87

n max.: 10.000-36.000 rpm
Vf: 3-10 m/min

Profile cutter for thermoplastic

Fraise profil pour thermoplastiques

A831



Application: For production of facade elements such as corners and hoops, in construction applications, publicity, etc. in composite boards with aluminum and thermoplastic material (ex. Alucobond®, Dibond®, etc).

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide body (HW) and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With micro-visel to guarantee a clean and burr-free cut.

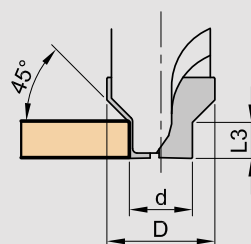
Application: Pour découper des panneaux composés aluminium et thermoplastiques (Alucobond®, Dibond®, etc). Pour production d'éléments de façade: bords et cadres pour le bâtiment, publicité, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps au carbure massif (HW) et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec micro-visel pour garantir une coupe propre et sans éclats.

D	d	L3	LT	S	Z	Ref.
12	7	4	80	12	2	A831.012.109.12
	7	6	80	12	2	A831.012.111.12

n max.: 18.000-36.000 rpm



06

Profile cutter for thermoplastic

Fraise profil pour thermoplastiques



Application: For "V" grooving with 90°, 135° or "U" profile on production of facade elements such as corners and hoops, in construction applications, publicity, etc. in composite boards with aluminum and thermoplastic material (ex. Alucobond®, Dibond®, etc).

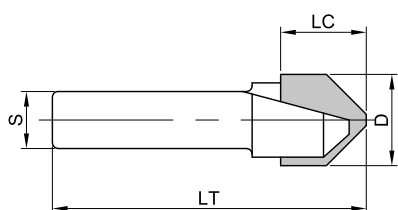
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Steel body and two versions of teeth's, A071 in tungsten carbide (HW) and A829 in polycrystalline diamond (DP). Profile cutter with 90° (V-shape) suitable to work boards up to 8,0 mm thickness and 135° (V-shape) suitable to work boards up to 4,0 mm thickness.

Application: Pour rainier en "V", à 90° ou à 135°, ou en "U" sur panneaux composés aluminium et thermoplastiques (Alucobond®, Dibond®, etc). Pour production d'éléments de façade tels que bords et cadres pour le bâtiment, publicité, etc.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et deux versions de tranchants, A071 au carbure rapportés (HW) et A829 en diamant polycristallin (DP). Fraise de profil en "V" de 90° permettant de travailler des panneaux avec une épaisseur jusqu'à 8 mm. Fraise de profil en "V" de 135° permettant de travailler des panneaux jusqu'à 4 mm.



A071

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
14	90°	15	70	14	2	A071.014.107.14 •
14	U	13	48	8	2	A071.014.813.08
18	90°	13	48	8	2	A071.918.813.08
	135°	8	43	8	2	A071.918.808.08

- Solid tungsten carbide body (HW) - Corps au carbure massif (HW)

A829



D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
18,5	90°	13	80	16	2	A829.018.113.16
	135°	8	80	16	2	A829.018.108.16

n max.: 18.000-36.000 rpm

