

04

Glue Joint Cutterblocks and Cutterheads

Fraises et Porte-Outils pour Bouvetage,
Assemblage, Aboutages

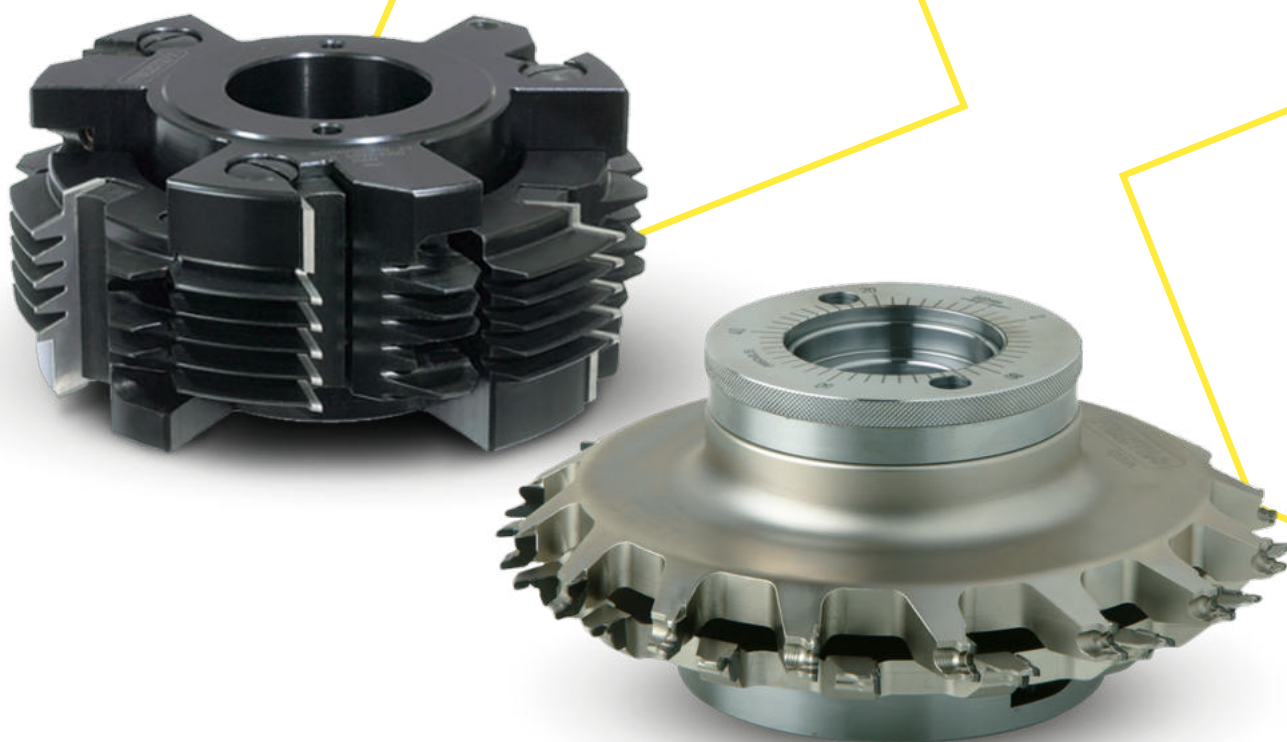
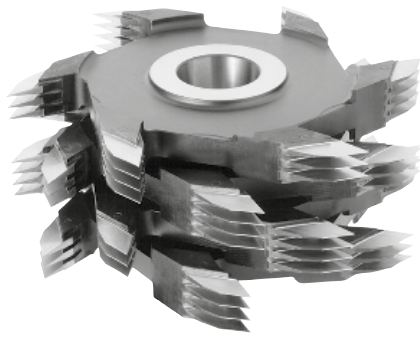


Table of contents

Table des matières

Jointing cutterblock (finger joint) Fraise pour joints collés (<i>finger joint</i>)	181
Insert glue joint cutter set Porte-outils à abouter	183
Glue joint cutterblock Fraise pour abouter	184
Mitre jointing cutterhead and cutterblock Porte-outil et fraise pour bouvetage d'angle à 90°	189
Adjustable tongue and groove Bouvetage rainure-langnette	190
Complete flooring lines Lignes complètes de parquet	193
Complete flooring lines Lignes complètes pour production de lames de terrasse	194
Postforming tools Outillage <i>postforming</i>	195
Block house profiles Outils pour la fabrication de maisons en bois	196



Application: For self-locking longitudinal joints on solid wood for softwood to hardwood (according with DIN 1052). For structural wood applications, such as laminated beams, profiles for frames, etc.

Machine: For finger joint machines with and without cut off saw, double end tenoners, etc.

Technical information: Steel body, brazed high speed steel (HS) for softwood and limited use for hardwood. Possibility to combine multiple tools to increase the cutting height according to the table.

Application: Pour joints collés en bois massif tendres à bois durs (selon DIN 1052). Pour structure en bois: poutres en bois lamellés, profils pour encadrements, etc.

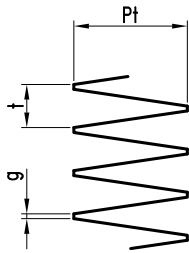
Machine: Pour machines avec ou sans dispositif de tronçonnage, corroyeuses, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants en acier rapide (HS) pour le bois tendre et une utilisation limitée pour le bois dur. Possibilité d'utiliser plusieurs outils de façon à augmenter la hauteur de coupe, suivant le tableau avec les dimensions plus en bas.



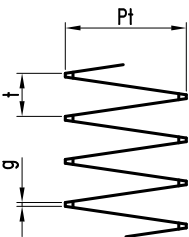
Machines without cut-off saw, finger 10/10, 15/15, 20/20.

Pour machines sans dispositif de tronçonnage, languettes 10/10, 15/15, 20/20.



Machines with cut-off saw, finger 10/11, 15/16.5, 20/22.

Pour machines avec dispositif de tronçonnage, languettes 10/11, 15/16.5, 20/22



Pt= 10/10 - 10/11 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n max.	Ref. HS
160	28,6	50	4	10/10	8000	166.101 ■
	28,6	50	4	10/11	8000	166.102 ■
250	28,6	50	6	10/10	6000	166.401 ■
	28,6	50	6	10/11	6000	166.402 ■

Pt= 15/15 - 15/16,5 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n max.	Ref. HS
170	28,6	50	4	15/15	8000	166.201 ■
	28,6	50	4	15/16,5	8000	166.202 ■
260	28,6	50	6	15/15	6000	166.501 ■
	28,6	50	6	15/16,5	6000	166.502 ■

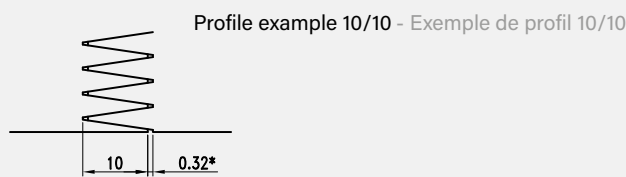
Pt= 20/20 - 20/22 t= 6,2

D	B	d	Z	Pt	n max.	Ref. HS
180	33	50	4	20/20	8000	166.301 ■
	33	50	4	20/22	8000	166.302 ■
260	33	50	6	20/22	6000	166.504 ■

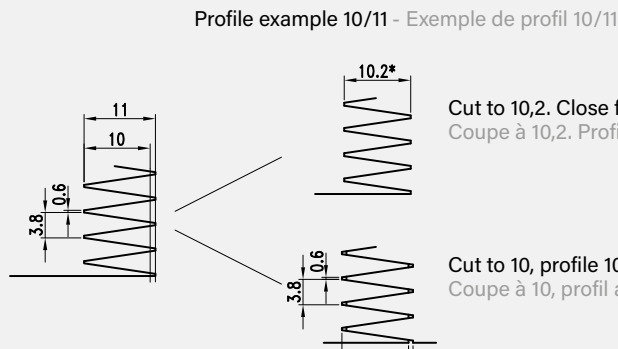
■ Under request - Sur demande

Table to determine number of cutters
Tableau pour déterminer le nombre de couteaux.

Wood thickness Largeur du bois		Nr.
t= 3,8 (B= 28,6)	t= 6,2 (B= 33)	
24	28	1
51	59	2
77	90	3
104	121	4
131	152	5
157	183	6



* theoretical value - Valeur théorique



Cut to 10,2. Close fit profile.
Coupe à 10,2. Profil sans jeu.

Cut to 10, profile 10/10 with gap.
Coupe à 10, profil avec jeu.

*depending on type of wood - dépend du genre de bois



Application: For self-locking longitudinal joints on hardwood in the cross direction of the fiber. For non-structural wood applications such as wood boards, flooring, etc.

Machine: For finger joint machines with cut off saw, etc.

Technical information: Steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Same body and kerf thickness, with possibility to combine multiple tools to increase the cutting height. Allows helical tool assembly to improve performance at high feed speeds. Adjusting cutting height, with or without limiter cutterblock, assembled as a set in a clamping sleeve.

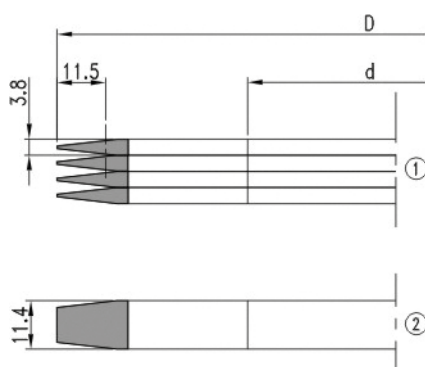
Pt= 10/11 t= 3,8

Application: Pour joints collés en bout longitudinale pour bois durs dans le sens transversal de la fibre. Pour les applications de bois non structurales telles que les panneaux de bois, parquets, etc.

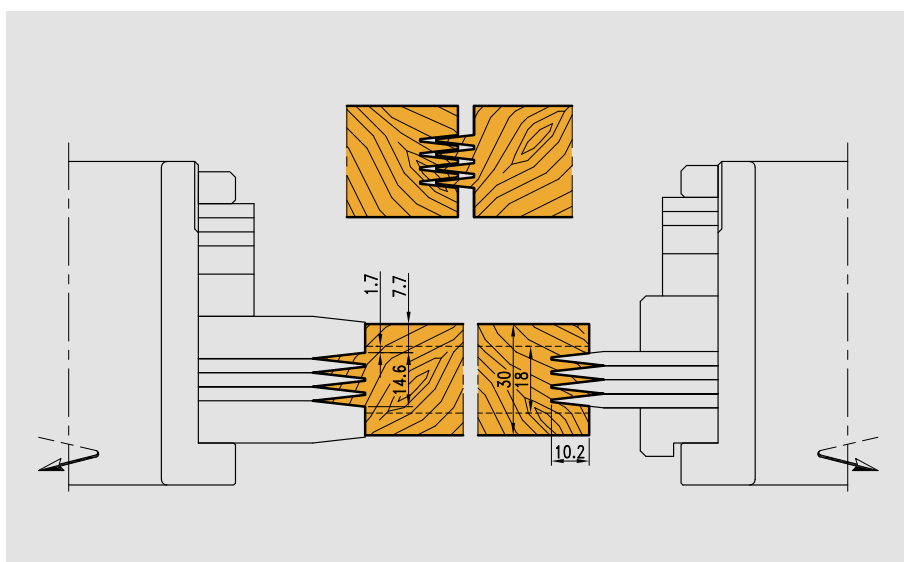
Machine: Pour machines avec ou sans dispositif de tronçonnage, corroyeuses, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Le corps et le joint collé ont la même épaisseur, donnant la possibilité d'utiliser plusieurs outils de façon à augmenter la hauteur de coupe. La configuration en spirale des dents a une plus grande efficacité face à une vitesse d'avancement élevée. Réglage de la hauteur de coupe, avec ou sans fraise limiteur, monté comme un ensemble dans un manchon.

Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	3,8	70	4	8000	160.101
	250	3,8	70	6	6000	160.201
2	160	11,4	70	4	8000	160.102
	250	11,4	70	6	6000	160.202



Spare parts - Pièces de rechange		Dim.	Ref.
Spacers - Bagues		Ø100x3,8x70	703.250
		Ø100x7,6x70	703.251
		Ø100x11,4x70	703.252
Sleeve - Manchons		RH 50/70x85	704.120
		LH 50/70x85	704.121
		RH 50/70x110	704.122
		LH 50/70x110	704.123
Flange for Ø160 - Flasque pour Ø160		SUP 112x15x70	730.201
		INF 112x15x70	730.202
Flange for Ø250 - Flasque pour Ø250		SUP 175x15x70	730.203
		INF 175x15x70	730.204



Insert glue joint cutter set Porte-outils à abouter

594



Application: For glue joints on solid wood. For casing profiles, frames, etc.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

Technical information: Adjustable cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). For jointing of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Adjustable cutting height with spacers in 6,5 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

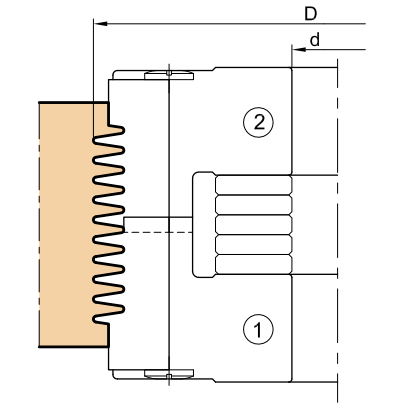
Application: Pour abouter bois. Pour union de profils, encadrements, etc.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

Caractéristiques techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 6,5 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



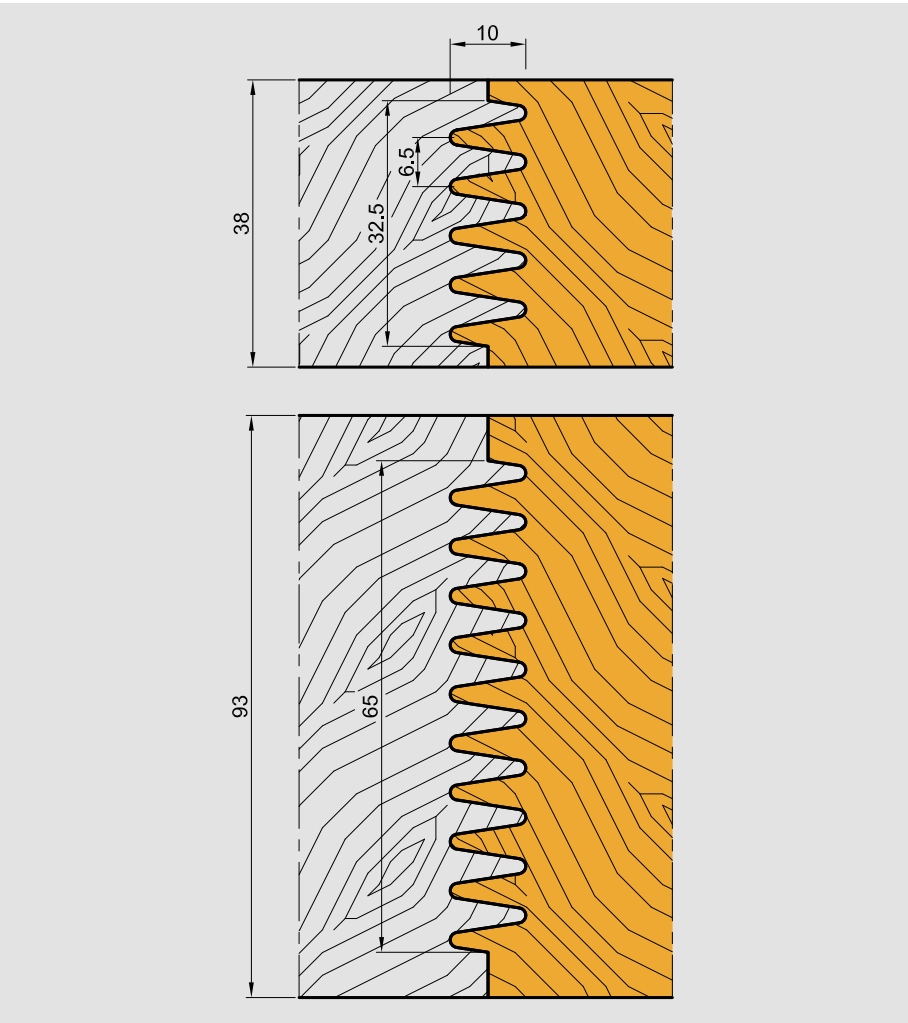
D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
160	100	50	3	4800-8300	594.101

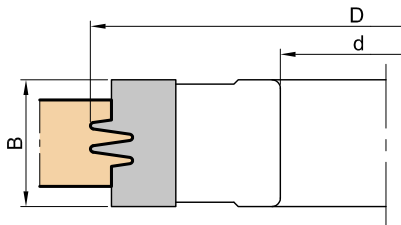


Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x25x2- (1)	768.403
	50x25x2- (2)	768.404
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spacer - Bague	80x6,5	703.993





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Application: For glue jointing of solid wood in cross direction of the fiber. For casing profiles, frames, etc.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

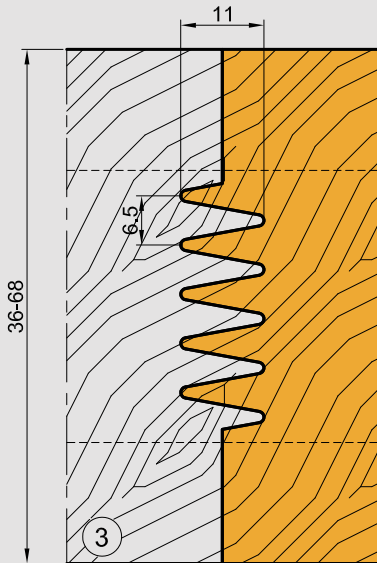
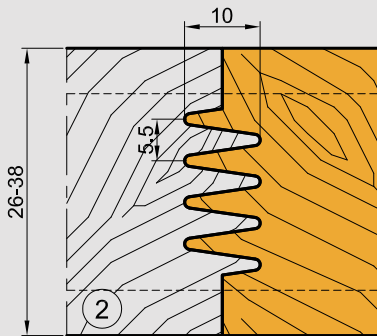
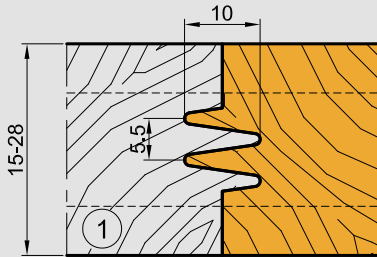
Technical information: Steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Pour abouter bois. Pour union de profils, encadrements, etc.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	30	30/50	3	5500-9500	163.101
2		40	30/50	3	5500-9500	163.102
3		70	30/50	3	5500-9500	163.103



Glue joint cutterhead

Porte-outils pour joints collés en long

532



Application: For glue joint of solid wood. For wood panels production.

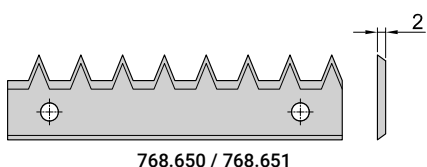
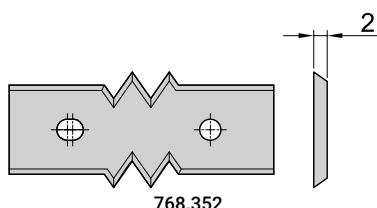
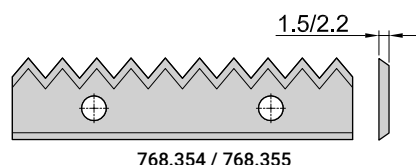
Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Pour joints collés en bois. Pour la production de panneaux en bois.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).

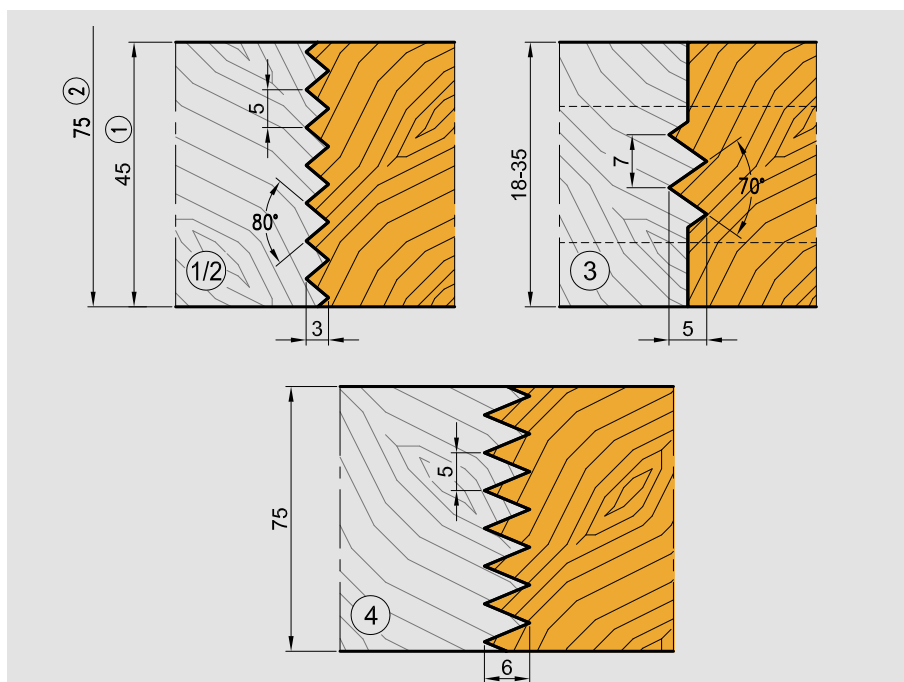


Cutterhead nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjustable by spacer.
Cutterhead nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Porte-outils nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.
Porte-outils nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	125	50	30/50	2	6200-10600	532.103
1		50	30/50	3	6200-10600	532.202
2		80	30/50	3	6200-10600	532.303
3		50	30/50	3	6200-10600	532.301
4		80	30/50	2+2	6200-10600	532.500

Spare parts - Pièces de rechange		Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		1	50x12x1,5	768.354
		2	80x13x2,2	768.355
		3	50x22x2,0	768.352
		4	80x20x2,0	768.650
		4	80x20x2,0	768.651
Clamping wedge - Cale		1	B= 50	707.532.01
		2	B= 80	707.168
		3	B= 50	707.104
		4	B= 80	707.002.78
Screw - Vis		1/2	M8x12	705.541
		3/4	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T			SW4	706.104
Spacer - Bague		1/ 2/ 4	70x2,5	703.071



04

Glue joint cutterblock

Fraise pour joints collés en long

165



Application: For glue joint of solid wood. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Pour joints collés en bois. Pour la production de panneaux en bois.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



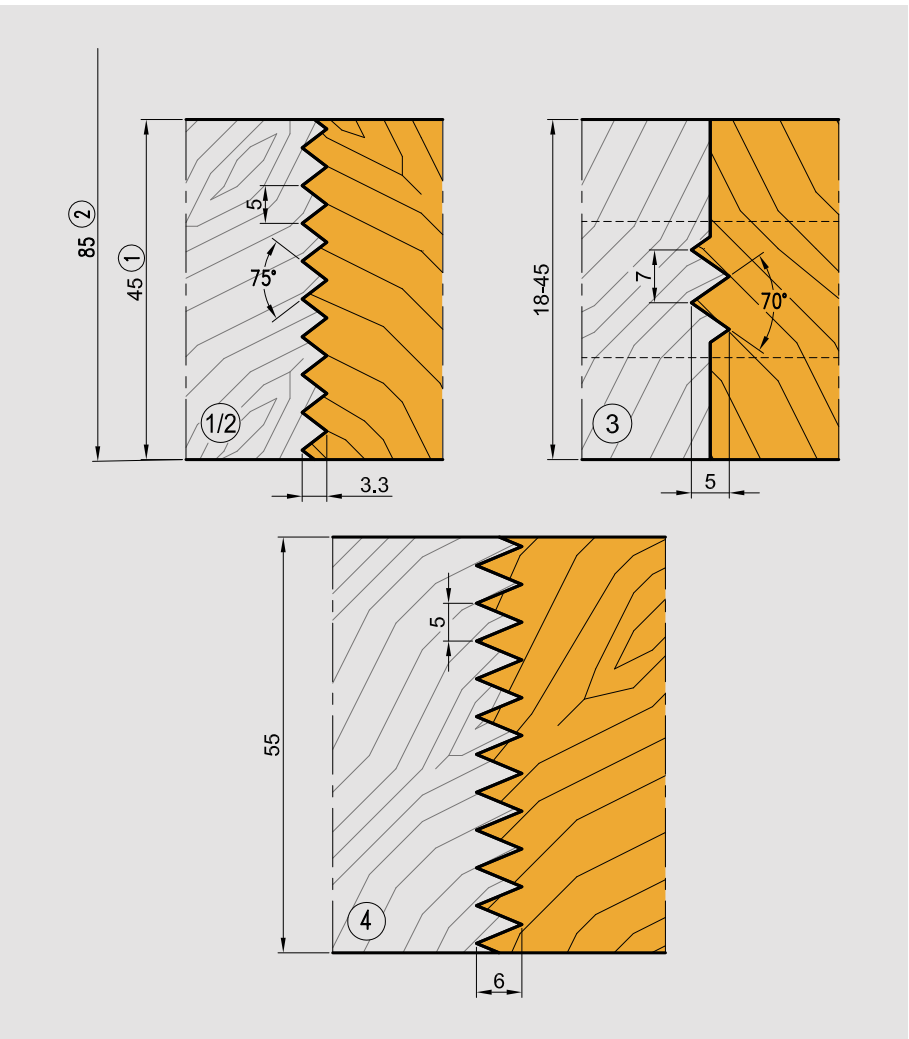
Cutterblock nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjustable by spacer.
Cutterblock nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Fraise nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.

Fraise nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	120	48,5	30	2	6400-11100	165.101
1	140	48,5	30/50	3	5500-9500	165.501
2		88,5	30/50	3	5500-9500	165.502
3		50	30/50	3	5500-9500	165.251
4		60	50	4	5500-9500	165.102

Spare parts - Pièces de rechange	Nr.	Dim.	Ref.
Spacer - Bague	1/2/4	70x2,5	703.071



Glue joint cutterhead

Porte-outils pour joints collés en long

533



Application: For glue joint of solid wood. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body, reversible profiled knives in tungsten carbide (HW). For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Pour joints collés en bois. Pour la production de panneaux en bois.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles profilées au carbure (HW). Pour joints collés au centre du bois avec un décalage de 0,3 mm pour la colle, comme montré par les schémas. Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



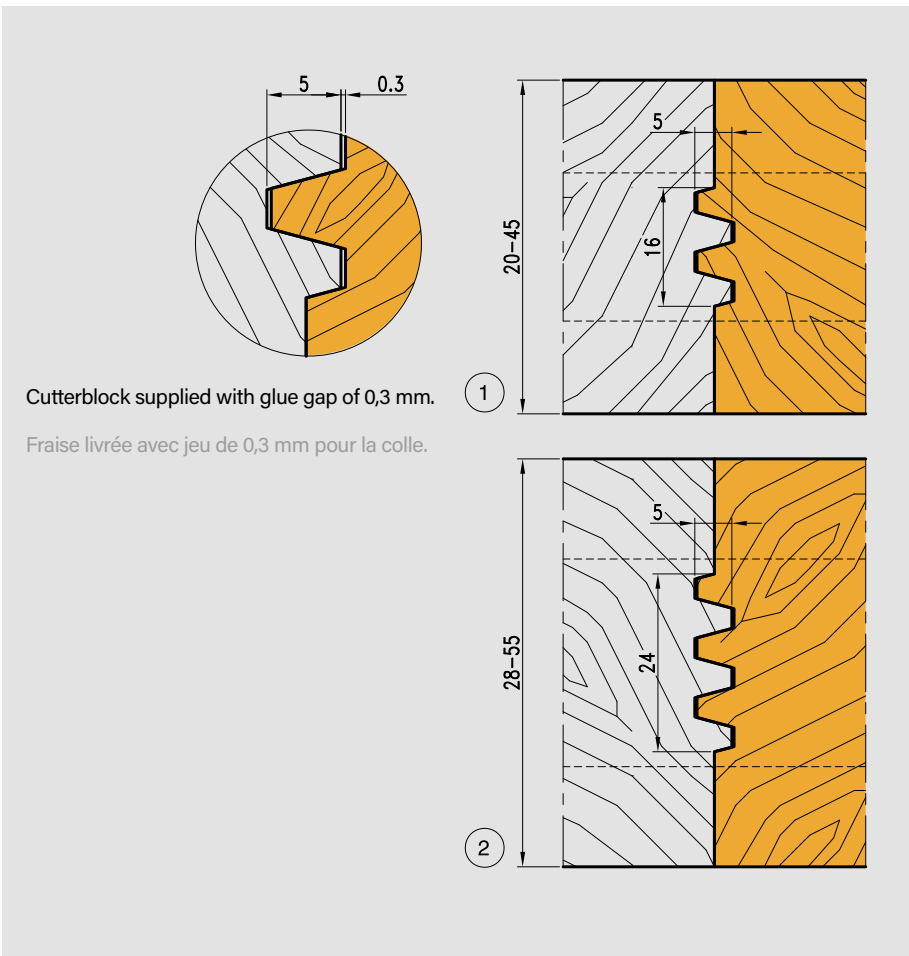
Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	2	5500-9500	533.102
2		60	30/50	2	5500-9500	533.104

Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x22x2	768.101
	60x22x2	768.102
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.104
	B= 60	707.103
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104

04



Glue joint cutterblock Fraise pour joints collés en long

162



Application: For glue joint of solid wood. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Pour joints collés en bois. Pour la production de panneaux en bois.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, etc.

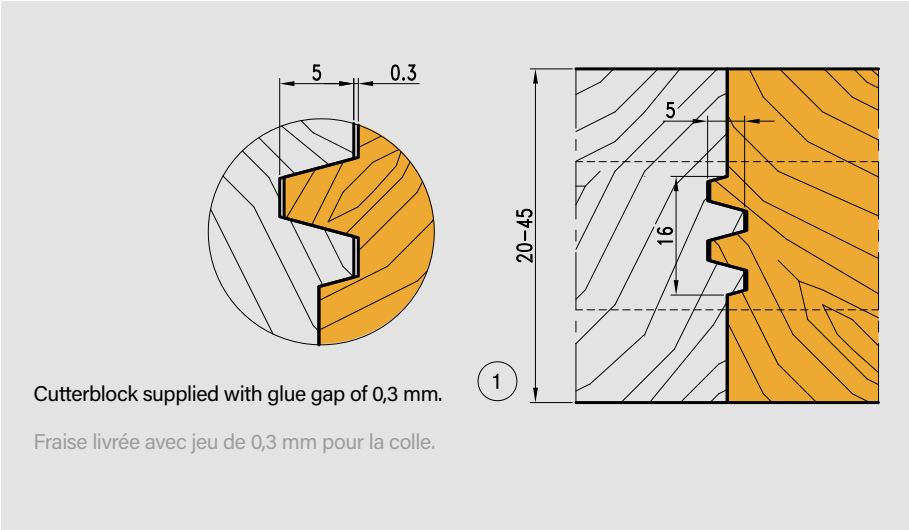
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pour joints collés au centre du bois avec un décalage de 0,3 mm pour la colle, comme montré par les schémas. Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	3	5500-9500	162.111

Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Mitre jointing cutterhead

Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45°

534



Application: For mitre jointings of solid wood, wood based materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For corner joints in boxes, drawers, etc.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

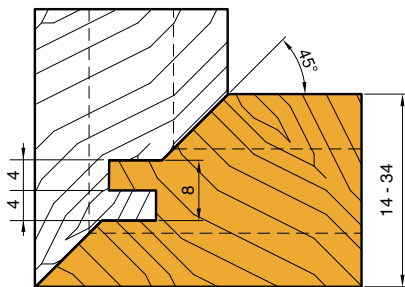
Application: Pour bouvetage d'angle à 45° sur bois, dérivés du bois comme agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour assemblage d'angle pour caisses en bois, tiroirs, etc.

Machine: Pour moulurière, toupies, entre autres.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



D	B	d	Z	l	n min.-max.	Ref.
180	35	30/50	2	2	4300-7400	534.101



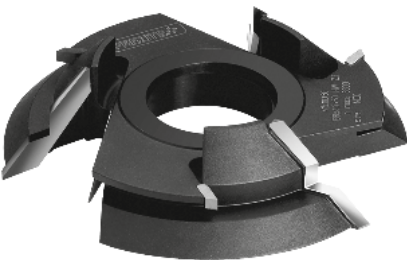
Spare parts - Pièces de rechange	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	768.601
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.109
Screw - Vis	M8x16	705.542
Groover - Rainureuse	35x17x4	783.120
Screw - Vis	M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T	SW3 (M5)	706.103
	SW4 (M8)	706.104

04

Mitre jointing cutter set

Jeu de fraises pour bouvetage d'angle à 45°

415



Application: For mitre jointings of solid wood, wood based materials such as chipboard, plywood, MDF, etc. For corner joints in boxes, drawers, etc.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Supplied with 1 mm spacers for union profile tuning.

Application: Pour bouvetage d'angle à 45° sur bois, dérivés du bois comme agglomérés, contreplaqués, MDF, etc. Pour assemblage d'angle pour caisses en bois, tiroirs, etc.

Machine: Pour moulurière, toupies, entre autres.

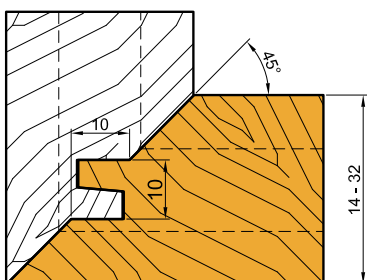
Caractéristiques techniques: Corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Jeu fourni avec bagues de réglages de 1 mm pour réglage du bouvetage d'angle à 45°.



Set Jeu	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1+2	160	35	30/50	3	8300	415.101

Individual tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	35	30/50	3	8300	415.102
2	140	5	30/50	3	8300	415.103



Adjustable tongue and groove cutter set

Porte-outils a bouvetage rainure-languette

555



Application: Tongue and groove set for solid wood, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc. For floor applications, lining, etc.

Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW). Tools can be supplied individually or in an assembled set on sleeve with spacers.

Application: Jeu de porte-outils a bouvetage de rainure-languette pour bois, dérivés du bois avec ou sans revêtements: contreplaqués, MDF, etc. Pour parquets, lambris et habillages muraux, etc.

Machine: Pour moulurières, corroyeuses, etc.

Caractéristiques techniques: Corps en acier et plaquettes réversibles en carbure (HW). Possibilité de fournir chaque outil individuellement ou par jeu de porte-outils monté sur manchon et remplis avec des bagues de réglages.



Nr.	D Base LH	D Base RH	d	Z	n max.	Ref. LH	Ref. RH
P1	124	140	40/50	4	8000	555.104	555.109
P2	124	140	40/50	4	8000	555.209	555.208
P3	124	140	40/50	4	8000	555.104	555.101
P4	124	140	40/50	4	8000	555.204	555.201
P5	124	140	40/50	4	8000	555.210	555.212

Cutterhead set supplied with sleeve, spacers and hook wrench
Porte-outils fournis avec manchon, bagues et clés plates

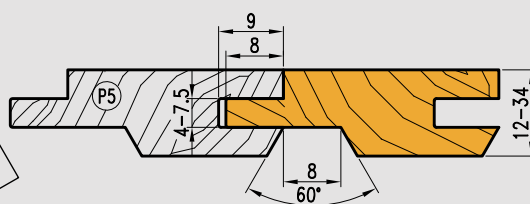
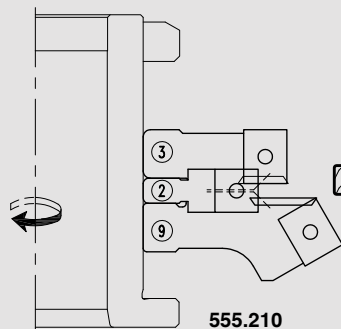
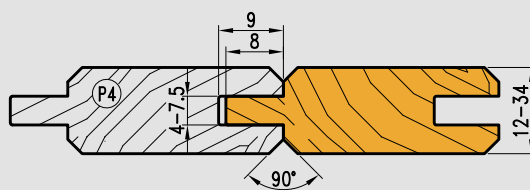
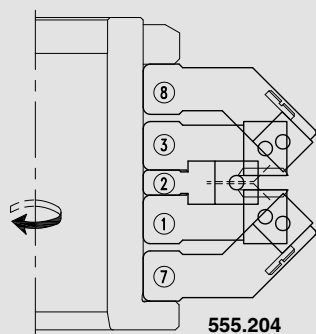
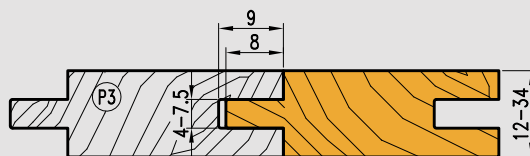
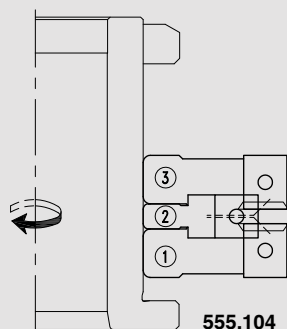
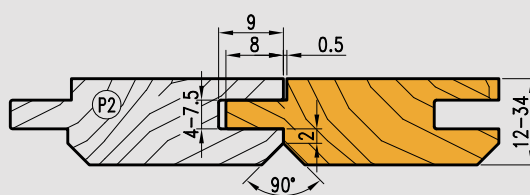
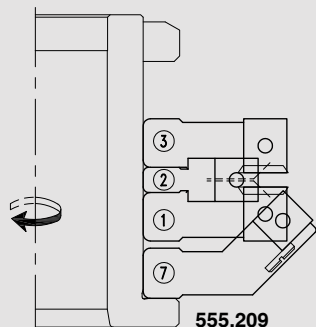
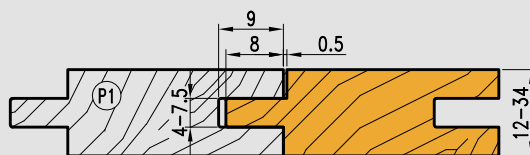
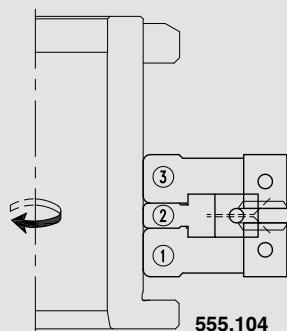
Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	V+C	I	n max.	Ref.
1	140	15	60	4	2+2		8000	555.105
2	124	12	60	2			8000	555.107
3	140	15	60	4	2+2		8000	555.106
4	140	20	60	4		2	8000	555.103
5	141	20	60	4		2	8000	555.207
6	140	20	60	4		2	8000	555.102
7	154,4	11,6	60	2			8000	555.202
8	154,4	11,6	60	2			8000	555.203
9	171	15	60	4	2+2		8000	555.120
10	159	20	60	4		2	8000	555.121

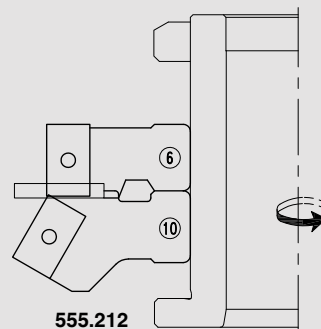
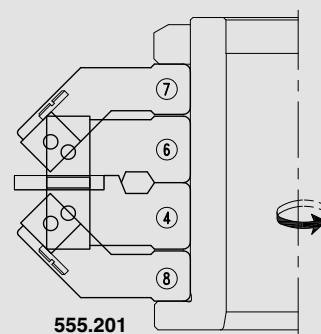
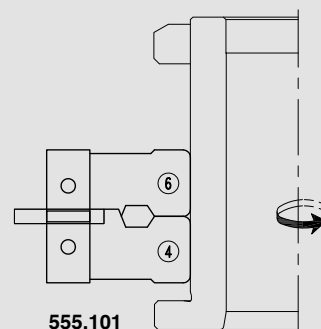
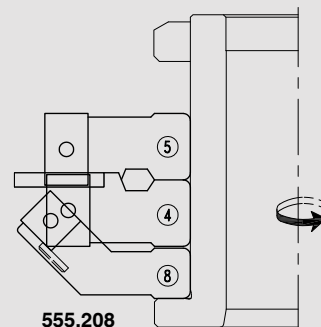
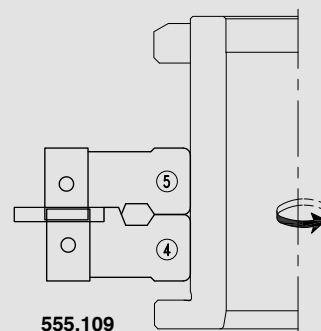
Spare parts - Pièces de rechange	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	7/8	11,6x12x1,5	750.099
	2	12x12x1,5	754.102
	1/3/9	15x12x1,5	750.101
	4/5/6/10	20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - Cale	2/7/8	B= 12	707.002.10
	1/3/9	B= 15	707.002.13
	4/5/6/10	B= 20	707.002.18
Screw - Vis	2/9	M8x16	705.542
	1/3/4/5/6/7/8/10	M8x12	705.541
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Screw - Vis		M5x6	705.425
T Wrench - Clé en T		T15	706.304
Chanfering blade - Chanfreineuse		22x16x5 45°	780.103
Groover - Rainureuse		24,5x13x4	783.101
Screw - Vis		M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T		SW3 (M5)	706.103
		SW4 (M8)	706.104

	Dim.	Ref. LH	Ref. RH
Sleeve with locking nut - Manchons de serrage avec écrou	40x110x60	704.263	704.163
	50x110x60	704.264	704.164
Hook wrench - Clés plates	80/90	706.502	706.502

Tongue cutters (LH).
 Jeu porte outil languette (LH).



Grooving cutters (RH).
 Jeu porte outil rainure (RH).



Adjustable tongue and groove cutter set

Jeu a bouvetage rainure-languette

461



Application: Tongue and groove set for solid wood, veneered and uncoated wood base materials such as plywood, MDF, etc. For floor applications, lining, etc.

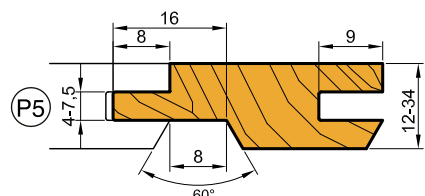
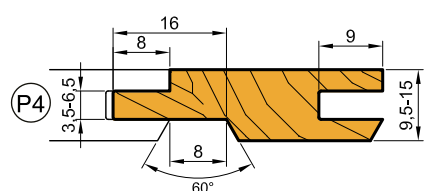
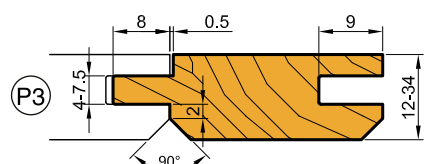
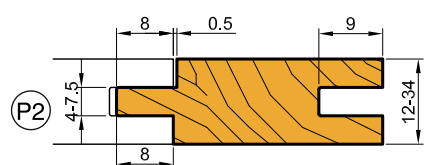
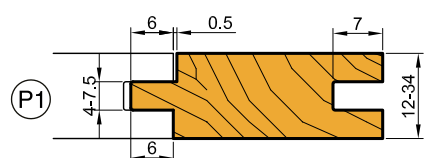
Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Set of cutterblock Z4 or Z6, with steel body and two versions of brazed teeth's, high speed steel (HS) for softwood or carbide tungsten (HW) for hardwood, glued wood and wood base materials. Adjustable cutting height with spacers in 0,1 mm increments (one set of spacers supplied with the tool).

Application: Jeu de porte-outils a bouvetage de rainure-languette pour bois, dérivés du bois avec ou sans revêtements: contreplaqués, MDF, etc. Pour parquets, lambris et habillages muraux, etc.

Machine: Pour moulurières, corroyeuses, etc.

Caractéristiques techniques: Jeu de fraises Z4 ou Z6, avec corps en acier et deux types de tranchants au carbure rapportés: tranchants en acier rapide (HS) pour bois tendres ou au carbure rapportés (HW) pour bois durs, avec de la colle et dérivés du bois. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (un jeu de bagues intercalaires est fourni avec le jeu de fraises).



461-HS

Nr.	D	d	Z	n max.	Ref. LH	Ref. RH
P1	160	30/50	4	9000	461.403	461.404
	160	30/50	6	9000	461.203	461.204
P2	160	30/50	4	9000	461.401	461.402
	160	30/50	6	9000	461.201	461.202
P3	160	30/50	4	9000	461.420	461.421
	160	30/50	6	9000	461.220	461.221
P4	160	30/50	4	9000	461.462	461.463
	160	30/50	6	9000	461.262	461.263
P5	160	30/50	4	9000	461.460	461.461
	160	30/50	6	9000	461.260	461.261

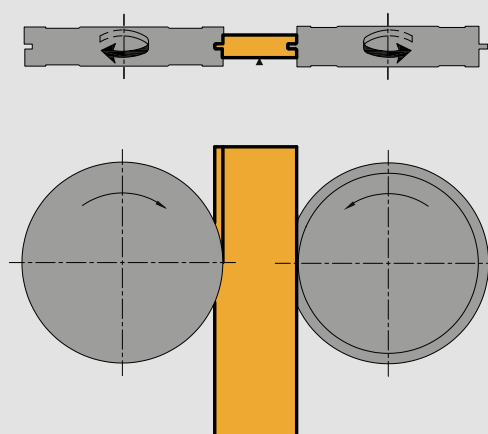
461-HW

Nr.	D	d	Z	n max.	Ref. LH	Ref. RH
P1	160	30/50	4	9000	461.303	461.304
	160	30/50	6	9000	461.103	461.104
P2	160	30/50	4	9000	461.301	461.302
	160	30/50	6	9000	461.101	461.102
P3	160	30/50	4	9000	461.320	461.321
	160	30/50	6	9000	461.120	461.121
P4	160	30/50	4	9000	461.362	461.363
	160	30/50	6	9000	461.162	461.163
P5	160	30/50	4	9000	461.360	461.361
	160	30/50	6	9000	461.160	461.161

D180/200 and hydro clamping system under request.
D180/200 et système de serrage hydro sur demande.

Tongue cutters (LH).
Jeu languette (LH).

Grooving cutters (RH).
Jeu rainure (RH).



Complete flooring lines, working example

Lignes complètes de parquet, exemple de travail

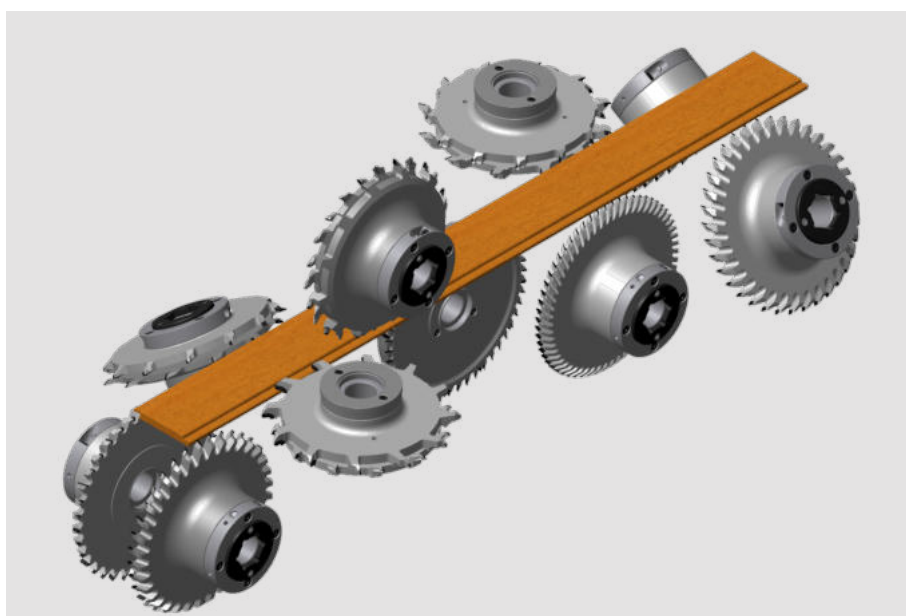


Tools in polycrystalline diamond (DP) for flooring production. Profile and technical details according with the customers layout. Cutter sets with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

Outillage en diamant polycristallin (DP) pour fabrication de parquet. Profil et caractéristiques techniques d'accord avec la machine et conditions de travail du client. Ensembles d'outils avec réglage par bagues ou réglage micrométrique (en permettant le réglage facile sans démonter les outils).



04



Complete flooring lines, working example

Lignes complètes pour production de lames de terrasse, exemple de travail

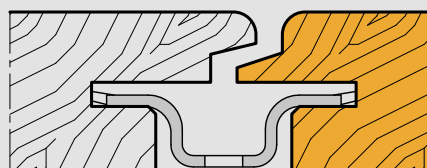
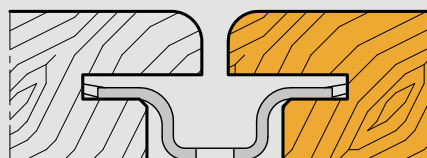


Tools in tungsten carbide (HW) for flooring production. Profile and technical details according with the customers layout. Cutter set with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

Jeu d'outils au carbure rapportés pour production de lames de terrasse en Bois (Deck). Profil et caractéristiques techniques en accord avec la machine et conditions de travail du client. Jeu d'outils réglable par l'incrément de bagues intercalaires ou réglage micrométrique (ce qui permet un réglage facile de l'outil sans pour autant démonter les outils).

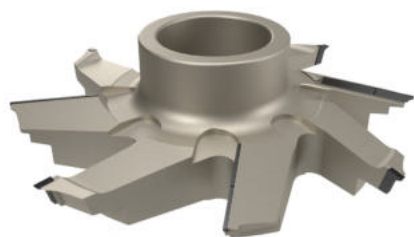


Examples of profiles
Exemples de profils



Postforming tools, working example

Outils pour la mise à format, exemple de travail



Tools for production of boards with high-pressure laminate coating bent into simple concave cylinders or convex curves on top (Postforming). Diamond tools (DP) with profile and technical features according to the customer's machine and working conditions.

Outils pour l'usinage de comptoirs (de cuisine) avec revêtements mélaminés de haute pression fléchis en simples cylindres concaves ou courbes convexes pour le revêtement de surface (Postforming). Outils au diamant polycristallin (DP) avec profil et caractéristiques techniques selon la machine et les conditions de travail du client.

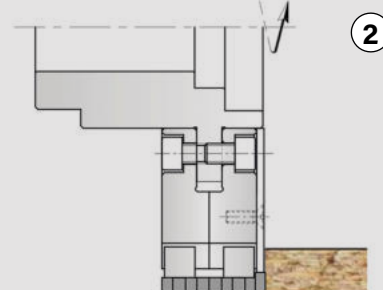


04

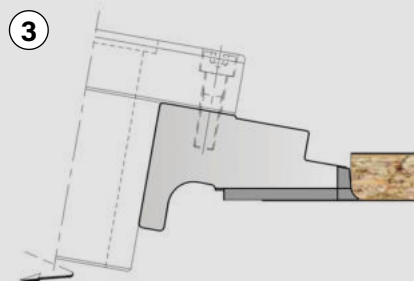
Top scoring
Inciseur supérieur



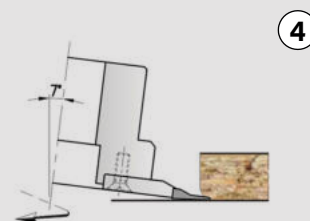
Hogger for the top rebate
Déchiqueteur pour feuillure supérieure



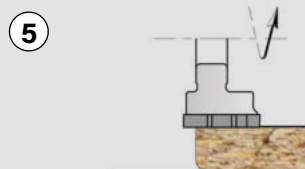
Radius panel raising cutter
Rayon et surfaçage



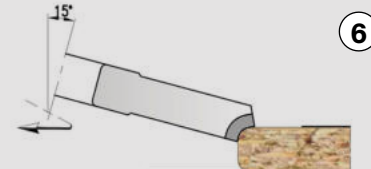
Scribing
Délinéage



Panel raising of top layer
Surfaçage supérieure

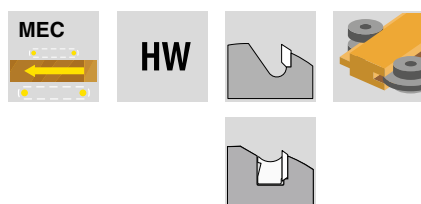


Bottom face radius
Rayon côté inférieur



Block house profiles

Outils pour construire des maisons en rondins



The technical qualities of thermal insulation and speed of construction are reasons for the increase of timber constructions. We present tooling solutions in cutterheads and cutterblocks for the production of log houses and wooden structures. Profile systems and tongue and groove joints according to machine specifications, working conditions and customer requirements.

Les qualités techniques de l'isolation thermique et la rapidité de construction sont de forts arguments pour l'augmentation des constructions en bois. Nous présentons des porte-outils et fraises au carbure brasé pour la production de maisons en rondins et structures en bois. Système de profils et assemblage de bois selon les caractéristiques de la machine, les conditions de travail et les exigences du client.



Wood thickness from 70 mm to 230 mm
Épaisseur du bois de 70 mm à 230 mm

Example profiles
Exemple de profils

